

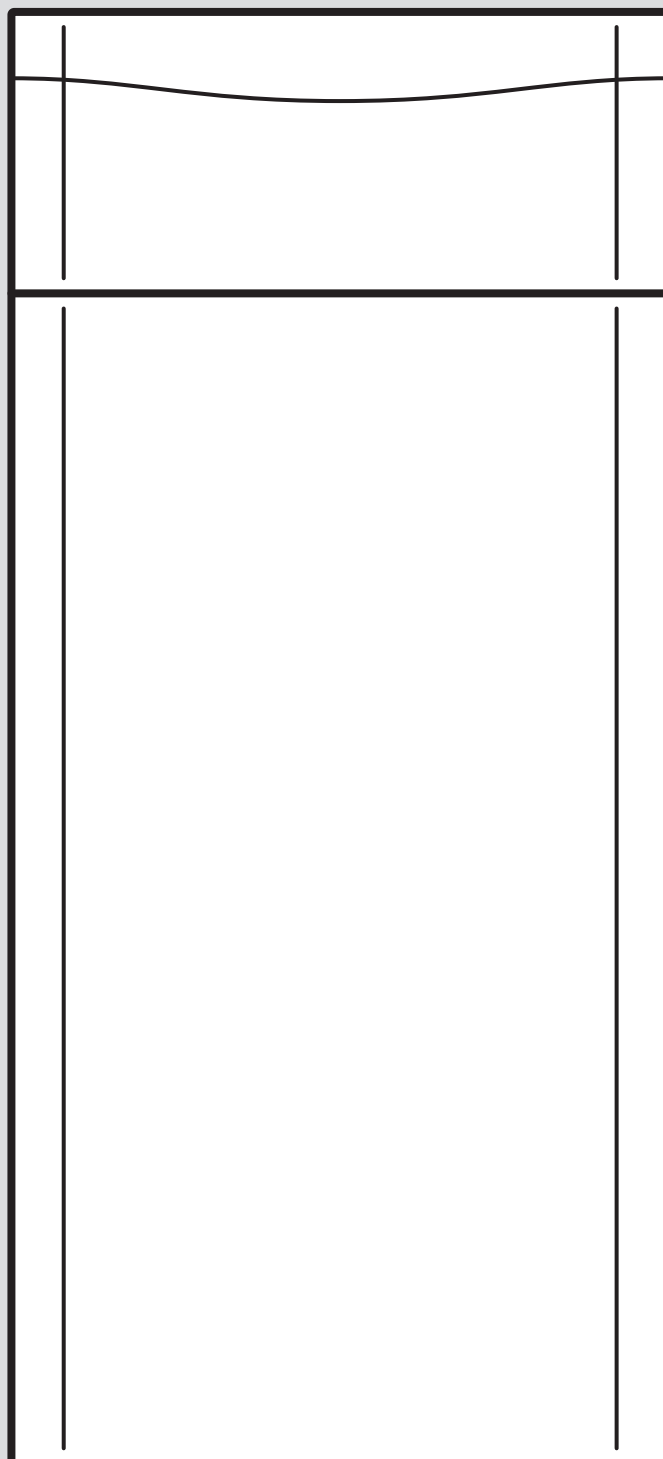


ecoCOMPACT

VSC 206/4-5 150

VSC 266/4-5 200

VSC 306/4-5 150



Įrengimo ir techninės priežiūros instrukcija

Turinys

| | | | | | |
|----------|--|-----------|-----------|--|-----------|
| 1 | Sauga | 4 | 7.6 | Įrenginio konfigūracijos ir diagnostikos meniu atvėrimas | 19 |
| 1.1 | Su veiksmams susijusios įspėjamosios nuorodos..... | 4 | 7.7 | Dujų šeimos kontrolės atlikimas | 19 |
| 1.2 | Naudojimas pagal paskirtį | 4 | 7.8 | Tikrinimo programų naudojimas | 20 |
| 1.3 | Bendrosios saugos nuorodos | 4 | 7.9 | Karšto vandens / pildymo ir papildymo vandens tikrinimas ir ruošimas | 21 |
| 1.4 | Teisės aktai (direktyvos, įstatymai, standartai) | 6 | 7.10 | Pildymo slėgio peržiūra..... | 21 |
| 2 | Nuorodos dėl dokumentacijos | 7 | 7.11 | Nepakankamo vandens slėgio vengimas | 22 |
| 2.1 | Kitų galiojančių dokumentų laikymasis | 7 | 7.12 | Šildymo sistemos pripildymas ir oro šalinimas iš jos..... | 22 |
| 2.2 | Dokumentų saugojimas | 7 | 7.13 | Karšto vandens sistemos pildymas ir oro išleidimas iš jos..... | 22 |
| 2.3 | Instrukcijos galiojimas..... | 7 | 7.14 | Dujų nustatymo tikrinimas ir priderinimas..... | 23 |
| 3 | Gaminio aprašymas | 7 | 7.15 | Sandarumo tikrinimas..... | 24 |
| 3.1 | Serijos numeris | 7 | 8 | Priderinimas prie šildymo sistemos | 24 |
| 3.2 | Duomenys specifikacijų lentelėje..... | 7 | 8.1 | Diagnostikos kodų atvėrimas..... | 24 |
| 3.3 | CE ženklas..... | 7 | 8.2 | Nustatykite didžiausią šildymo srovę..... | 24 |
| 3.4 | Funkciniai elementai | 8 | 8.3 | Siurblio sekimo trukmės ir siurblio režimo nustatymas | 24 |
| 4 | Montavimas | 8 | 8.4 | Maksimalios tiekiamo srauto temperatūros nustatymas | 24 |
| 4.1 | Gaminio išpakavimas..... | 8 | 8.5 | Grįžtančio srauto temperatūros reguliavimo nustatymas | 25 |
| 4.2 | Komplektacijos tikrinimas | 8 | 8.6 | Degiklio blokavimo trukmė..... | 25 |
| 4.3 | Prietaiso matmenys | 9 | 8.7 | Techninės priežiūros intervalo nustatymas | 25 |
| 4.4 | Mažiausi atstumai | 9 | 8.8 | Siurblio našumo nustatymas | 26 |
| 4.5 | Atstumai iki degių komponentų..... | 9 | 8.9 | Karšto vandens temperatūros nustatymas | 27 |
| 4.6 | Prietaiso matmenys transportuojant | 9 | 8.10 | Kalkių šalinimas iš vandens..... | 27 |
| 4.7 | Gaminio transportavimas..... | 10 | 8.11 | Gaminio perdavimas eksploatuotojui..... | 27 |
| 4.8 | Prietaiso įrengimo vieta | 11 | 9 | Tikrinimas ir techninė priežiūra | 27 |
| 4.9 | Horizontalus prietaiso montavimas..... | 11 | 9.1 | Gaminio sandarumo tikrinimas | 27 |
| 4.10 | Priekinio gaubto išmontavimas / sumontavimas..... | 11 | 9.2 | Tikrinimo ir techninės priežiūros intervalų laikymasis | 27 |
| 4.11 | Šoninio gaubto išmontavimas / sumontavimas | 12 | 9.3 | Atsarginių dalių įsigijimas | 27 |
| 4.12 | Elektros dėžutės perkėlimas į apatinę arba viršutinę padėtį..... | 12 | 9.4 | Funkcijų meniu naudojimas | 27 |
| 4.13 | Žemo slėgio kameros priekinės sienelės išmontavimas / sumontavimas | 12 | 9.5 | Elektroninės įrangos savitiktros atlikimas | 28 |
| 5 | Įrengimas | 12 | 9.6 | Kompaktnio šilumos modulio išmontavimas | 28 |
| 5.1 | Nurodymai dėl dujų mišinio grupės | 13 | 9.7 | Šilumokaičio valymas | 29 |
| 5.2 | Dujų skaitiklio tikrinimas..... | 13 | 9.8 | Degiklio tikrinimas..... | 29 |
| 5.3 | Dujų ir vandens jungtys | 13 | 9.9 | Kondensato sifono valymas..... | 29 |
| 5.4 | Kondensato nutekamosios linijos prijungimas..... | 14 | 9.10 | Kompaktnio šilumos modulio sumontavimas..... | 29 |
| 5.5 | Oro-išmetamųjų dujų sistema | 14 | 9.11 | Išleidimas..... | 30 |
| 5.6 | Elektros instaliacija | 14 | 9.12 | Išsiplėtimo indo pirminio slėgio tikrinimas..... | 30 |
| 6 | Valdymas | 17 | 9.13 | Magnio apsauginio anodo tikrinimas | 30 |
| 6.1 | Gaminio valdymo koncepcija | 17 | 9.14 | Karšto vandens rezervuaro valymas | 31 |
| 6.2 | „Live Monitor“ (būsenos kodai) | 17 | 9.15 | Šildymo sistemos filtro valymas..... | 31 |
| 6.3 | Testavimo programos | 17 | 9.16 | Tikrinimas ir techninė priežiūra | 31 |
| 7 | Paleidimas | 17 | 10 | Sutrikimų šalinimas | 31 |
| 7.1 | Gamyklinių nuostatų tikrinimas | 17 | 10.1 | Kreipimasis į techninės priežiūros partnerį..... | 32 |
| 7.2 | Kondensato sifono pildymas..... | 18 | 10.2 | Techninės priežiūros pranešimų atvėrimas | 32 |
| 7.3 | Gaminio įjungimas | 18 | 10.3 | Gedimų kodų peržiūra | 32 |
| 7.4 | Diegimo vedlio įvykdymas | 18 | 10.4 | Klaidų sąrašo užklausa..... | 32 |
| 7.5 | Diegimo vedlio paleidimas iš naujo | 19 | 10.5 | Gedimų atmintinės atstatymas | 32 |
| | | | 10.6 | Diagnostikos atlikimas | 32 |
| | | | 10.7 | Tikrinimo programų naudojimas | 32 |

| | | |
|----------------|---|-----------|
| 10.8 | Parametrų gamyklinių nuostatų atstatymas..... | 32 |
| 10.9 | Pasirengimas remontui | 32 |
| 10.10 | Sugedusių komponentų keitimas..... | 32 |
| 10.11 | Remonto baigimas..... | 36 |
| 11 | Eksplotacijos sustabdymas..... | 36 |
| 11.1 | Gaminio eksploatacijos sustabdymas | 36 |
| 12 | Perdirbimas ir šalinimas..... | 37 |
| 13 | Klientų aptarnavimas | 37 |
| 13.1 | Klientų aptarnavimo tarnyba..... | 37 |
| Priedas | | 38 |
| A | Meistro lygmens meniu struktūra – apžvalga.... | 38 |
| B | Diagnostikos kodai – apžvalga..... | 39 |
| C | Tikrinimo ir techninės priežiūros darbai – apžvalga..... | 43 |
| D | Būsenos kodai – apžvalga | 43 |
| E | Gedimų kodai – apžvalga..... | 45 |
| F | Sujungimų schema | 48 |
| G | Gamyklinės dujų nuostatų vertės..... | 49 |
| H | Techniniai duomenys | 49 |
| | Dalykinė rodyklė..... | 52 |

1 Sauga

1.1 Su veiksmiais susijusios įspėjamosios nuorodos

Su veiksmiais susijusių įspėjamųjų nuorodų klasifikacija

Su veiksmiais susijusios įspėjamosios nuorodos pagal galimo pavojaus sunkumą klasifikuojamos su šiais įspėjamaisiais ženklais ir signaliniais žodžiais:

Įspėjamieji ženklai ir signaliniai žodžiai



Pavojus!

Tiesioginis pavojus gyvybei arba sunkių sužalojimų pavojus



Pavojus!

Pavojus gyvybei dėl elektros smūgio



Įspėjimas!

Lengvų sužalojimų pavojus



Atsargiai!

Materialinės žalos arba žalos aplinkai rizika

1.2 Naudojimas pagal paskirtį

Naudojant netinkamai arba ne pagal paskirtį, gali kilti pavojai naudotojo ar kitų asmenų sveikatai ir gyvybei, arba gali būti padaryta žala gaminiui ir kitam turtui.

Gaminys kaip šilumos generatorius yra numatytas uždarams šildymo ir karšto vandens ruošimo sistemoms.

Priklausomai nuo prietaiso konstrukcijos, šioje instrukcijoje nurodytus gaminius leidžiama įrengti ir eksploatuoti tik kartu su atitinkamuose oro ir išmetamųjų dujų kanalo dokumentuose nurodytais priedais.

Gaminio naudojimas transporto priemonėse, kaip pvz. kilnojamuosiuose nameliuose arba nameliuose-autopriekabose, laikomas naudojimu ne pagal paskirtį. Ne transporto priemonėmis laikomi tokie elementai, kurie yra įrengti ilgam ir stacionariai (vad. stacionarusis įrengimas).

Naudojimas pagal paskirtį apima:

- pateiktų gaminio bei visų kitų įrangos dalių naudojimo, įrengimo ir techninės priežiūros instrukcijų laikymąsi;
- įrengimą ir montavimą pagal gaminio ir sistemos patvirtinimą

- visų instrukcijose nurodytų kontrolės ir techninės priežiūros sąlygų laikymąsi.

Naudojimui pagal paskirtį priskiriamas ir montavimas pagal IP kodą.

Kitoks nei pateikiamoje instrukcijoje aprašytas naudojimas arba jo ribas peržengiantis naudojimas yra laikomas naudojimu ne pagal paskirtį. Naudojimu ne pagal paskirtį taip pat laikomas bet koks tiesioginis naudojimas komerciniais arba pramoniniais tikslais.

Dėmesio!

Bet koks neleistinas naudojimas yra draudžiamas.

1.3 Bendrosios saugos nuorodos

1.3.1 Pavojus dėl nepakankamos kvalifikacijos

Šiuos darbus leidžiama atlikti tik kvalifikuotam meistrui, turinčiam pakankamą kvalifikaciją:

- Montavimas
 - Išmontavimas
 - Įrengimas
 - Paleidimas
 - Tikrinimas ir techninė priežiūra
 - Remontas
 - Eksploatacijos sustabdymas
- ▶ Atsižvelkite į esamą technikos lygį.

1.3.2 Pavojus gyvybei dėl elektros smūgio

Palietus įtampingąsias dalis, kyla pavojus patirti elektros smūgį.


Prieš pradėdami dirbti prie gaminio, atlikite toliau nurodytus veiksmus:

- ▶ Atjunkite įtampos tiekimą gaminiui atjungdami visų maitinimo šaltinių visus polius (III viršįtampio kategorijos visiško atjungimo elektrinio skiriamojo įtaiso, pvz., saugiklio arba apsauginio linijos jungiklio).
- ▶ Apsaugokite, kad nebūtų įjungti iš naujo.
- ▶ Palaukite mažiausiai 3 min., kol kondensatoriuose neliks įtampos.
- ▶ Patikrinkite, ar neliko įtampos.

1.3.3 Pavojus gyvybei dėl nutekančių dujų

Atsiradus dujų kvapui pastatuose:

- ▶ Venkite patalpų su dujų kvapu.
- ▶ Jei įmanoma, plačiai atidarykite duris ir langus ir sukelkite skersvėjų.

- 
- ▶ Venkite atvirų liepsnų (pvz., žiebtuvėlio, degtuko).
 - ▶ Nerūkykite.
 - ▶ Nenaudokite pastate esančių elektros jungiklių, tinklo kištukų, skambučių, telefonų ir kitų pasikalbėjimo prietaisų.
 - ▶ Uždarykite dujų skaitiklio uždarymo įtaisą arba pagrindinį uždarymo įtaisą.
 - ▶ Jei įmanoma, užsukite gaminio dujų uždarymo čiaupą.
 - ▶ Šūksniais arba beldimu įspėkite namo gyventojus.
 - ▶ Nedelsdami išeikite iš pastato ir neleiskite įeiti pašaliniams asmenims.
 - ▶ Kai tik būsite pastato išorėje, iškvieskite policiją ir gaisrinę.
 - ▶ Iš pastato išorėje esančio telefono informuokite dujų tiekimo įmonės budinčią tarnybą.

1.3.4 Pavojus gyvybei dėl nesandarumų, įrengiant žemiau žemės lygio

Suskystintos dujos kaupiasi ant žemės. Jei gaminys yra įdiegtas žemiau žemės lygio, esant nuotėkiui gali susidaryti suskystintųjų dujų sankaupos. Šiuo atveju kyla sprogimo pavojus.

- ▶ Užtikrinkite, kad iš gaminio ir dujų vamzdžio negalėtų nutekėti suskystintos dujos.

1.3.5 Pavojus gyvybei dėl užblokuotų arba nesandarių išmetamųjų dujų kanalų


Dėl įrengimo klaidų, pažeidimo, manipulavimo, neleistinos įrengimo vietos ar pan. gali nutekėti išmetamųjų dujų, kurios sukeltų apsinuodijimus.

Atsiradus išmetamųjų dujų kvapui pastatuose:

- ▶ Plačiai atidarykite visas prieinamas duris ir langus ir sukelkite skersvėjų.
- ▶ Išjunkite gaminį.
- ▶ Patikrinkite išmetamųjų dujų kanalus gaminyje ir išmetamųjų dujų atšakas.

1.3.6 Pavojus apsinuodyti ir nudegti dėl nutekančių karštų išmetamųjų dujų

- ▶ Gaminį eksploatuokite tik tinkamai įmontavę oro-išmetamųjų dujų kanalą.
- ▶ Gaminį eksploatuokite tik sumontavę ir uždarę priekinį dangtį, išskyrus atlikdami trumpus patikrinimus.



1.3.7 Pavojus gyvybei dėl sproglių ir lengvai užsiliepsnojančių medžiagų

- ▶ Nenaudokite gaminio patalpose, kuriose laikomos sprogios arba degios medžiagos (pvz., benzinas, popierius, dažai).

1.3.8 Pavojus gyvybei dėl spintos tipo dangčių

Spintos tipo dangtis, gaminį eksploatuojant nuo patalpų oro priklausomu režimu, gali sukelti pavojingas situacijas.

- ▶ Užtikrinkite, kad gaminys būtų pakankamai aprūpinamas degimo oru.

1.3.9 Apsinuodijimo pavojus dėl nepakankamo degimo oro tiekimo

Sąlyga: Eksploatacija nuo patalpų oro priklausomu režimu

- ▶ Pasirūpinkite, kad pagal svarbius vėdinimo reikalavimus į gaminio įrengimo vietą nuolat netrukdomai patektų pakankamas oro kiekis.

1.3.10 Pavojus gyvybei dėl trūkstamų saugos įtaisų

Šiame dokumente esančiose schemose nurodyti ne visi tinkamam įrengimui būtini saugos įtaisai.

- ▶ Įrenkite būtinus saugos įtaisus sistemoje.
- ▶ Laikykitės specialiuųjų šalies ir tarptautinių įstatymų, standartų ir direktyvų.

1.3.11 Nudegimo arba nusiplikymo pavojus dėl karštų komponentų

- ▶ Prie komponentų dirbkite tik tada, kai šie atvės.

1.3.12 Pavojus gyvybei dėl nutekančių išmetamųjų dujų

Jei gaminį eksploatuojate su tuščiu kondensato sifonu, tuomet į patalpos orą gali nutekėti išmetamųjų dujų.

- ▶ Įsitikinkite, kad kondensato sifonas gaminio eksploatacijai visuomet yra pripildytas.

Sąlyga: Leidžiami B23 arba B23P konstrukcijos tipo prietaisai su kondensato sifonu (kitų gamintojų priedai)

- Užtvarinio vandens lygis: ≥ 200 mm



1.3.13 Pavojus susižaloti dėl didelio gaminio svorio

Gaminys sveria virš 50 kg.

- ▶ Transportuokite gaminį, padedami ne mažiau dviejų asmenų.
- ▶ Naudokite tik tinkamus transportavimo ir kėlimo įtaisus, atsižvelgdami į savo pavojingumo įvertinimą.
- ▶ Naudokite tinkamas asmenines apsauginės priemonės: pirštines, apsauginius batų, apsauginius akinius, apsauginį šalną.

1.3.14 Šaltis gali padaryti žalos.

- ▶ Nemontuokite produkto patalpose, kuriose gali būti didelis šaltis.

1.3.15 Dėl netinkamo degimo ir patalpos oro gali prasidėti korozija

Dėl purškalo, tirpiklių, chloro turinčių valiklių, dažų, klijų, amoniako junginių, dulkių ir pan., esant nepalankioms aplinkybėms, gali prasidėti gaminio ir išmetamųjų dujų kanalo korozija.

- ▶ Pasirūpinkite, kad degimo oro tiekimo kanale niekuomet nebūtų fluoro, chloro, sieros, dulkių ir t. t.
- ▶ Pasirūpinkite, kad įrengimo vietoje nebūtų sandėliuojamos cheminės medžiagos.
- ▶ Jei savo gaminį įrengiate kirpyklose, dažymo arba dailidžių dirbtuvėse, valymo įmonėse ar pan., pasirinkite atskirą įrengimo patalpą, kurios ore techniškai nebūtų cheminių medžiagų.
- ▶ Pasirūpinkite, kad degimo oras nebūtų tiekiamas per kaminus, kurie anksčiau buvo eksploatuojami su skystojo kuro arba kitais katilais, kurie gali lemti kamino aprūkumą.

1.3.16 Nuotėkio paieškos purškalo ir skysčiai gali padaryti žalos

Nuotėkio paieškos purškalo ir skysčiai gali užkimšti Venturio purkštuko masės srauto jutiklio filtrą ir taip sugadinti masės srauto jutiklį.

- ▶ Atlikdami remonto darbus nuotėkų paieškos purškalo ir skysčių nepurškite ant Venturio filtro gaubtelio.

1.3.17 Materialinės žalos rizika dėl netinkamų įrankių

- ▶ Naudokite tinkamus įrankius.

1.4 Teisės aktai (direktyvos, įstatymai, standartai)

- ▶ Vadovaukitės nacionaliniais teisės aktais, standartais, direktyvomis, potvarkiais ir įstatymais.



2 Nuorodos dėl dokumentacijos

2.1 Kitų galiojančių dokumentų laikymasis

- ▶ Būtinai laikykitės visų eksploatacijos ir įrengimo instrukcijų, pridedamų prie sistemos komponentų.

2.2 Dokumentų saugojimas

- ▶ Perduokite šią instrukciją bei visus kitus galiojančius dokumentus sistemos eksploatuotojui.

2.3 Instrukcijos galiojimas

Ši instrukcija taikoma tik:

Gaminys – prekės kodas

| | |
|-----------------|------------|
| VSC 206/4-5 150 | 0010014719 |
| VSC 266/4-5 200 | 0010015453 |
| VSC 306/4-5 150 | 0010014713 |

3 Gaminio aprašymas

3.1 Serijos numeris

Serijos numeris nurodytas už skydelio po naudotojo sąsaja. Jis taip pat nurodytas ir specifikacijų lentelėje.



Nuoroda

Serijos numerį taip pat galite peržiūrėti gaminio ekrane (žr. eksploatacijos instrukciją).

3.2 Duomenys specifikacijų lentelėje

Specifikacijų lentelėje nurodyta šalis, kurioje turi būti įrengtas prietaisas.

| Duomuo specifikacijų lentelėje | Reikšmė |
|----------------------------------|---|
| Serijos numeris | Naudojamas identifikuoti; nuo 7 iki 16 skaičių = gaminio prekės kodas |
| VSC... | Dujinis šildymo prietaisas, skirtas šildyti ir karštam vandeniui ruošti |
| ecoCOMPACT | Gaminio pavadinimas |
| 2H, G20 - 20 mbar (2 kPa) | Gamyklinė dujų grupė ir dujų jungties slėgis |
| Kat. (pvz., II _{2H3P}) | Patvirtinta dujų kategorija |
| Degimo šilumos technika | Šildymo katilo naudingumo koeficientas pagal Direktyvą 92/42/EEB |
| Modelis (pvz., C ₁₃) | Patvirtintos išmetamųjų dujų jungtys |
| PMS (pvz., 3 bar (0,3 MPa)) | Didžiausias vandens slėgis veikiant šildymo režimui |
| 230 V 50 Hz | Elektros jungtis – įtampa – dažnis |
| (pvz., 100) W | Maks. imamoji elektros galia |
| IP (pvz., X4D) | Apsaugos nuo vandens laipsnis |
| | Šildymo režimas |
| | Karšto vandens režimas |
| P _n | Vardinės šiluminės galios diapazonas veikiant šildymo režimui |
| P | Vardinės šiluminės galios diapazonas veikiant karšto vandens režimui |

| Duomuo specifikacijų lentelėje | Reikšmė |
|--------------------------------|---|
| Q _n | Šiluminės apkrovos diapazonas veikiant šildymo režimui |
| Q _{nw} | Šiluminės apkrovos diapazonas veikiant karšto vandens režimui |
| N _L | Veiksmingumo rodiklis pagal DIN 4708 standartą |
| V _s | Vandens kiekis karšto vandens rezervuare |
| IPM | Didžiausias vandens slėgis veikiant karšto vandens režimui |
| NOX | Prietaiso NOX klasė |
| D | Specialusis srautas veikiant karšto vandens režimui pagal EN13203-1 |
| CE ženklas | Gaminys atitinka Europos Sąjungos standartus ir direktyvas |
| | Gaminio perdirbimas pagal potvarkius |



Nuoroda

Patikrinkite, ar gaminiai tinka vietoje naudojama dujų rūšis.

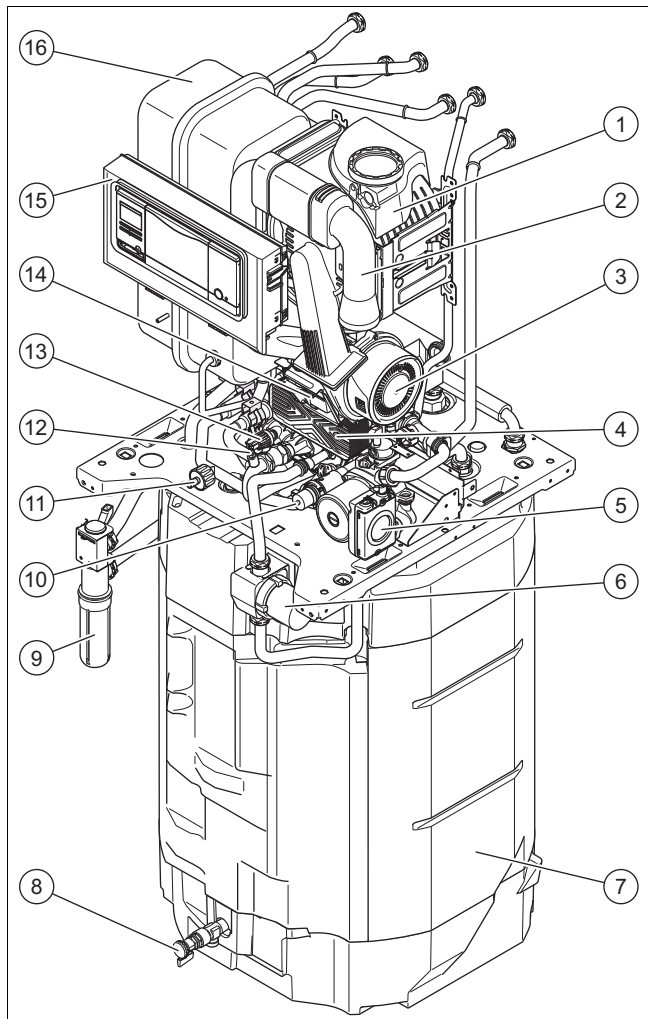
3.3 CE ženklas



CE ženklu užtikrinama, kad gaminiai pagal atitikties deklaraciją atitinka pagrindinius galiojančių direktyvų reikalavimus.

Atitikties deklaraciją galima peržiūrėti pas gamintoją.

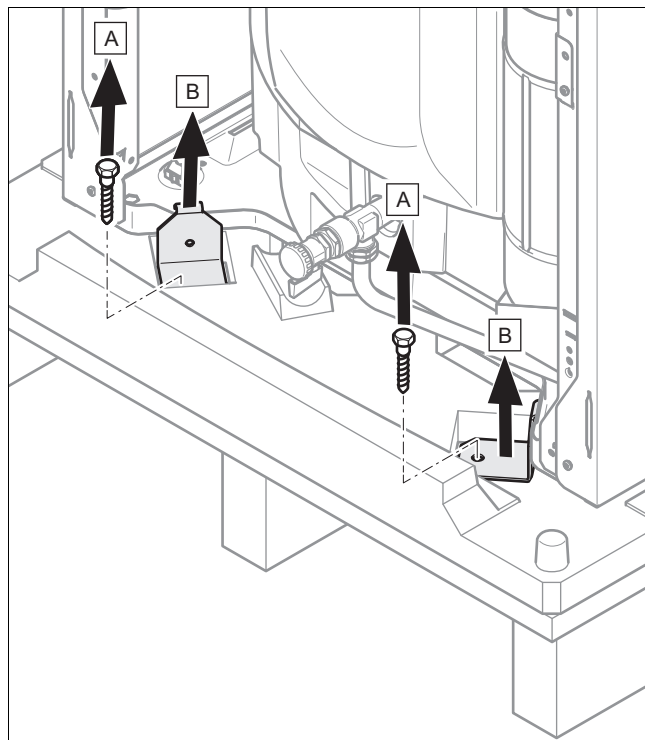
3.4 Funkciniai elementai



- | | | | |
|---|----------------------------------|----|---|
| 1 | Pirminis šilumokaitis | 9 | Kondensato sifonas |
| 2 | Oro įsiurbimo vamzdis | 10 | Trišakis vožtuvas |
| 3 | Pūstuvus | 11 | Šildymo sistemos išleidimo čiaupas |
| 4 | Plokštinis šilumokaitis | 12 | Oro išleidimo iš karšto vandens įtaisas |
| 5 | Šildymo siurblys | 13 | Slėgio jutiklis |
| 6 | Karšto vandens siurblys | 14 | Dujų armatūra |
| 7 | Karšto vandens rezervuaras | 15 | Skirstomosios dėžės |
| 8 | Karšto vandens išleidimo čiaupas | 16 | Šildymo sistemos plėtimosi indas |

4 Montavimas

4.1 Gaminio išpakavimas



1. Nuimkite aplink prietaisą esančią pakuotę.
2. Išmontuokite priekinį gaubtą. (→ Puslapis 11)
3. Atsukite padėklo priekyje ir gale esančias 4 tvirtinimo plokšteles ir jas nuimkite.

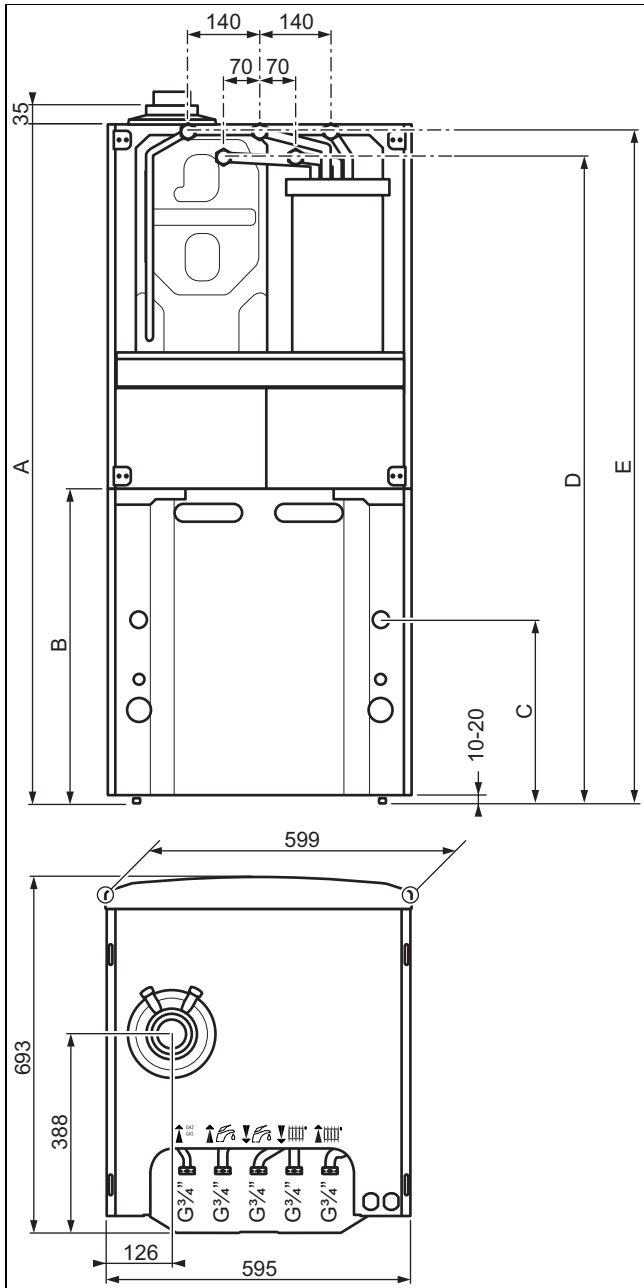
4.2 Komplektacijos tikrinimas

- Patikrinkite komplektacijos pilnumą ir nepažeistumą.

4.2.1 Komplektacija

| Skaičius | Pavadinimas |
|----------|-----------------------------------|
| 1 | Šilumos generatorius |
| 1 | Priedama pakuotė su dokumentacija |
| 1 | Maišelis su tarpinėmis |

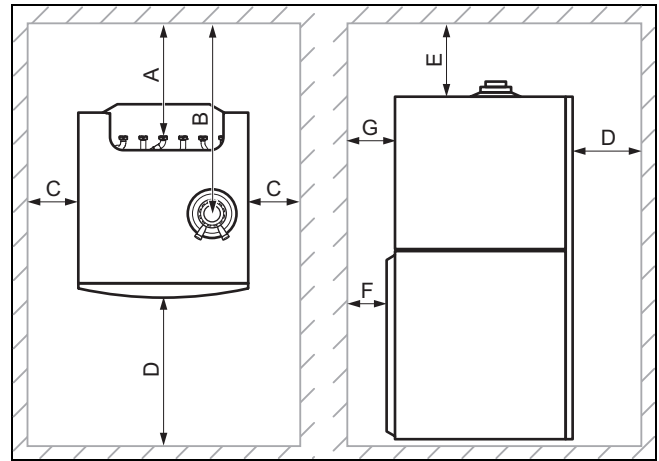
4.3 Prietaiso matmenys



Prietaiso gabaritai

| | 150L | 200L |
|-------------------|------------------------|------------------------|
| Matmuo (A) | 1 640 mm (64,57 in) | 1 880 mm (74,02 in) |
| Matmuo (B) | 941 mm (37,05 in) | 1 182 mm (46,54 in) |
| Matmuo (C) | 770 mm (30,31 in) | 1 010 mm (39,76 in) |
| Matmuo (D) | 1 577 mm (62,09 in) | 1 816 mm (71,50 in) |
| Matmuo (E) | 1 627 mm (64,06 in) | 1 866 mm (73,46 in) |

4.4 Mažiausi atstumai



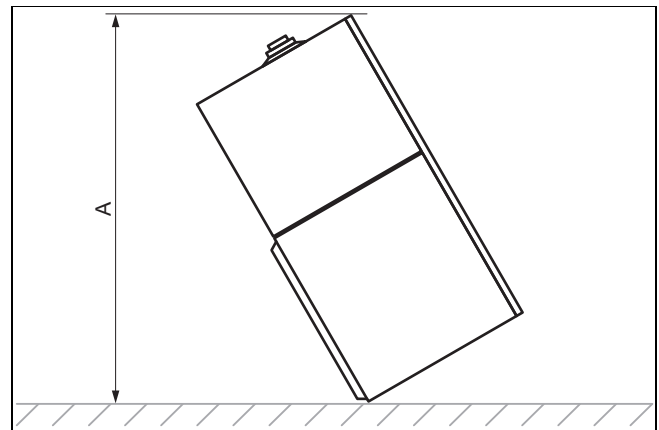
| | | | |
|---|--|---|---|
| A | 160 mm | E | 165 mm (oro ir išmetamųjų dujų kanalas Ø 60/100 mm) |
| B | 425 mm | F | 40 mm |
| C | 300 mm vienoje pusėje ir 20 mm kitoje pusėje | G | 70 mm |
| D | 600 mm | | |

Dėl C : laikykitės ne mažesnio nei 300 mm atstumo vienoje pusėje, kad būtų galima atlikti techninės priežiūros ir remonto darbus. Kitoje pusėje mažiausią atstumą tarp gaminio ir sienos galima sumažinti iki 20 mm.

4.5 Atstumai iki degių komponentų

Atstumas nuo gaminio, kuris viršija mažiausius atstumus (→ Puslapis 9), iki degių konstrukcinių dalių nenurodytas.

4.6 Prietaiso matmenys transportuojant



Prietaiso matmenys transportuojant

| 150L | 200L |
|------------------------|------------------------|
| 1 760 mm (69,29 in) | 1 985 mm (78,15 in) |

4.7 Gaminio transportavimas



Pavojus!

Kyla pavojus susižaloti nešant sunkius krovinius!

Nešdami sunkius krovinius galite susižaloti.

- ▶ Nešdami sunkius krovinius, atsižvelkite į galiojančius įstatymus ir kitus potvarkius.



Pavojus!

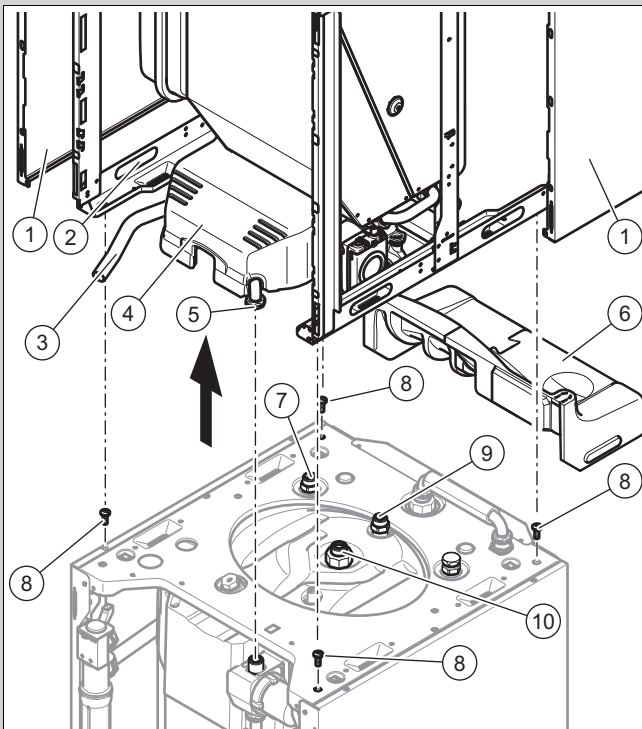
Kyla pavojus susižaloti naudojant tas pačias rankenėles.

Rankenėlių medžiaga senėja, todėl jų negalima naudoti, jei vėl reikia pernešti prietaisą.

- ▶ Jokiu būdu nenaudokite rankenėlių dar kartą.

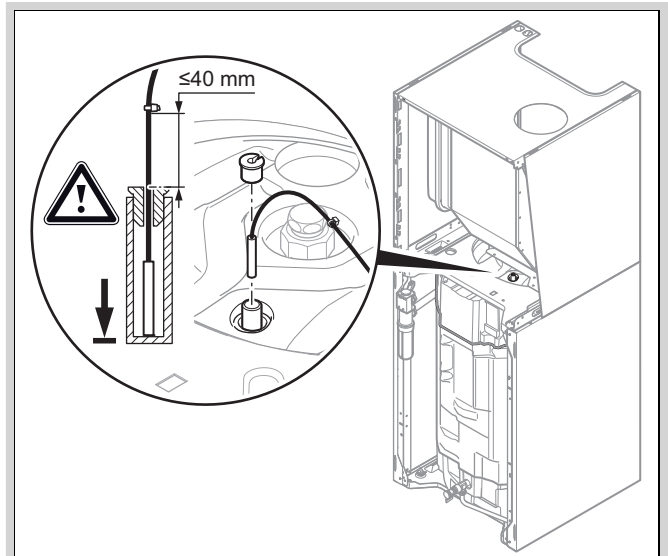
1. Išmontuokite priekinį gaubtą. (→ Puslapis 11)

Sąlyga: Gaminys yra per daug sunkus ir didelis, kad būtų galima jį transportuoti.



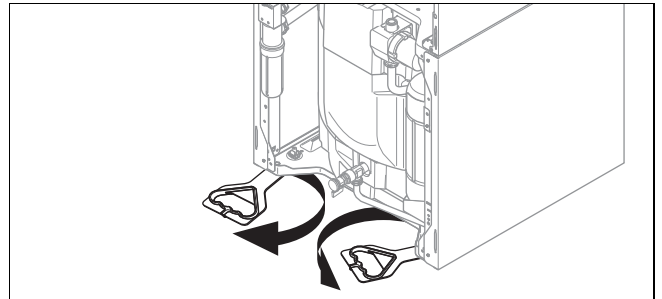
Išmontavimas prieš transportavimą

- ▶ Išmontuokite šonines sienelės (1), kad galėtumėte naudoti rankenėles (2).
- ▶ Atsukite karšto vandens siurblio veržlę (5).
- ▶ Nuimkite izoliacinius elementus (4) ir (6).
- ▶ Atsukite karšto vandens rezervuaro veržlę (10).
- ▶ Atsukite veržlę ir atjunkite žarną nuo sifono (3).
- ▶ Ištraukite rezervuaro temperatūros jutiklio el. tinklo kištuką.
- ▶ Ištraukite abu karšto vandens siurblio el. tinklo kištukus.
- ▶ Atsukite karšto vandens rezervuaro veržles (7) ir (9).
- ▶ Išsukite 4 varžtus (8).
- ▶ Prietaisą sumontuokite atvirkštine eilės tvarka.

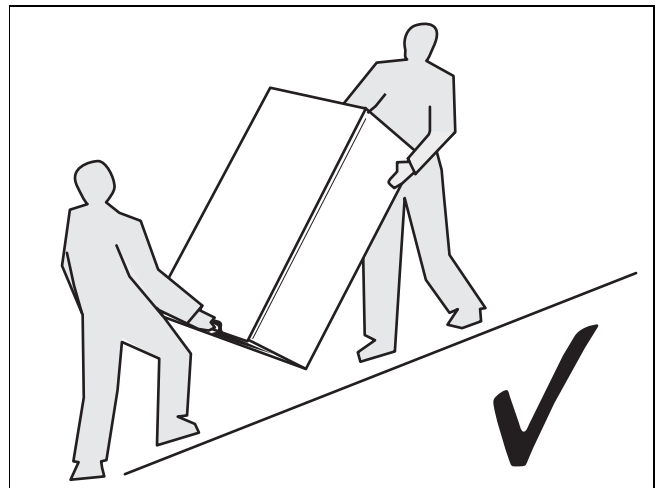


- ▶ Sumontuokite rezervuaro temperatūros jutiklį, kaip parodyta paveikslėlyje.

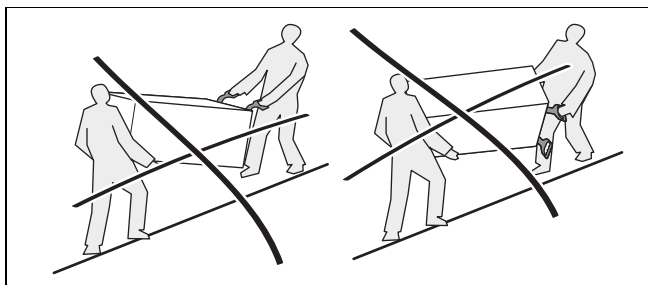
2. Norėdami saugiai transportuoti, imkite už abiejų rankenėlių, esančių prie abiejų priekinių gaminio kojelių.



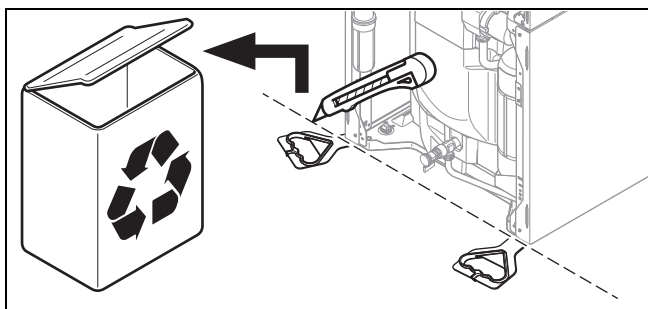
3. Atlenkite po gaminiu esančias rankenėles į priekį.
4. Įsitinkite, kad kojelės įsuktos iki galo ir rankenėlės bus laikomos tvirtai.



5. Gaminį visada transportuokite, kaip parodyta pirmiau.



6. Niekada netransportuokite gaminio, kaip parodyta pirmiau.



7. Pastatę gaminį nupjaukite rankenėles ir jas tinkamai utilizuokite.
8. Vėl uždėkite gaminio priekinį gaubtą.

4.8 Prietaiso įrengimo vieta



Pavojus!

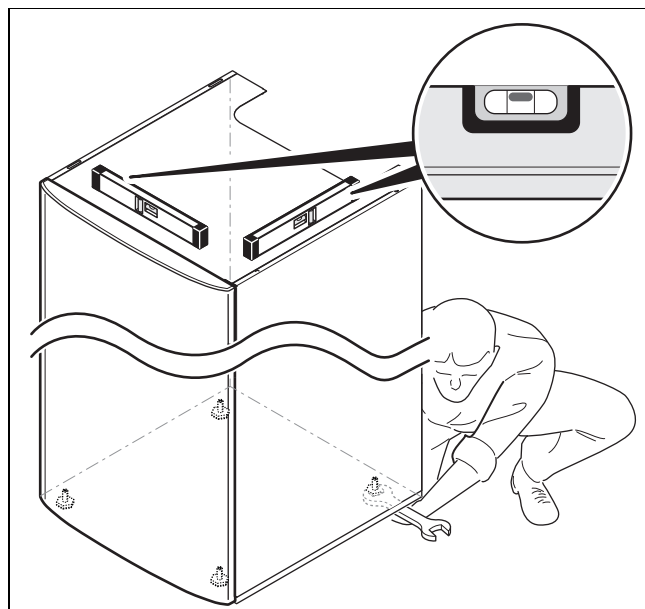
Pavojus gyvybei dėl nesandarumų, įrengiant žemiau žemės lygio!

Jei gaminys įrengiamas žemiau žemės lygio, tuomet, esant nesandarumams, grunte kaupiasi propanas. Šiuo atveju kyla sprogo pavojaus.

- ▶ Užtikrinkite, kad iš gaminio ir dujų linijos jokių būdu negalėtų nutekėti propanas. Pavyzdžiui, įrengkite išorinį elektromagnetinį vožtuvą.

- ▶ Nestatykite prietaiso patalpoje, kurioje oras yra labai dulkėtas arba aplinkoje, kurioje gali prasidėti prietaiso korozija.
- ▶ Nestatykite prietaiso patalpose, kuriose laikomi arba naudojami purškalai, tirpikliai, chloro turintys valikliai, dažai, klijai, amoniako junginiai ar panašios substancijos.
- ▶ Atkreipkite dėmesį į prietaiso masę su vandeniu. Peržiūrėkite techniniuose duomenyse pateikiamą informaciją.
- ▶ Įsitinkite, kad patalpa, kurioje statysite prietaisą, yra pakankamai apsaugota nuo šalčio.
- ▶ Negalima išleisti vidaus degimo oro per seno skystojo kuro katilo dūmtakį, nes dėl to gali prasidėti korozija.
- ▶ Jei patalpos, kurioje ruošiatės statyti prietaisą, ore yra agresyvių garų arba dulkių (pavyzdžiui, atliekant statybos darbus), įsitinkite, kad prietaisas yra užsandarintas (apsaugotas).

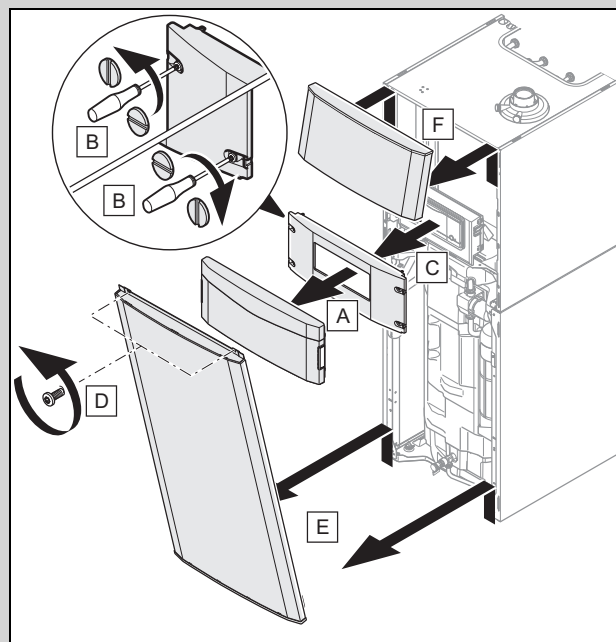
4.9 Horizontalus prietaiso montavimas



- ▶ Montuokite prietaisą horizontaliai reguliuojamomis kojelėmis.

4.10 Priekinio gaubto išmontavimas / sumontavimas

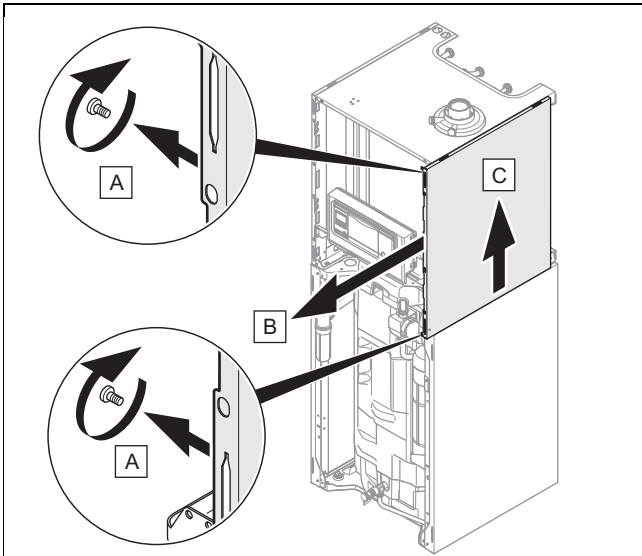
Galiojimas: 150L ARBA 200L



Priekinio gaubto išmontavimas

- ▶ Komponentus vėl įmontuokite atvirkštine eilės tvarka.

4.11 Šoninio gaubto išmontavimas / sumontavimas



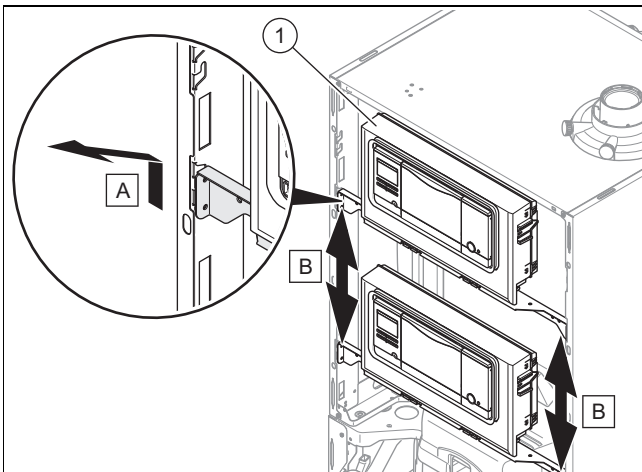
► Komponentus vėl įmontuokite atvirkštine eilės tvarka.

4.12 Elektros dėžutės perkėlimas į apatinę arba viršutinę padėtį



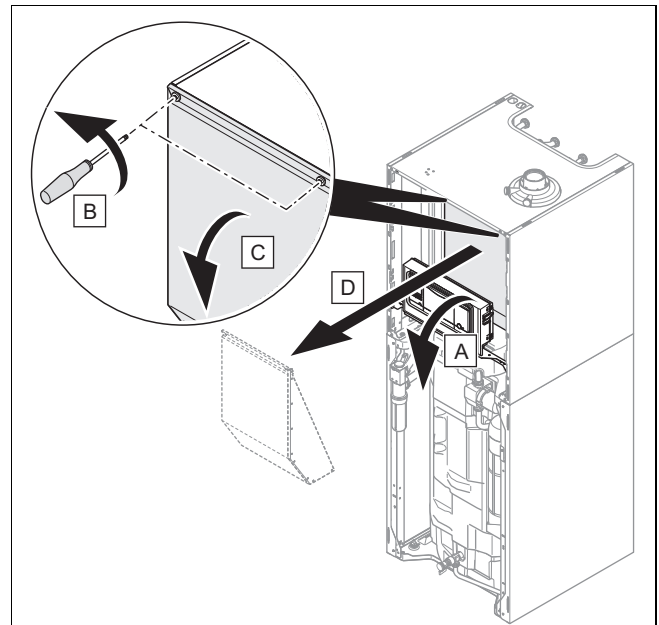
Nuoroda

Elektros dėžutę perkėlę į viršutinę arba apatinę padėtį galėsite lengviau pasiekti įvairias prietaiso dalis.



1. Pastumkite elektros dėžutę (1) į viršų ir ją patraukite į save.
2. Elektros dėžutę perkelkite į norimą padėtį.

4.13 Žemo slėgio kameros priekinės sienelės išmontavimas / sumontavimas



► Komponentus vėl įmontuokite atvirkštine eilės tvarka.

5 Įrengimas



Pavojus!

Nusiplikymo pavojus ir (arba) materialinių nuostolių pavojus dėl netinkamo įmontavimo ir dėl to ištekancio vandens!

Dėl įtempių jungiamuosiuose vamzdžiuose gali atsirasti nesandarumų.

- Sumontuokite jungiamuosius vamzdžius be įtempio.



Atsargiai!

Materialinės žalos pavojus dėl likučių vamzdžiuose!

Suvirinimo likučiai, sandariklių likučiai, nešvarumai arba kiti likučiai vamzdžiuose gali apgadinti gaminį.

- Prieš montuodami gaminį, kruopščiai praskalaukite šildymo sistemą.



Atsargiai!

Materialinės žalos pavojus modifikavus jau prijungtus vamzdžius!

- Formuokite prijungimo vamzdžius tik, kol jie dar neprijungti prie gaminio.



Atsargiai!

Materialinės žalos rizika dėl šilumos perdavimo lituojant!

- Jungiamąsias detales lituokite tik tol, kol jos dar neprisuktos prie techninės priežiūros čiaupų.

5.1 Nurodymai dėl dujų mišinio grupės

Pristatytas gaminys buvo iš anksto nustatytas eksploatacijai su dujų grupe, nurodyta specifikacijų lentelėje.

Jei naudosite gamtinėms dujoms pritaikytą gaminį, prieš pradėdami eksploatuoti, turite jį pertvarkyti ir pritaikyti naudojimui su suskystintosiomis dujomis. Tam reikės pertvarkymo rinkinio. Pertvarkymas aprašytas pertvarkymo rinkiniui skirtoje instrukcijoje.

5.1.1 Oro išleidimas iš suskystintųjų dujų bako

Jei iš suskystintųjų dujų bako išleista per mažai oro, gali kilti uždegimo problemų.

- ▶ Prieš diegdami gaminį, įsitikinkite, ar iš suskystintųjų dujų bako yra išleistas oras.
- ▶ Esant reikalui, kreipkitės į pildytoją arba suskystintųjų dujų tiekėją.

5.1.2 Tinkamos dujų rūšies naudojimas

Naudojant netinkamas rūšies dujas, galimi gaminio išjungimai dėl sutrikimo. Gaminyje gali kilti uždegimo ir degimo triukšmų.

- ▶ Naudokite tik tų rūšių dujas, kurios yra nurodytos specifikacijų lentelėje.

5.2 Dujų skaitiklio tikrinimas

- ▶ Įsitikinkite, kad esamas dujų skaitiklis yra tinkamas reikiamam dujų pralaidumui.

5.3 Dujų ir vandens jungtys



Atsargiai!

Materialinės žalos rizika tikrinant dujų sandarumą!

Jei tikrinant dujų sandarumą patikros slėgis yra >11 kPa (110 mbar), gali būti padaryta žalos dujų armatūrai.

- ▶ Jei tikrinami dujų sandarumą gaminio dujų tiekimo linijoms ir dujų armatūrai taip pat įjungiate slėgio tiekimą, patikros slėgis negali viršyti 11 kPa (110 mbar).
- ▶ Jei negalite patikros slėgio apriboti iki 11 kPa (110 mbar), prieš pradėdami tikrinti dujų sandarumą prieš gaminį įmontuokite dujų skiriamąjį čiaupą.
- ▶ Jei prieš pradėdami tikrinti dujų sandarumą užsukote prieš gaminį įmontuotą dujų skiriamąjį čiaupą, tuomet prieš atsukdami šį dujų skiriamąjį čiaupą turite sumažinti slėgį dujų tiekimo linijoje.



Atsargiai!

Korozija gali padaryti materialinės žalos

Dėl difuzijai atvirų plastikinių vamzdžių šildymo sistemoje į karštą vandenį patenka oro. Oras karštame vandenyje sukelia koroziją šilumokaičių kontūre ir gaminyje.

- ▶ Jei šildymo sistemoje naudojate plastikinius vamzdžius, kurie yra atviri difuzijai,

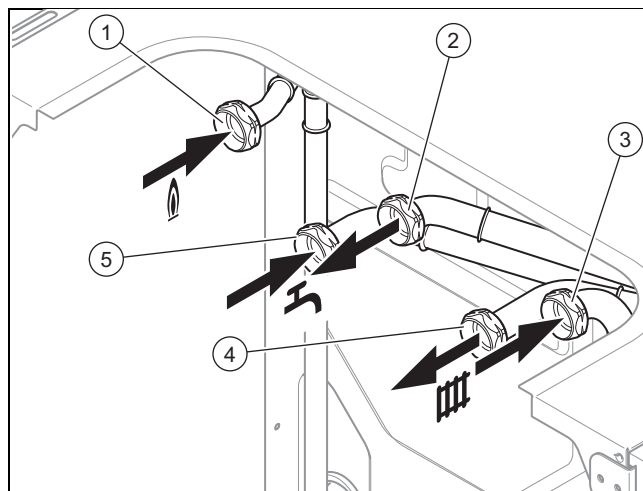
tuomet įsitikinkite, kad į šilumokaičių kontūrą nepateks oro.



Nuoroda

Kad šilumos nuostoliai būtų kuo mažesni, rekomenduojame ant šildymo katilo išleidimo srityje esančio vandens tiekimo atvamzdžio ir ant įrenginio uždėti šilumos izoliaciją.

1. Patikrinkite, ar pakanka išsiplėtimo indo tūrio įrenginio tūriui.
 - ◁ Jei išsiplėtimo indo tūrio įrenginiui nepakanka, tuomet įrenkite papildomą išsiplėtimo indą iš šildymo sistemos grįžtančio srauto linijoje kuo arčiau gaminio.
2. Sumontuokite iš šildymo sistemos grįžtančio srauto apsauginį vožtuvą ir uždarymo čiaupą.
3. Šalto vandens vamzdyje įrenkite karšto vandens saugos komplektą ir uždarymo čiaupą.
4. Tarp šalto vandens vamzdžio ir šildymo sistemos tiekiamojo srauto įrenkite pildymo įrenginį.
5. Sumontuokite į šildymo sistemą tiekiamo srauto uždarymo čiaupą.
6. Dujų tiekimo linijoje įrenkite uždarymo čiaupą.
7. Prieš įrengdami kruopščiai prapūskite arba praskalaukite tiekimo linijas.



- | | | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Dujų jungtis, G3/4 | 4 | Į šildymo sistemą tiekiamo srauto linijos jungtis, G3/4 |
| 2 | Karšto vandens jungtis, G3/4 | 5 | Šalto vandens tiekimo linijos jungtis, G3/4 |
| 3 | Iš šildymo sistemos grįžtančio srauto linijos jungtis, G3/4 | | |
8. Vandens ir dujų jungtis įrenkite pagal galiojančius standartus.
 - Apkrovos praradimas tarp dujų matuoklio ir gaminio: ≤ 1 mbar ($\leq 0,001$ bar)
 9. Prieš pradėdami eksploatuoti, iš dujų tiekimo linijos išleiskite orą.
 10. Patikrinkite, ar jungtys (→ Puslapis 24) sandarios.
 11. Iš apsauginio vožtuvo gali ištekėti vandens. Todėl įsitikinkite, kad išleidimo žarna būtų laikoma atidaryta lauko orui.
 12. Reguliariai spauskite apsauginio vožtuvo ištuštinimo įtaisą tam, kad pašalintumėte kalkių apnašas, ir įsitikinkite, kad įtaisas neužblokuotas.

5.3.1 Dujų linijos sandarumo tikrinimas

- ▶ Tinkamai patikrinkite visą dujų tiekimo liniją, ar ji sandari.

5.4 Kondensato nutekamosios linijos prijungimas



Pavojus!

Pavojus gyvybei dėl išmetamųjų dujų nuotėkio!

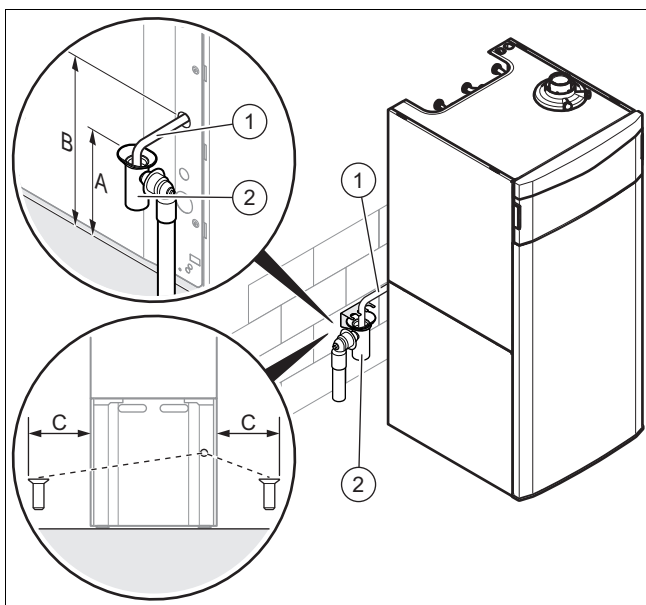
Sifono kondensato nutekamoji linija negali būti sandariai sujungta su kanalizacija, priešingu atveju vidinis kondensato sifonas gali būtų išsiurbiamas, ir gali nutekėti išmetamosios dujos.

- ▶ Nesujunkite kondensato nutekamosios linijos sandariai su kanalizacija.



Nuoroda

Atkreipkite dėmesį į čia pateiktas instrukcijas bei direktyvas ir vietoje galiojančius potvarkius dėl kondensato išleidimo.



Atstumai tarp sifono jungčių

| | 150L | 200L |
|-------------------------|----------------------|------------------------|
| Maks. matmuo (A) | 720 mm (28,35 in) | 960 mm (37,80 in) |
| Matmuo (B) | 770 mm (30,31 in) | 1 010 mm (39,76 in) |
| Maks. matmuo (C) | 300 mm (11,81 in) | 300 mm (11,81 in) |

Naudojant prietaisą susikaupia kondensato. Kondensato išleidimo linija šis kondensatas per piltuvą išleidžiamas į nuotekų jungtį.

- ▶ Naudokite PVC arba kitą medžiagą, tinkančią išleisti kondensatui, kuris nebuvo neutralizuotas.
- ▶ Kondensato išleidimui naudokite tik korozijai atsparią vamzdynų medžiagą.
- ▶ Jei nesate tikri, jog naudojate tinkamą medžiagą, turite sistemoje įrengti kondensato neutralizavimo įtaisą.
- ▶ Prijunkite kondensato išleidimo liniją (1) prie tinkamo išleidimo sifono (2).

- ▶ Įsitikinkite, kad kondensatas tinkamai išbėga į išleidimo liniją.

5.5 Oro-išmetamųjų dujų sistema

5.5.1 Oro ir išmetamųjų dujų kanalo montavimas

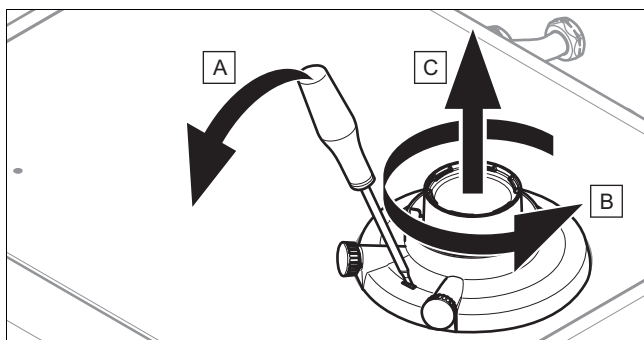
- ▶ Sumontuokite oro ir išmetamųjų dujų kanalą, kaip aprašyta atskiroje oro ir išmetamųjų dujų kanalo montavimo instrukcijoje.

5.5.2 Oro-išmetamųjų dujų kanalo jungiamosios detalės keitimas



Nuoroda

Gaminiuose dažniausiai būna įmontuota 60/100 mm skersmens jungiamoji detalė.



1. Į tarpą tarp matavimo atvamzdžių įstatykite atsuktuvą.
2. Lėtai spauskite atsuktuvą (A).
3. Jungiamąją dalį sukite iki galo prieš laikrodžio rodyklę (B) ir tada išimkite keldami į viršų (C).
4. Įstatykite naują jungiamąją detalę. Atkreipkite dėmesį į fiksavimo snapelius.
5. Jungiamąją detalę sukite pagal laikrodžio rodyklę, kol ji užsifiksuos.

5.6 Elektros instaliacija

Elektros instaliacijos darbus gali atlikti tik kvalifikuotas elektrikas.



Pavojus!

Pavojus gyvybei dėl elektros smūgio!

Liečiant jungtis, kuriose yra įtampa, galimi sunkūs sužalojimai. Nes tinklo prijungimo gnybtai L ir N nuolatine įtampą turi ir esant išjungtam įjungimo/išjungimo mygtukui:

- ▶ Išjunkite srovės tiekimą.
- ▶ Apsaugokite srovės tiekimą nuo įjungimo.



Pavojus!

Pavojus gyvybei dėl elektros smūgio esant netinkamai elektros jungčiai!

Netinkamai atliktas elektros jungties įrengimas gali turėti įtakos gaminio eksploatacijos saugai ir padaryti žalos asmenims ir turtui.

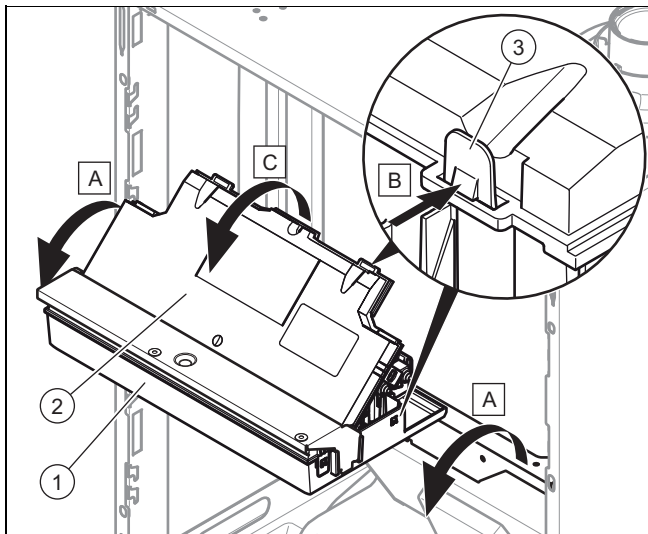
- ▶ Elektros instaliaciją įrenkite tik tuo atveju, jei esate šiam darbui kvalifikuotas meistras.

- ▶ Tai darydami laikykitės visų specialių įstatymų, standartų ir direktyvų.
- ▶ Įžeminkite gaminį.

5.6.1 Skirstomosios dėžės atidarymas / uždarymas

5.6.1.1 Skirstomosios dėžės atidarymas

1. Išmontuokite priekinį gaubtą. (→ Puslapis 11)

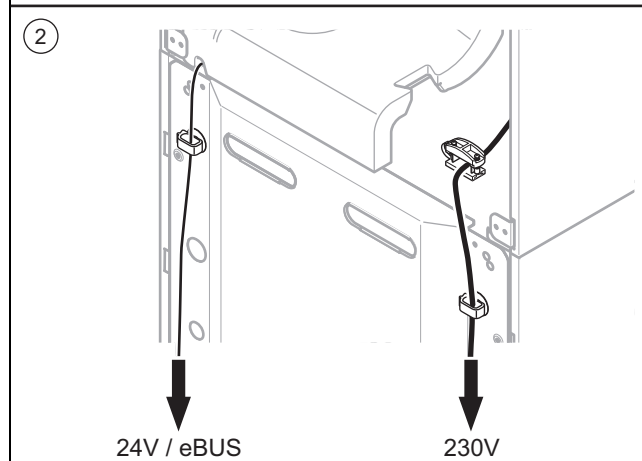
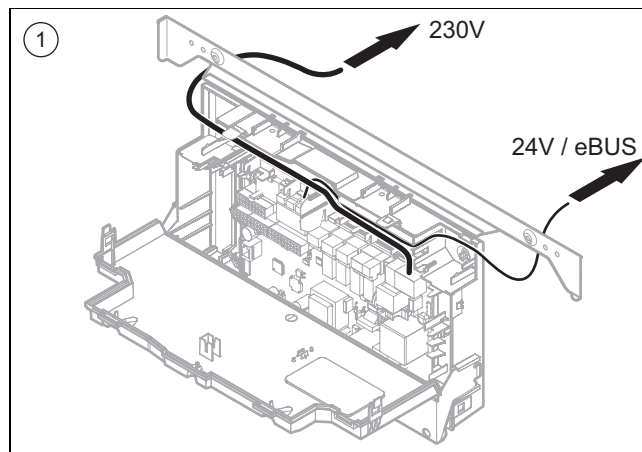


2. Atlenkite skirstomąją dėžę (1) į priekį.
3. Atlaisvinkite iš laikiklio keturis spaustukus (3) kairėje ir dešinėje pusėse.
4. Palenkite dangtelį (2) į viršų.

5.6.1.2 Skirstomosios dėžės uždarymas

1. Uždarykite galinę sienelę (2), tuo tikslu paspausdami ją žemyn ant skirstomosios dėžės (1).
2. Atkreipkite dėmesį į tai, kad visi keturi spaustukai (3) girdimai užsifiksuotų laikiklyje.
3. Užlenkite skirstomąją dėžę į viršų.

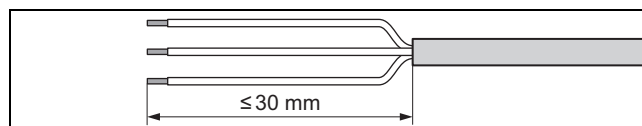
5.6.2 Laidų instaliacijos įrengimas



1 Kabelių išdėstymas skirstomojoje dėžėje

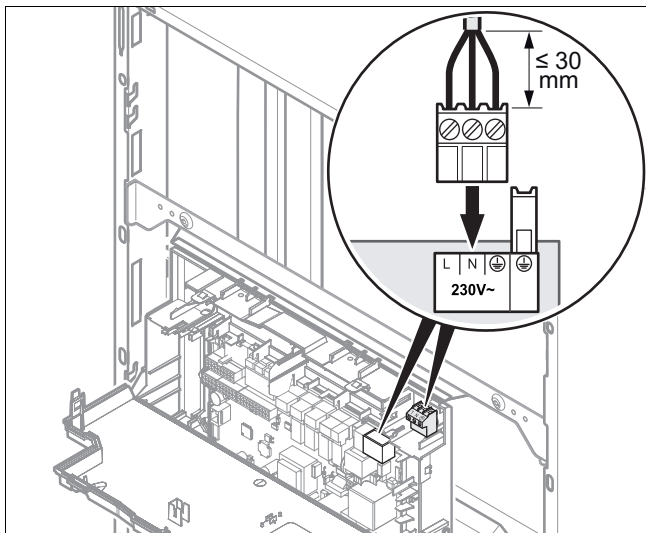
2 Kabelių išdėstymas ant galinės gaminio sienelės

1. Išveskite prijungtinių komponentų jungiamuosius laidus pro kabelių įvadą iki skirstomosios dėžės.
2. Jei reikia, patrumpinkite jungiamuosius laidus.



3. Nuimkite nuo lanksčių linijų apvaskalą, kaip parodyta paveikslėlyje. Tuo metu atkreipkite dėmesį į tai, kad nepažeistumėte atskirų gyslų izoliacijos.
4. Pašalinkite tik tiek vidinių gyslų izoliacijos, kad galima būtų sukurti gerą, stabilią jungtį.
5. Kad būtų išvengta trumpųjų jungimų dėl palaidų atskirų vielų, ant gyslų galų, kurių izoliacija pašalinta, pritaisykite gyslų galų movas.
6. Reikiamą kištuką prisukite prie prijungimo linijos.
7. Patikrinkite, ar visos gyslos tinkamai pritvirtintos prie kištuko prijungiamųjų gnybtų. Jei reikia, pataisykite.
8. Įkiškite kištuką į atitinkamą spausdintinės plokštės lizdą.

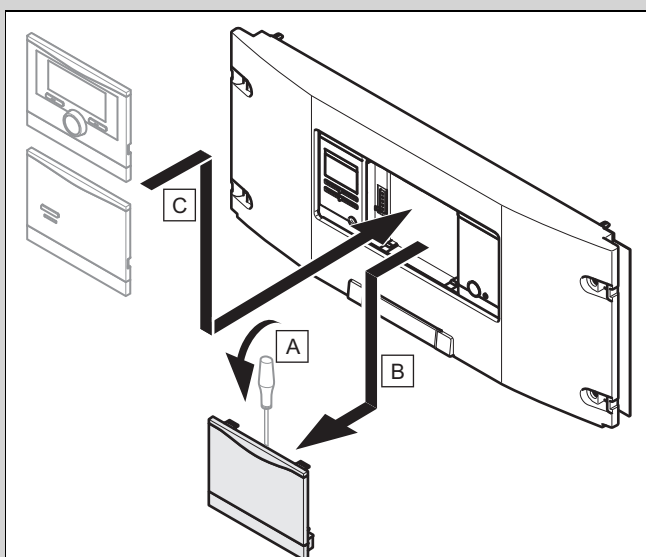
5.6.3 Elektros maitinimo prijungimas



1. Laikykitės visų galiojančių reglamentų.
2. Atidarykite skirstomąją dėžę. (→ Puslapis 15)
3. Įrenkite fiksuotą jungtį ir įmontuokite skiriamąjį įtaisą, kuriame tarpelis tarp kontaktų būtų mažiausiai 3 mm (pvz., saugiklis arba galios jungiklis).
4. Tinklo įvadui, kuris į gaminį tiesiamas pro kabelių įvadą, naudokite lanksčią liniją.
5. Įrenkite laidų instaliaciją. (→ Puslapis 15)
6. Prisukite pristatytą kištuką prie standartus atitinkančio trigyslio tinklo maitinimo kabelio.
7. Prijunkite skirstomąją dėžę. (→ Puslapis 15)
8. Užtikrinkite, kad priėjimas prie maitinimo tinklo jungties visuomet būtų laisvas ir nebūtų uždengiamas arba užstatomas.

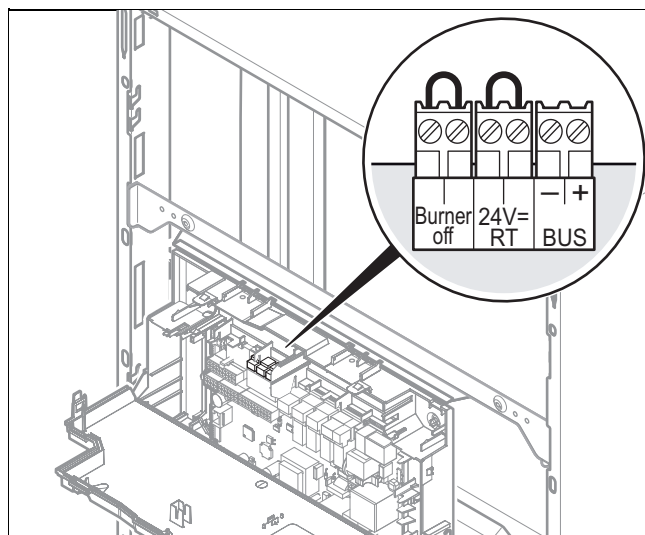
5.6.4 Regulatoriaus įrengimas elektros dėžutėje

Sąlyga: Jei jungiate atmosferos sąlygų kontroliuojamą **eBUS** reguliatorių arba patalpos temperatūros kontroliuojamą **eBUSVallant** reguliatorių:



- ▶ Įrenkite reguliatorių elektros dėžutėje.
- ▶ Atjunkite kištuką **24V=RT**, jei to dar nepadarėte.

5.6.5 Regulatoriaus prijungimas prie elektroninės įrangos



1. Atidarykite skirstomąją dėžę. (→ Puslapis 15)
2. Įrenkite laidų instaliaciją. (→ Puslapis 15)

Sąlyga: Jei jungiate atmosferos sąlygų kontroliuojamą „eBUS“ reguliatorių arba patalpos temperatūros kontroliuojamą „eBUS“ reguliatorių:

- ▶ prijunkite reguliatorių prie **BUS** kištuko.
- ▶ Atjunkite kištuką **24V=RT**, jei to dar nepadarėte.

Sąlyga: Jei jungiate žemosios įtampos reguliatorių (24 V):

- ▶ vietoje tilto prie kištuko **24V=RT** prijunkite reguliatorių.

Sąlyga: Jei grindų šildymo sistemai jungiate apsauginį termostatą:

- ▶ vietoje šuntavimo varžo prie kištuko **Burner off** prijunkite termostatą.

3. Prijunkite skirstomąją dėžę.
4. Kad būtų galima siurblio darbo režimą **Komfortas** (veikia nuolat) aktyvinti kelių kontūrų reguliatoriumi, diagnostikos kode D.018 vietoje (→ Puslapis 24) siurblio darbo režimo **Eko(3)** (siurblys veikia su pertrūkiais) nustatykite **Komfortas (1)**.

5.6.6 Papildomų komponentų prijungimas

Galite pasirinkti šiuos komponentus:

- Karšto vandens cirkuliacinis siurblys
- Išorinis šildymo siurblys
- Rezervuaro pildymo siurblys (neaktyvintas)
- Gartraukis
- Išorinis elektromagnetinis vožtuvas
- Išorinis sutrikimo pranešimas
- Saulės energijos siurblys (neaktyvus)
- eBUS nuotolinio valdymo įtaisai (neaktyvus)
- Apsaugos nuo legionelių siurblys (neaktyvus)
- Saulės energijos vožtuvas (neaktyvus).

5.6.6.1 Papildomos relės naudojimas

1. Kitus komponentus pilku spausdintinės plokštės kištuku tiesiogiai prijunkite prie integruotos papildomos relės.
2. Laidus prijunkite, kaip aprašyta skyriuje „Regulatoriaus montavimas (→ Puslapis 16)“.
3. Kad galėtumėte pradėti eksploatuoti prijungtus komponentus, juos parinkite diagnostikos kode **D.026**, žr. Diagnostikos kodų atvėrimas (→ Puslapis 24).

5.6.6.2 VR 40 (daugiafunkcio modulio „2 iš 7“) naudojimas

1. Sumontuokite komponentus pagal atitinkamą instrukciją.
2. Relei 1 aktyvinti daugiafunkciame modulyje pasirinkite **D.027** (→ Puslapis 24).
3. Relei 2 aktyvinti daugiafunkciame modulyje pasirinkite **D.028** (→ Puslapis 24).

5.6.6.3 Cirkuliacinio siurblio aktyvinimas pagal poreikius

1. Prijunkite išorinio mygtuko jungiamąjį laidą prie kraštinio kištuko X41 1 ⊕ (0) ir 6 (FB) gnybto; kraštinis kištukas pridėtas prie regulatoriaus.
2. Įkiškite kraštinį kištuką į spausdintinės plokštės lizdą X41.
3. Paspauskite išorinį mygtuką, kad cirkuliacinis siurblys įsijungtų 5 minutėms.

5.6.6.4 Cirkuliacinio siurblio paleidimas eBUS reguliatoriumi

1. Parinkite karšto vandens programą (paruošimas).
2. Regulatoriaus parametruose nustatykite cirkuliacinę programą.
◀ Siurblys veikia programoje nustatytą laiką.

6 Valdymas

6.1 Gaminio valdymo koncepcija

Eksploatuotojo lygmens valdymo koncepcija bei peržiūros ir nustatymo galimybės yra aprašytos eksploatacijos instrukcijoje.

Meistro lygmens peržiūros ir nustatymo galimybių apžvalgą rasite skirsnyje „Meistro lygmens meniu struktūros apžvalga“ (→ Puslapis 38).

6.1.1 Meistro lygmens atvėrimas



Atsargiai!

Materialinės žalos rizika dėl netinkamo naudojimo!

Dėl netinkamų nustatymų meistro lygmenyje galimi šildymo sistemos pažeidimai ir veikimo sutrikimai.

- ▶ Prieiga prie meistro lygmens galite naudotis tik tuo atveju, jei esate pripažintas kvalifikuotas meistras.



Nuoroda

Meistro lygmuo yra slaptažodžiu apsaugotas nuo neleistinos prieigos.

1. Kartu paspauskite ir („i“).
◀ Ekrane pasirodo meniu.
2. Slinkite mygtuku arba tol, kol pasirodys meniu punktas **Techniko lygis**.
3. Patvirtinkite mygtuku (**Gerai**).
◀ Ekrane pasirodo tekstas **[veskite kodą]** [vesti kodą **00**].
4. Mygtuku arba nustatykite vertę **17** (kodą).
5. Patvirtinkite mygtuku (**Gerai**).
◀ Pasirodo meistro lygmuo su meniu punktų pasirinkimu.

6.2 „Live Monitor“ (būsenos kodai)

Meniu → Live Monitor

Ekrane pateikiami būsenos kodai informuoja apie esamą gaminio veikimo būseną.

Būsenos kodai – apžvalga (→ Puslapis 43)

6.3 Testavimo programos

Be diegimo vedlio, per paleidimą, techninę priežiūrą ir sutrikimų šalinimą galite paleisti ir testavimo programas.

Meniu → Techniko lygis → Meniu funkcijos

Ten be **funkcinio meniu**, **autodiagnostinės elektronikos** ir **dujų šeimoms kontrolės funkcijos**, taip pat rasite ir **tikrinimo programas** (→ Puslapis 20).

7 Paleidimas

7.1 Gamyklinių nuostatų tikrinimas



Atsargiai!

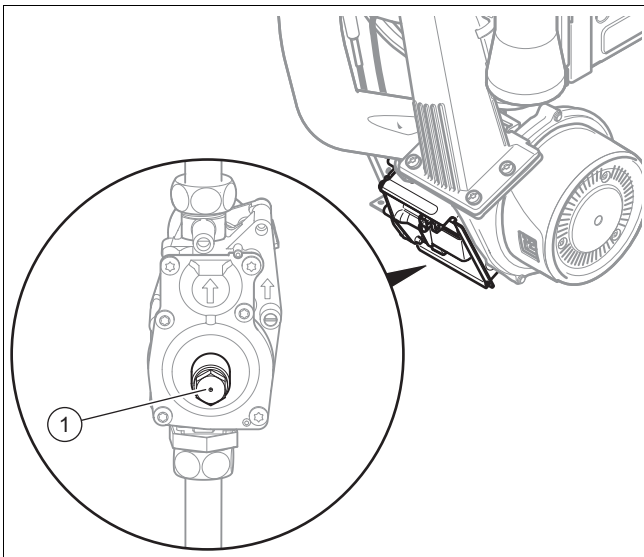
Materialinės žalos rizika dėl neleistinų nuostatų!

- ▶ Jokiu būdu nekeiskite dujų armatūros dujų slėgio regulatoriaus gamyklinių nuostatų.



Nuoroda

Būtina pakeisti kiekvieną sugadintą plombą.



Nuoroda

Kai kurių prietaisų dujų armatūrose nėra slėgio reguliatoriaus (1).



Atsargiai!

Veikimo sutrikimai arba gaminio eksploatacijos trukmės sutrumpėjimas dėl neteisingai nustatytos dujų grupės!

Jei gaminio modifikacija neatitinka vietoje esančių dujų grupės, veikimas bus neteisingas, arba turėsite pirma laiko keisti gaminio komponentus.

- ▶ Prieš paleisdami gaminį, palyginkite specifikacijų lentelėje pateikiamus dujų grupės duomenis su dujų grupe, esančia įrengimo vietoje.

Gaminio degimas buvo išbandytas gamykloje ir iš anksto nustatytas eksploatacijai su dujų grupe, nustatyta specifikacijų lentelėje.

Sąlyga: Gaminio modifikacija **neatitinka** vietinių dujų grupės

- ▶ Gaminio nepaleiskite.
- ▶ Pakeiskite dujų rūšį, kuri tinka Jūsų įrenginiui.

Sąlyga: Gaminio modifikacija **atitinka** vietinių dujų grupę

- ▶ Atlikite toliau aprašytus veiksmus.

7.2 Kondensato sifono pildymas

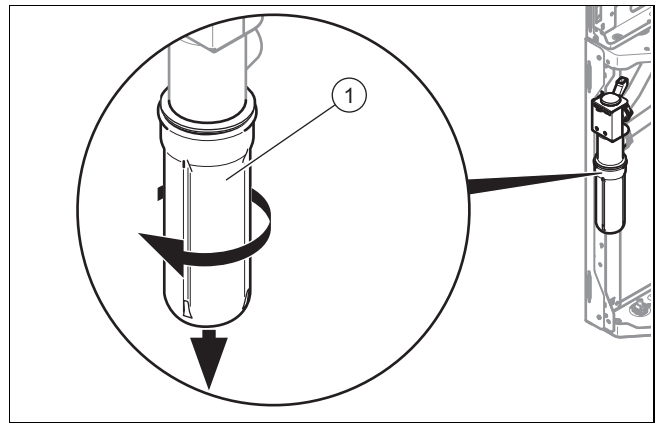


Pavojus!

Apsinuodijimo pavojus dėl nutekančių išmetamųjų dujų!

Dėl tuščio arba nepakankamai pripildyto kondensato sifono į patalpos orą gali nutekėti išmetamųjų dujų.

- ▶ Prieš gaminio paleidimą pripildykite kondensato sifoną vandens.



1. Nuimkite apatinę sifono (1) dalį; tai atliekama suduriamąją jungtį sukant prieš laikrodžio rodyklę.
2. Pripildykite apatinę sifono dalį 10 mm žemiau viršutinės briaunos vandens.
3. Apatinę dalį vėl tinkamai prisukite prie kondensacinio vandens sifono.

7.3 Gaminio įjungimas

- ▶ Paspauskite gaminio įjungimo/išjungimo mygtuką.
 - ◀ Ekrane pasirodo pagrindinis rodinys.

7.4 Diegimo vedlio įvykdymas

Diegimo vedlys pasirodo per kiekvieną gaminio įjungimą, kol jis bus kartą sėkmingai baigtas. Jis per gaminio paleidimą suteikia tiesioginę prieigą prie svarbiausių tikrinimo programų ir konfigūracijos nuostatų.

Patvirtinkite diegimo vedlio paleidimą. Kol diegimo vedlys yra aktyvus, visi šildymo ir karšto vandens poreikavimai yra užblokuoti.

Kad patektumėte į kitą punktą, patvirtinkite mygtuku **Toliau**.

Jei nepatvirtinsite diegimo vedlio paleidimo, šis po 10 sekundžių po įjungimo bus užvertas ir pasirodys pagrindinis rodinys.

7.4.1 Kalba

- ▶ Nustatykite pageidaujamą kalbą.
- ▶ Kad patvirtintumėte nustatytą kalbą ir kad išvengtumėte netyčinio kalbos pakeitimo, du kartus pasirinkite (**Gerai**).

Jei netyčia nustatėte kalbą, kurios nesuprantate, ją pakeiskite taip:

- ▶ Paspauskite ir vienu metu ir laikykite nuspaustus.
- ▶ Papildomai trumpai paspauskite sutrikimo panaikinimo mygtuką.
- ▶ Laikykite ir nuspaustus, kol ekrane pasirodys kalbos nustatymo galimybė.
- ▶ Pasirinkite pageidaujamą kalbą.
- ▶ Patvirtinkite pakeitimą du kartus paspausdami (**Gerai**).

7.4.2 Šildymo kontūro pripildymas

Aprašytus šildymo ir karšto vandens kontūrų pildymo etapus reikia atlikti prieš automatinio oro išleidimo iš šildymo ir karšto vandens kontūro programą.

Pildymo režimas (tikrinimo programa (→ Puslapis 20) **P.06**) yra automatiškai aktyvintas diegimo vedlyje, kol ekrane rodomas pildymo režimas.

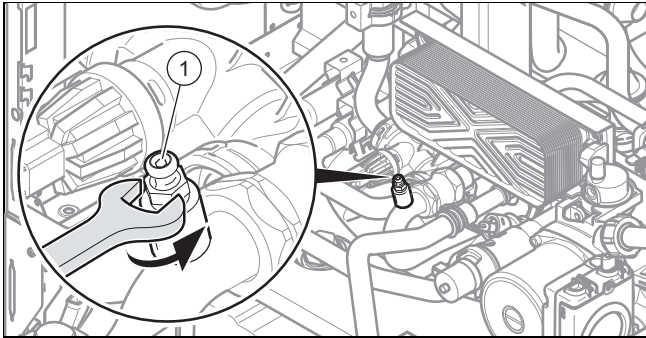
Jei kyla problemų, iš naujo paleiskite oro išleidimo programą (→ Puslapis 20).

7.4.3 Oro išleidimas

Oro išleidimas (tikrinimo programa **P.00**) yra automatiškai aktyvintas diegimo vedlyje, kol ekrane rodomas oro išleidimo rodmuo.

Programą būtina atlikti vieną kartą, antraip prietaisas neįsijungs.

Jei name esančiuose radiatoriuose įmontuoti termostatiniai vožtuvai, įsitikinkite, jog jie yra atidaryti, kad iš kontūrų būtų tinkamai išleistas visas oras.



- ▶ Pasibaigus oro išleidimo programai, atidarykite karšto vandens kontūro (1) oro išleidimo vožtuvą.
- ▶ Karšto vandens oro išleidimo vožtuvą uždarykite, kai kontūre neliks oro.

7.4.4 Numatytoji tiekiamo srauto temperatūra, karšto vandens temperatūra, komforto režimas

1. Kad nustatytumėte numatytąją tiekiamo srauto temperatūrą, karšto vandens temperatūrą ir komforto režimą, naudokite ir .
2. Patvirtinkite nustatymą mygtuku (**Gerai**).

7.4.5 Nustatykite didžiausią šildymo srovę

Didžiausią prietaiso šildymo srovės apkrovą galima pritaikyti pagal įrenginio šilumos poreikį. Naudokite diagnostikos kodą **D.000**, norėdami nustatyti prietaiso galią kW.

7.4.6 Papildomos relės ir daugiafunkcis modulis

Čia galite nustatyti papildomus prie gaminio prijungtus komponentus. Nuostatus galite keisti meniu diagnostikos koduose **D.026**, **D.027** ir **D.028**.

7.4.7 Kvalifikuoto meistro telefono numeris

Įrenginio meniu galite įrašyti savo telefono numerį. Eksploatuotojas galės peržiūrėti telefono numerį. Telefono numeris gali būti iki 16 skaitmenų ilgio ir privalo būti be tarpų.

7.4.8 Diegimo vedlio baigimas

Jei sėkmingai įvykdėte ir patvirtinote diegimo vedlį, tuomet jis automatiškai nebebus aktyvus per kitą įjungimą.

7.5 Diegimo vedlio paleidimas iš naujo

Diegimo vedlį galite bet kuriuo metu paleisti iš naujo, jį atverdami meniu.

Meniu → Techniko lygis → Paleisti dieg. vedlį

7.6 Įrenginio konfigūracijos ir diagnostikos meniu atvėrimas

Pagal diagnostikos kodus galite dar kartą patikrinti ir nustatyti svarbiausius įrenginio parametrus. Norėdami sukonfigūruoti, atverkite **Meniu funkcijos**.

Meniu → Techniko lygis → Meniu funkcijos

Sudėtingesnių sistemų nustatymo galimybes rasite **Tikrinimo programos**.

Meniu → Techniko lygis → Tikrinimo programos

7.7 Dujų šeimos kontrolės atlikimas



Pavojus! Pavojus apsinuodyti!

Dėl nepakankamos degimo oro kokybės (CO), kurią rodo **F.92/93**, kyla didesnis pavojus apsinuodyti.

- ▶ Pirmiausia būtina pašalinti klaidą ir tik tuomet pradėkite eksploatuoti gaminį.

Meniu → Techniko lygis → Testavimo programos → Dujų šeimos kontrolė

Tikrinant dujų šeimos kontrolę nustatoma, ar gaminio nuostatai atitinka degimo oro kokybę.



Nuoroda

Jei kiti šildymo sistemos šiluminiai prietaisai prijungti prie to paties išmetamųjų dujų kanalo, tuomet reikia įsitikinti, kad įjungus tikrinimo programai neveiks ir nebus įjungtas nė vienas iš šių šiluminių prietaisų, antraip patikros rezultatas bus neteisingas.

- ▶ Dujų šeimą tikrinkite reguliariai atlikdami gaminio techninės priežiūros darbus, pakeitę konstrukcines dalis, dirbdami prie dujų tiekimo kanalo arba pakeitę dujų rūšį.

| Rezultatas | Reikšmė | Priemonė |
|--------------------------------------|---|---|
| F.92 Kodavimo rezistoriaus klaida | Ant spausdintinės plokštės esantis kodavimo rezistorius netinka įvestai dujų grupei. | Patikrinkite kodavimo rezistorių, iš naujo atlikite dujų šeimos kontrolę ir įveskite teisingą dujų grupę. |
| „sėkmingai“ | Degimo oro kokybė yra tinkama. Prietaiso konfigūracija atitinka įvestą dujų grupę. | Nėra |

| Rezultatas | Reikšmė | Priemonė |
|----------------------------|---|--|
| „Išpėjimas“ | Degimo oro kokybė nepakankama. CO ₂ vertė neteisinga. | Ijunkite P.01 patikros programą ir Venturio purkštuko reguliavimo varžtu nustatykite CO ₂ vertę. Jei negalite nustatyti teisingos CO ₂ vertės: patikrinkite, ar tinkamas dujų purkštukas (geltonas: gamtinės dujos G20, mėlynas: gamtinės dujos G25, pilkas: suskystintosios dujos), ar jis nepažeistas. Iš naujo atlikite dujų šeimos kontrolę. |
| F.93 Dujų grupės klaida | Degimo oro kokybė neleistiname diapazone. | Pažeistas arba netinkamas dujų purkštukas (geltonas: gamtinės dujos G20, mėlynas: gamtinės dujos G25, pilkas: suskystintosios dujos), netinkama dujų grupė, Venturio purkštuke užsikūšęs vidinis slėgio matavimo taškas (Venturio purkštuko apvaliajam sandarikliui nenaudokite jokių tepimo medžiagų!), recirkuliacija, pažeistas sandariklis. Panaikinkite gaminio sutrikimus. P.01 patikros programoje nustatykite teisingą CO ₂ vertę (Venturio purkštuko reguliavimo varžtu). Iš naujo atlikite dujų šeimos kontrolę. |



Nuoroda

Atliekant dujų šeimos kontrolę negalima matuoti CO₂!

7.8 Tikrinimo programų naudojimas

Meniu → Techniko lygis → Testavimo programos → Test programos

Aktyvindami įvairias tikrinimo programas, galite paleisti specialiąsias gaminio funkcijas.

| Rodmuo | Reikšmė |
|--------|---------|
|--------|---------|

| | |
|------|---|
| P.00 | Nuorinimo tikrinimo programa: Šildymo siurblys įjungiamas tam tikrais taktais. Oras iš šildymo kontūro ir karšto vandens kontūro išleidžiamas per greitojo oro išleidimo įtaisą (greitojo oro išleidimo įtaiso gaubtelis turi būti atlaisvintas). Oro išleidimo programa pirmiausia įsijungia karšto vandens kontūre (ji trunka 7 minutes ir 30 sekundžių), o baigiasi šildymo kontūre (ten trunka 2 minutes ir 30 sekundžių). 1 kartas Atšaukti : oro išleidimas baigtas. Nuoroda Oro išleidimo programa kiekviename kontūre vykdoma 10 min. ir po to baigiasi. Oro išleidimas iš karšto vandens kontūro: Trišakis vožtuvas karšto vandens padėtyje. Šildymo siurblio ciklas: 5 sekundes įjungta, 5 sekundes išjungta. Karšto vandens siurblys veikia 100 proc. našumu nuolatiniu režimu. Šildymo kontūro nuorinimas: Trišakis vožtuvas šildymo padėtyje, šildymo siurblys valdomas, kaip nurodyta anksčiau. |
| P.01 | Maksimalios apkrovos tikrinimo programa: Po sėkmingo uždegimo gaminys veikia maksimalia šilumine apkrova. |
| P.02 | Minimalios apkrovos tikrinimo programa: Po sėkmingo uždegimo gaminys veikia minimalia šilumine apkrova. |
| P.06 | Pildymo režimo tikrinimo programa: Trišakis vožtuvas perjungiamas į vidurinę padėtį, kad būtų lengviau pripildyti. Degiklis ir siurblys išjungiami (gaminio pildymui ir ištuštinimui). |

P.00 Užsiorinimas

Šildymo kontūras

1,0 bar

Atšaukti



Nuoroda

Jei gaminys yra gedimo būsenoje, tuomet tikrinimo programų paleisti negalite. Gedimo būseną galite atpažinti iš gedimo simbolio, pateikiamo ekrano apačioje iš kairės. Pirmiausia turite panaikinti sutrikimą.

Kad baigtumėte tikrinimo programas, galite bet kuriuo metu pasirinkti **Atšaukti**; tačiau tai taikoma tik pradėdant eksploatuoti pirmą kartą. Oro išleidimo ciklą reikia vieną kartą atlikti iki galo, kad degiklis galėtų užsidegti.

7.9 Karšto vandens / pildymo ir papildymo vandens tikrinimas ir ruošimas



Atsargiai!

Prastos kokybės karštas vanduo gali padaryti materialinės žalos.

- ▶ Pasirūpinkite, kad karštas vanduo būtų pakankamos kokybės.

- ▶ Prieš pildydami arba papildydami įrenginį, patikrinkite karšto vandens kokybę.

Karšto vandens kokybės tikrinimas

- ▶ Iš šildymo kontūro išleiskite šiek tiek vandens.
- ▶ Patikrinkite, kaip atrodo karštas vanduo.
- ▶ Pastebėjus nuosėdų, reikia iš įrenginio pašalinti dumblą.
- ▶ Magnetiniu strypeliu patikrinkite, ar yra magnetito (geležies oksido).
- ▶ Jei nustatote, kad magnetito yra, nuvalykite įrenginį ir imkitės tinkamų apsaugos nuo korozijos priemonių (pvz., įmontuokite magnetito atskyriklį).
- ▶ Patikrinkite paimto 25 °C vandens pH rodiklį.
- ▶ Jei reikšmės nesiekia 8,2 arba viršija 10,0, išvalykite įrenginį ir paruoškite karšto vandens.
- ▶ Įsitinkite, kad į karštą vandenį negali prasiskverbti deguonies.

Pildymo ir papildymo vandens tikrinimas

- ▶ Prieš pildydami įrenginį patikrinkite pildymo ir papildymo vandens kietumą.

Pildymo ir papildymo vandens ruošimas

- ▶ Ruošdami pildomą ir papildomą vandenį, laikykitės galiojančių šalies reglamentų ir techninių taisyklių.

Jei nacionaliniuose potvarkiuose ir techninėse taisyklėse nepateikta didesnių reikalavimų, vadinasi:

Jūs turite paruošti šildymo sistemos vandenį,

- kai visas pildymo ir papildymo vandens kiekis per įrenginio naudojimo trukmę tris kartus viršija šildymo sistemos vardinį tūrį arba
- jei nesilaikoma toliau esančioje lentelėje nurodytų orientacinių reikšmių, arba
- kai karšto vandens pH rodiklis nesiekia 8,2 arba viršija 10,0.

| Visas šildymo našumas | Vandens kietumas esant specialiam įrenginio tūriui ¹⁾ | | | | | |
|-----------------------|--|--------------------|------------------------|---------------------|-----------|--------------------|
| | ≤ 20 l/kW | | > 20 l/kW ≤ 40 l/kW | | > 40 l/kW | |
| kW | °dH | mol/m ³ | °dH | mol/m ³ | °dH | mol/m ³ |
| < 50 | ≤ 16,8 ²⁾ | ≤ 3 ²⁾ | ≤ 8,4 ³⁾ | ≤ 1,5 ³⁾ | < 0,3 | < 0,05 |
| nuo > 50 iki ≤ 200 | ≤ 11,2 | ≤ 2 | ≤ 5,6 | ≤ 1,0 | < 0,3 | < 0,05 |
| nuo > 200 iki ≤ 600 | ≤ 8,4 | ≤ 1,5 | < 0,3 | < 0,05 | < 0,3 | < 0,05 |
| > 600 | < 0,3 | < 0,05 | < 0,3 | < 0,05 | < 0,3 | < 0,05 |

1) Nominaliojo tūrio litras / kaitinimo galia; naudojant kelis katilus, reikia naudoti mažiausią atskirą kaitinimo galią.
2) Be apribojimų
3) ≤ 3 (16,8)



Atsargiai!

Į karštą vandenį pilant netinkamų papildomų medžiagų kyla pavojus padaryti materialinės žalos!

Naudojant netinkamas papildomas medžiagas gali pasikeisti konstrukcinių dalių forma, veikiant kaitinimo režimui sklisti triukšmas arba gali būti padaryta kitokios žalos.

- ▶ Nenaudokite jokių netinkamų apsaugos nuo užšalimo, antikoroziųjų priemonių, biocidų ir sandarinimo priemonių.

Tinkamai naudojant šias papildomas medžiagas, jokie nesuderinamumo su gaminiais dar nebuvo užfiksuota.

- ▶ Naudodami būtinai vadovaukitės papildomos medžiagos gamintojo instrukcijomis.

Mes neatsakome už bet kurių papildomų medžiagų suderinamumą likusioje šildymo sistemoje ir jų veiksmingumą.

Papildomos medžiagos valymui (po to būtina išskauti)

- Adey MC3+
- Adey MC5
- Fernox F3
- Sentinel X 300
- Sentinel X 400

Papildomos medžiagos, ilgam liekančios įrenginyje

- Adey MC1+
- Fernox F1
- Fernox F2
- Sentinel X 100
- Sentinel X 200

Papildomos medžiagos apsaugai nuo užšalimo, ilgam liekančios įrenginyje

- Adey MC ZERO
- Fernox Antifreeze Alphi 11
- Sentinel X 500

- ▶ Jei naudojote minėtas papildomas medžiagas, tuomet informuokite eksploatuotoją apie būtinas priemones.
- ▶ Informuokite eksploatuotoją apie būtinus veiksmus dėl apsaugos nuo užšalimo.

7.10 Pildymo slėgio peržiūra

Prietaise slėgis vaizduojamas stulpelinio grafiku; taip pat yra skaitmeninis slėgio indikatorius.

- ▶ Norėdami peržiūrėti pildymo slėgio skaitmeninę vertę, du kartus paspauskite

Kad šildymo sistema veiktų tinkamai, ekrane esančiame stulpeliniame grafike turi būti rodoma maždaug vidutinė vertė (tarp taškelių pažymėtų ribinių verčių). Tai atitinka pildymo slėgį nuo 100 kPa iki 150 kPa (nuo 1,0 bar iki 1,5 bar).

Jei šildymo sistema tęsiasi per keletą aukštų, tuomet gali būti reikalingos didesnės pildymo slėgio vertės, kad būtų išvengta oro patekimo į šildymo sistemą.

7.11 Nepakankamo vandens slėgio vengimas

Siekiant išvengti šildymo sistemos pažeidimų dėl per mažo pildymo slėgio, gaminyje yra įrengtas vandens slėgio jutiklis. Kai nepasiekiamas 80 kPa (0,8 bar) vandens slėgis, prietaisas siunčia signalą apie slėgio trūkumą, o ekrane mirksi slėgio vertė. Jei pildymo slėgis nesiekia 50 kPa (0,5 bar), prietaisas išsijungia. Ekrane rodoma **F.22**.

- ▶ Papildykite šildymo sistemos vandens atsargas, kad vėl paleistumėte gaminį.

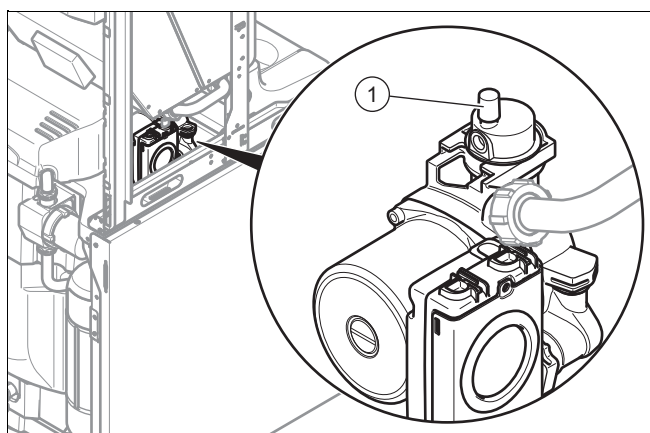
Mirksinti slėgio vertė ekrane rodoma tol, kol pasiekiamas 110 kPa (1,1 bar) arba aukštesnis slėgis.

- ▶ Jei pastebėjote dažną slėgio kritimą, tuomet raskite ir pašalinkite priežastį.

7.12 Šildymo sistemos pripildymas ir oro šalinimas iš jos

Parengiamasis darbas

- ▶ Prieš pildydami, kruopščiai praskalaukite šildymo sistemą.



1. Vieną arba du apsuksimus atsukite greitojo oro išleidimo įtaiso (1) dangtelį ir palikite jį šioje padėtyje, kad iš naudojamo prietaiso būtų automatiškai išleistas oras.
2. Pasirinkite tikrinimo programą **P.06**.
 - ◁ Trišakis vožtuvas perjungiamas į vidurinę padėtį, siurbliai neveikia ir prietaise neįjungiamas šildymo režimas.
3. Vadovaukitės šildymo sistemos vandens paaiškinimais (→ Puslapis 21).
4. Pagal standartus prijunkite šildymo sistemos pildymo čiaupą jungimo priedu prie karšto vandens tiekimo linijos, jei įmanoma, junkite prie šalto vandens čiaupo.
5. Šildymo kontūrą pripildykite vandens.
6. Atidarykite visus radiatorių termostatinis vožtuvus.
7. Patikrinkite, ar atsukti šildymo sistemos tiekiamojo ir grįžtamojo srauto skiriamieji čiaupai.
8. Lėtai atsukite katilo pripildymo ir ištuštinimo čiaupą, kad vanduo tekėtų į šildymo kontūrą.
9. Leiskite orą iš aukščiausiai esančio radiatoriaus ir palaukite, kol iš oro išleidimo vožtuvo bėgančiame vandenyje neliks oro burbuliukų.
10. Orą iš visų kitų radiatorių išleiskite taip, kad šildymo sistema būtų visiškai pripildyta vandens.
11. Uždarykite visus oro išleidimo vožtuvus.
12. Pildykite vandens atsargas tol, kol bus pasiektas reikiamas pildymo slėgis.
13. Užsukite katilo pripildymo ir ištuštinimo čiaupą ir šalto vandens čiaupą.

14. Patikrinkite visų jungčių ir viso kontūro sandarumą.
15. Kad išleistumėte orą iš šildymo sistemos, pasirinkite tikrinimo programą **P.00**.
 - ◁ Prietaisas neįsijungia, vidinis siurblys veikia laikinai, todėl iš kontūro išleidžiamas oras.
 - ◁ Ekrane rodomas šildymo sistemos pildymo slėgis.
16. Kad galėtumėte tinkamai išleisti orą, įsitinkite, kad šildymo sistemos pildymo slėgis neviršija mažiausio pildymo slėgio.
 - Mažiausias šildymo sistemos pildymo slėgis: 80 kPa (800 mbar)



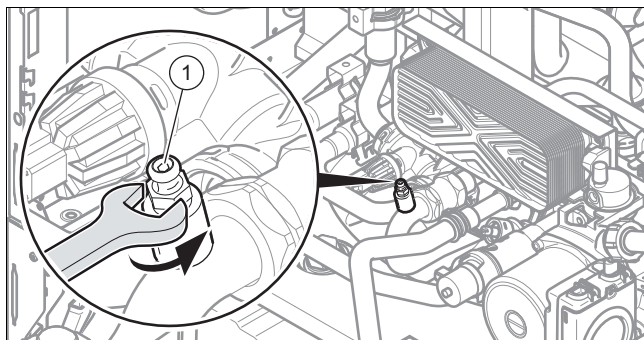
Nuoroda

Tikrinimo programa **P.00** veikia 7,5 minutės karšto vandens kontūre ir 2,5 minutės šildymo kontūre.

Pasibaigus pildymo procesui, šildymo sistemos pildymo slėgis turėtų būti bent 20 kPa (0,2 bar) 0,02 MPa (0,2 bar) virš išsiplėtimo indo (IŠI) priešslėgio (ADG) ($P_{\text{ sistemos}} \geq P_{\text{ADG}} + 20 \text{ kPa (0,2 bar)}$).

17. Jei, pasibaigus tikrinimo programai **P.00**, šildymo sistemoje dar yra per daug oro, tuomet dar kartą paleiskite tikrinimo programą.
18. Patikrinkite, ar visos jungtys sandarios.

7.13 Karšto vandens sistemos pildymas ir oro išleidimas iš jos

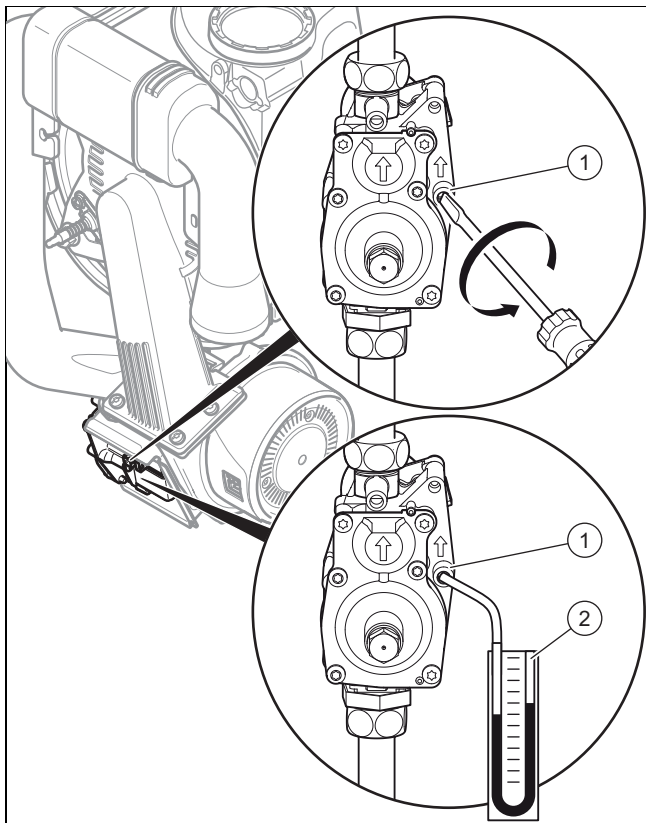


1. Atidarykite gaminio šalto vandens uždarymo vožtuvą.
2. Pripildykite karšto vandens sistemą, tuo tikslu atidarydami visus karšto vandens įpylimo vožtuvus taip, kad imtų tekėti vanduo.
3. Prijunkite žarną ir atidarykite prietaiso karšto vandens cirkuliacijos oro išleidimo vožtuvą (1), palaukite, kol pradės bėgti vanduo, tuomet jį vėl uždarykite.
4. Karšto vandens čiaupus užsukite, kai bus pasiektas atitinkamas ištekėjimo kiekis.
5. Norėdami iš kontūro išleisti orą, paleiskite tikrinimo programą **P.00**.
6. Kai baigsis tikrinimo programa **P.00**, atidarykite prietaiso karšto vandens kontūro oro skirtuvą, (1) palaukite, kol pradės bėgti vanduo ir tuomet jį uždarykite.

7.14 Dujų nustatymo tikrinimas ir priderinimas

7.14.1 Dujų jungties slėgio tikrinimas (dujų srauto slėgis)

1. Uždarykite dujų uždarymo čiaupą.



2. Atsuktuvu atsukite dujų armatūros matavimo jungties (1) sandarinimo varžtą (varžtas apačioje).
3. Prijunkite manometrą (2) prie matavimo įmovos (1).
4. Atidarykite dujų uždarymo čiaupą.
5. Paleiskite gaminį su tikrinimo programa P.01.
6. Išmatuokite dujų jungties slėgį atmosferos slėgio atžvilgiu.
 - Leistinas dujų jungties slėgis esant gamtinių dujų režimui G20: 1,7 ... 2,5 kPa (17,0 ... 25,0 mbar)
 - Leistinas dujų jungties slėgis esant suskystintųjų dujų režimui G31: 2,5 ... 4,5 kPa (25,0 ... 45,0 mbar)
7. Išjunkite gaminį.
8. Uždarykite dujų uždarymo čiaupą.
9. Nuimkite manometrą.
10. Priveržkite matavimo įmovos (1) varžtą.
11. Atidarykite dujų uždarymo čiaupą.
12. Patikrinkite matavimo įmovos sandarumą dujoms.

Sąlyga: Dujų jungties slėgis nėra leistiname diapazone



Atsargiai!

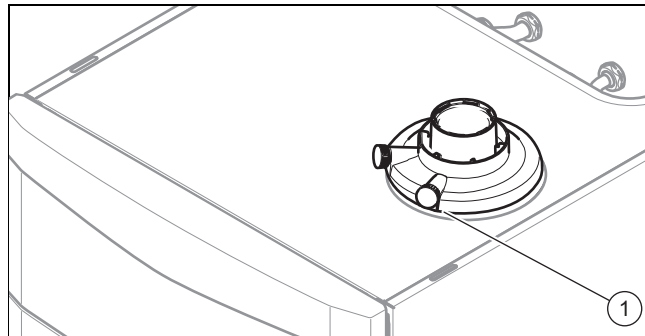
Materialinės žalos ir veikimo sutrikimų rizika dėl neteisingo dujų jungties slėgio!

Jeigu dujų jungties slėgis yra už leistino diapazono ribų, tuomet tai gali sukelti sutrikimus veikimo metu ir gaminio pažeidimus.

- ▶ Nedarykite jokių gaminio nustatymų.
- ▶ Gaminio nepaleiskite.

- ▶ Jei gedimo pašalinti negalite, tuomet informuokite dujų tiekimo įmonę.
- ▶ Uždarykite dujų uždarymo čiaupą.

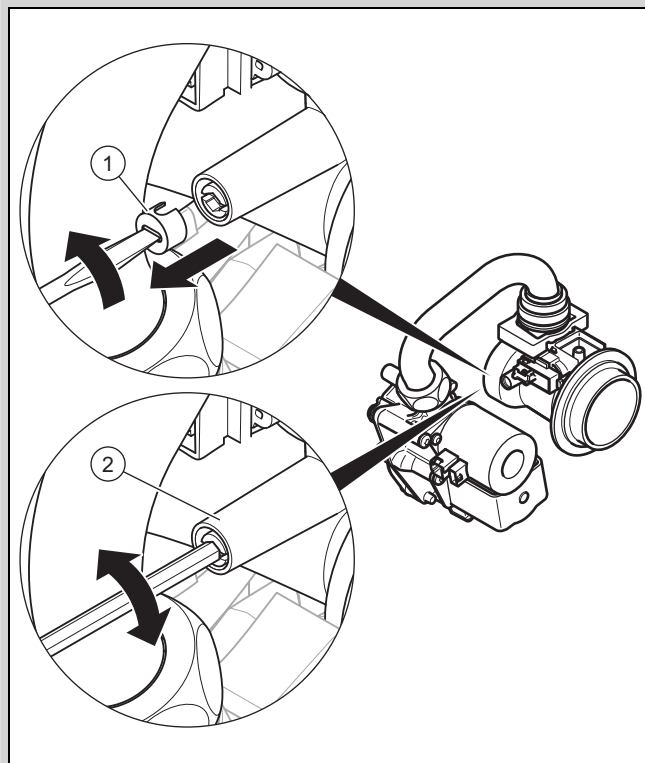
7.14.2 CO₂ kiekio tikrinimas ir, jei reikia, nustatymas (oro koeficiento nustatymas)



1. Paleiskite gaminį su tikrinimo programa P.01.
2. Palaukite bent 5 minutes, kol gaminys pasieks darbinę temperatūrą.
3. Išmatuokite CO₂ kiekį ties išmetamųjų dujų matavimo atvamzdžiu (1).
4. Palyginkite matavimo vertę su atitinkama verte lenteleje.
Gamyklinės dujų nuostatų vertės (→ Puslapis 49)

Sąlyga: Reikalingas CO₂ kiekio nustatymas

- ▶ Išmontuokite priekinį gaubtą.



- ▶ Mažu plokščiuoju atsuktuvu pradurkite gaubtelį (1) ties žyma ir jį išsukite.
- ▶ Nustatykite CO₂ kiekį (vertę esant nuimtam priekiniam dangčiui), sukdami varžtą (2).



Nuoroda

Sukimas į kairę: didesnis CO₂ kiekis
Sukimas į dešinę: mažesnis CO₂ kiekis

- ▶ Tik gamtinėms dujoms: reguliuokite tik labai mažais žingsneliais (apie 1 apsisukimą) ir po kiekvieno nustatymo palaukite apie 1 minutę, kol vertė stabilizuosis.
- ▶ Tik suskystintoms dujoms: reguliuokite tik labai mažais žingsneliais (maždaug po 1/2 apsisukimo) ir po kiekvieno nustatymo palaukite apie 1 minutę, kol vertė stabilizuosis.
- ▶ Pabaigę nustatymą, užblokuokite tikrinimo programą.
- ▶ Jei nustatymas negalimas numatytame nustatymo diapazone, tuomet gaminio paleisti negalite.
- ▶ Šiuo atveju informuokite gamyklos klientų aptarnavimo tarnybą.
- ▶ Vėl užsukite gaubtelį.
- ▶ Vėl uždėkite priekinį gaubtą.

7.15 Sandarumo tikrinimas

- ▶ Patikrinkite dujų tiekimo linijos, šildymo kontūro ir karšto vandens kontūro sandarumą.
- ▶ Patikrinkite, ar oro-išmetamųjų dujų kanalas tinkamai įrengtas.

Sąlyga: Nuo patalpos oro nepriklausantis eksploatavimas

- ▶ Patikrinkite, ar vakuumo kamera sandariai uždaryta.

7.15.1 Šildymo režimo tikrinimas

1. Įsitikinkite, ar yra šilumos pareikalavimas.
 - pvz., per nustatymus sistemos reguliatoriumi arba akumuliacinės talpyklos atvėsinimą.



Nuoroda

Be to, naudodami techninės priežiūros programinę įrangą, galite nurodyti tiekiamojo srauto nustatytąsias vertes.

2. Atverkite „Live Monitor“.
 - **Meniu** → **Live Monitor**
 - ◀ Jei gaminys veikia teisingai, tuomet ekrane pasirodo **S.04**.

7.15.2 Karšto vandens ruošimo sistemos tikrinimas

1. Iki galo atsukite karšto vandens čiaupą.
2. Atverkite „Live Monitor“.
 - **Meniu** → **Live Monitor**
 - ◀ Jei karšto vandens ruošimo sistema veikia tinkamai, ekrane po kelių minučių pasirodo rodmuo **S.24**.

8 Priderinimas prie šildymo sistemos

Kad dar kartą nustatytumėte svarbiausius sistemos parametrus, naudokite meniu punktą **Katilo nustatymai**.

Meniu → **Techniko lygis** → **Meniu funkcijos**

Arba rankiniu būdu dar kartą paleiskite diegimo vedlį.

Meniu → **Techniko lygis** → **Paleisti dieg. vedlį**

8.1 Diagnostikos kodų atvėrimas

Sudėtingesnių sistemų nustatymo galimybes rasite **Tikrinimo programos**.

Meniu → **Techniko lygis** → **Diagnostikos meniu**

Diagnostikos kodai – apžvalga (→ Puslapis 39)

Parametrais, kurie diagnostikos kodų apžvalgoje yra pažymėti kaip nustatomi, galite priderinti gaminį prie šildymo sistemos ir kliento poreikių.

- ▶ Norėdami pakeisti diagnostikos kodą, paspauskite arba .
- ▶ Kad pasirinktumėte parametą keitimui, paspauskite (**Parinktis**).
- ▶ Kad pakeistumėte esamą nuostatą, paspauskite arba .
- ▶ Patvirtinkite mygtuku (**Gerai**).

8.2 Nustatykite didžiausią šildymo srovę

Maksimali gaminio šildymo galia gamykloje nustatyta į padėtį **Automatinis**. Jei vis dėlto norite nustatyti fiksuotą maksimalią šildymo galią, **D.000** galite nustatyti reikšmę, atitinkančią gaminio galią kW.



Nuoroda

Jei dujų rūšis keičiama į suskystintąsias dujas, maksimali šildymo galia yra didesnė, nei nurodyta ekrane. Teisingos vertės pateiktos techniniuose duomenyse.

8.3 Siurblio sekimo trukmės ir siurblio režimo nustatymas

D.001 galite nustatyti siurblio sekimo trukmę (gamyklinis nuostatas 5 min).

Diagnostikos kode **D.018** galite nustatyti siurblio darbo režimus **Eko** arba **Komfortas**.

Esant režimui **Komfortas**, vidinis siurblys įjungiamas tuo atveju, jei į šildymo sistemą tiekiamo srauto temperatūra nėra nustatyta **Šildymas Išj.** (→ eksploatacijos instrukcija) ir yra aktyvintas šilumos pareikalavimas per išorinį reguliatorių.

Eko (gamyklinis nuostatas) yra prasmingas todėl, kad, esant labai mažam šilumos poreikiui ir dideliems temperatūrų skirtumams tarp karšto vandens ruošimo numatytosios vertės ir šildymo režimo numatytosios vertės, po karšto vandens ruošimo būtų šalinama liekamoji šiluma. Tokiu būdu išvengsite nepakankamo gyvenamųjų patalpų aprūpinimo. Esant šilumos poreikiui, siurblys, pasibaigus sekimo trukmei, kas 25 minučių įjungiamas 5 minutėms.

8.4 Maksimalios tiekiamo srauto temperatūros nustatymas

Diagnostikos kode **D.071** galite nustatyti maksimalią tiekiamojo srauto temperatūrą šildymo režimui (gamyklinis nuostatas 75 °C).

8.5 Grįžtančio srauto temperatūros reguliavimo nustatymas

Prijungus gaminį prie grindinio šildymo sistemos, temperatūros reguliavimą diagnostikos kode **D.017** galima pakeisti iš tiekiamojo srauto temperatūros reguliavimo (gamyklinis nuostatas) į grįžtamojo srauto temperatūros reguliavimą.

8.6 Degiklio blokavimo trukmė

8.6.1 Degiklio blokavimo trukmės nustatymas

Kad būtų išvengta dažno degiklio įjungimo ir išjungimo ir kartu energijos nuostolių, po kiekvieno degiklio išjungimo tam tikrai trukmei yra aktyvinamas elektroninis pakartotinio įjungimo blokatorius. Jūs galite degiklio blokavimo trukmę suderinti su šildymo sistemos sąlygomis. Degiklio blokavimo trukmė yra aktyvi tik šildymo režimui. Skaičiuojant degiklio blokavimo trukmę, karšto vandens režimas įtakos išlaikymo elementui neturi. Diagnostikos kode **D.002** galite nustatyti ilgiausią degiklio blokavimo trukmę (gamyklinis nuostatas: 20 min.). Veiksmingas degiklio blokavimo trukmės, priklausomai nuo tiekiamo srauto numatytosios temperatūros ir maksimalios nustatytos degiklio blokavimo trukmės, rasite toliau pateikiamoje lentelėje:

| T _{tek.} (nu- mat.) [°C] | Nustatyta maksimali degiklio blokavimo trukmė [min] | | | | | | |
|---|--|-----|-----|------|------|------|------|
| | 1 | 5 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 |
| 30 | 2,0 | 4,0 | 8,5 | 12,5 | 16,5 | 20,5 | 25,0 |
| 35 | 2,0 | 4,0 | 7,5 | 11,0 | 15,0 | 18,5 | 22,0 |
| 40 | 2,0 | 3,5 | 6,5 | 10,0 | 13,0 | 16,5 | 19,5 |
| 45 | 2,0 | 3,0 | 6,0 | 8,5 | 11,5 | 14,0 | 17,0 |
| 50 | 2,0 | 3,0 | 5,0 | 7,5 | 9,5 | 12,0 | 14,0 |
| 55 | 2,0 | 2,5 | 4,5 | 6,0 | 8,0 | 10,0 | 11,5 |
| 60 | 2,0 | 2,0 | 3,5 | 5,0 | 6,0 | 7,5 | 9,0 |
| 65 | 2,0 | 1,5 | 2,5 | 3,5 | 4,5 | 5,5 | 6,5 |
| 70 | 2,0 | 1,5 | 2,0 | 2,5 | 2,5 | 3,0 | 3,5 |
| 75 | 2,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |

| T _{tek.} (nu- mat.) [°C] | Nustatyta maksimali degiklio blokavimo trukmė [min] | | | | | |
|---|--|------|------|------|------|------|
| | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 |
| 30 | 29,0 | 33,0 | 37,0 | 41,0 | 45,0 | 49,5 |
| 35 | 25,5 | 29,5 | 33,0 | 36,5 | 40,5 | 44,0 |
| 40 | 22,5 | 26,0 | 29,0 | 32,0 | 35,5 | 38,5 |
| 45 | 19,5 | 22,5 | 25,0 | 27,5 | 30,5 | 33,0 |
| 50 | 16,5 | 18,5 | 21,0 | 23,5 | 25,5 | 28,0 |
| 55 | 13,5 | 15,0 | 17,0 | 19,0 | 20,5 | 22,5 |
| 60 | 10,5 | 11,5 | 13,0 | 14,5 | 15,5 | 17,0 |
| 65 | 7,0 | 8,0 | 9,0 | 10,0 | 11,0 | 11,5 |
| 70 | 4,0 | 4,5 | 5,0 | 5,5 | 6,0 | 6,5 |
| 75 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 | 1,0 |



Nuoroda

Likusią degiklio blokavimo trukmę po reguliuojamo išjungimo, veikiant šildymo režimui, galite įjungti diagnostikos kode **D.067**.

8.6.2 Likusios degiklio blokavimo trukmės atstatymas

1 galimybė

Meniu → Reset degiklį

Ekране pasirodo esama degiklio blokavimo trukmė.

- ▶ Patvirtinkite degiklio blokavimo trukmės atstatą mygtuku (Pasirinkti).

2 galimybė

- ▶ Paspauskite sutrikimo panaikinimo mygtuką.

8.7 Techninės priežiūros intervalo nustatymas

Jei nustatote techninės priežiūros intervalą, tuomet po tam tikro nustatomo degiklio eksploatavimo valandų skaičiaus ekране pasirodo pranešimas, kad reikia atlikti gaminio techninę priežiūrą, ir techninės priežiūros simbolis . eBUS reguliatorių ekране rodoma informacija **Techninės priežiūra, pagrindinė**.

- ▶ Diagnostikos kode **D.084** nustatykite eksploatavimo valandas iki kitos techninės priežiūros. Orientacines vertes rasite toliau pateikiamoje lentelėje.

| Šilumos poreikis | Asmenų skaičius | Degiklio eksploatacijos valandos iki kito tikrinimo/techninės priežiūros (priklausomai nuo sistemos tipo) |
|------------------|-----------------|---|
| 5,0 kW | 1 - 2 | 1.050 h |
| | 2 - 3 | 1.150 h |
| 10,0 kW | 1 - 2 | 1.500 h |
| | 2 - 3 | 1.600 h |
| 15,0 kW | 2 - 3 | 1.800 h |
| | 3 - 4 | 1.900 h |
| 20,0 kW | 3 - 4 | 2.600 h |
| | 4 - 5 | 2.700 h |
| 25,0 kW | 3 - 4 | 2.800 h |
| | 4 - 6 | 2.900 h |
| > 27,0 kW | 3 - 4 | 3.000 h |
| | 4 - 6 | 3.000 h |

Nurodytos vertės atitinka vidutinę vienerių metų veikimo trukmę.

Jei nustatysite ne skaitinę vertę, o simbolį „-“, tuomet funkcija **Techninės priežiūros rodmuo** bus neaktyvi.



Nuoroda

Praėjus nustatytoms eksploatacijos valandoms, techninės priežiūros intervalą turėsite nustatyti iš naujo.

8.8 Siurblio našumo nustatymas

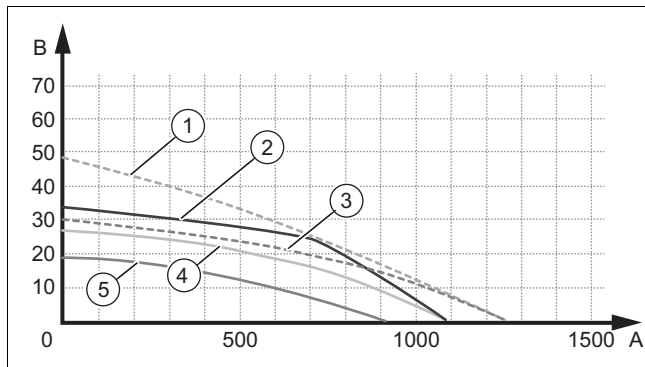
Gaminyje yra įrengtas reguliuojamo sukimosi greičio didelio efektyvumo siurblys, automatiškai prisiderinantis prie šildymo sistemos hidraulinį sąlygų.

Jei reikia, siurblio našumui galite rankiniu būdu fiksuotai nustatyti penkias pasirenkamas pakopas maksimalaus galimo našumo atžvilgiu. Taip išjungsite sukimosi greičio reguliavimą.

- Norėdami perjungti siurblio našumą, pakeiskite **D.014** pageidaujamai vertei.

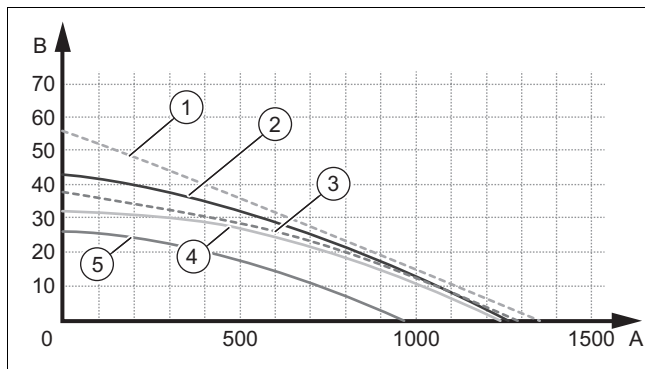
8.8.1 Liekamasis tiekimo aukštis, siurblys

8.8.1.1 Siurblio kreivė 20 kW



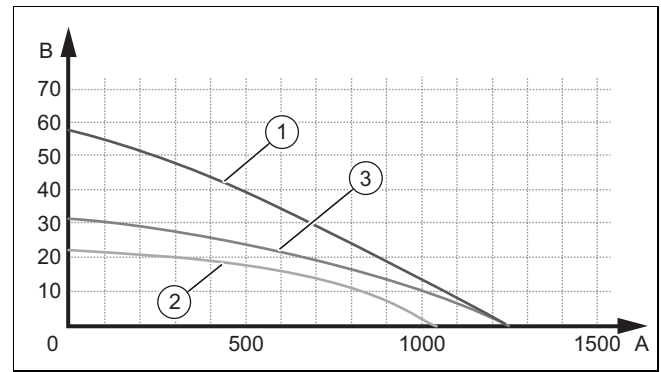
- | | |
|---|---|
| 1 Apėjimas uždarytas / Vmaks. / kodas d14=8 (Boost) | 4 Apėjimas gamykliniuose nuostatuose / Vmaks. / kodas d14=0 |
| 2 Apėjimas uždarytas / Vmaks. / kodas d14=0 | 5 Apėjimas gamykliniuose nuostatuose / Vmin. / kodas d14=0 |
| 3 Apėjimas gamykliniuose nuostatuose / Vmaks. / kodas d14=8 (Boost) | A Prataka cirkuliacijoje (l/h) |
| | B Esamas slėgis (kPa) |

8.8.1.2 Siurblio kreivė, skirta 25 kW



- | | |
|---|---|
| 1 Apėjimas uždarytas / Vmaks. / kodas d14=8 (Boost) | 4 Apėjimas gamykliniuose nuostatuose / Vmaks. / kodas d14=0 |
| 2 Apėjimas uždarytas / Vmaks. / kodas d14=0 | 5 Apėjimas gamykliniuose nuostatuose / Vmin. / kodas d14=0 |
| 3 Apėjimas gamykliniuose nuostatuose / Vmaks. / kodas d14=8 (Boost) | A Prataka cirkuliacijoje (l/h) |
| | B Esamas slėgis (kPa) |

8.8.1.3 Siurblio kreivė, skirta 30 kW



- | | |
|--|---|
| 1 Apėjimas uždarytas / Vmaks. / kodas d14=0 | 3 Gamyklinis nuostatas / Vmaks. / kodas d14=0 |
| 2 Apėjimas gamykliniuose nuostatuose / Vmin. / kodas d14=0 | A Prataka cirkuliacijoje (l/h) |
| | B Esamas slėgis (kPa) |

8.8.2 Perteklinio srauto vožtuvo nustatymas

Slėgio reguliavimo diapazonas nuo 17 kPa (0,17 bar) iki 35 kPa (0,35 bar). Iš anksto nustatyta vertė apie 30 kPa (0,30 bar) (vidurinė padėtis).

Kiekvienu reguliavimo varžto apsuksimu slėgis keičiasi apie 1 kPa (0,01 bar). Sukant į dešinę, slėgis kyla, sukant į kairę – krinta.



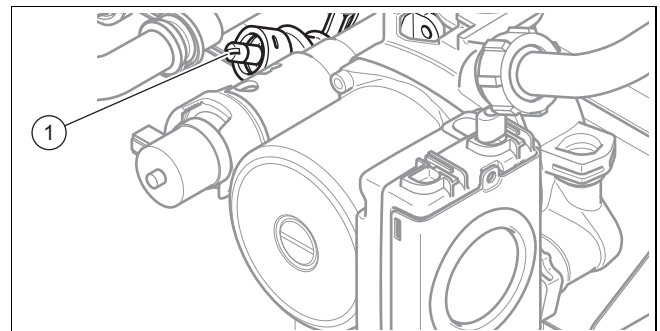
Atsargiai!

Pavojus padaryti materialinės žalos netinkamai nustačius didelio efektyvumo siurblių

Jei slėgis didinamas perteklinio srauto vožtuvu (sukant dešinėn), tuomet, jei nustatytas mažesnis nei 100 % siurblio našumas, siurblys gali veikti netinkamai.

- Šiuo atveju siurblio galią diagnostikos kode **D.014** nustatykite **5** (100 %).

- Išmontuokite priekinį gaubtą. (→ Puslapis 11)



- Nustatykite slėgį nustatymo varžtu (1).

| Nustatymo varžto padėtis | Slėgis | Pastaba/naudojimas |
|--|-------------------|---|
| Eigos ribotuvus dešinėje (visiškai pasuktas žemyn) | 35 kPa (0,35 bar) | Jeį radiatoriai, esant gamykliniam nuostatui, nepakankamai įšyla. Šiuo atveju turite netaityti siurblio maks. pakopą. |
| Vidurinė padėtis (per 5 apsisukimus į kairę) | 30 kPa (0,30 bar) | Gamyklinis nuostatas |

| Nustatymo varžto padėtis | Slėgis | Pastaba/naudojimas |
|---|-------------------|--|
| Iš vidurinės padėties dar per 5 apsisukimus į kairę | 17 kPa (0,17 bar) | Jeigu priekiniams radiatoriams arba radiatoriams su vožtuvais atsidaryti |

- Sumontuokite priekinį dangtį.

8.9 Karšto vandens temperatūros nustatymas

- Laikykitės galiojančių nurodymų dėl legionelių profilaktikos.

8.10 Kalkių šalinimas iš vandens

Didėjant vandens temperatūrai, didėja kalkių iškritimo tikimybė.

- Prireikus pašalinkite iš vandens kalkes.

8.11 Gaminio perdavimas eksploatuotojui

1. Baigę įrengimą, gaminio priekyje priklijuokite pridėtamą lipduką 835593 naudotojo kalba.
2. Paaiškinkite eksploatuotojui apie saugos įtaisų padėtį ir veikimą.
3. Supažindinkite eksploatuotoją su gaminio naudojimu. Atsakykite į visus jo klausimus. Svarbiausia eksploatuotojui parodykite saugos nuorodas, kurių jis turi laikytis.
4. Informuokite eksploatuotoją apie tai, kad jis nustatytas intervalais privalo pavesti atlikti gaminio techninę priežiūrą.
5. Eksploatuotojui perduokite saugoti visas instrukcijas ir gaminio dokumentus.
6. Supažindinkite eksploatuotoją su degimo oro tiekimo ir dujų išmetimo priemonėmis ir atkreipkite jo dėmesį į tai, kad jis neturi teisės nieko keisti.



Pavojus!

Dėl legionelių kyla pavojus gyvybei!

Legionelių atsiranda, kai temperatūra nesiekia 60 °C.

- Pasirūpinkite, kad eksploatuotojas žinotų visas apsaugos nuo legionelių priemones, kad būtų laikomasi galiojančių duomenų, susijusių su legionelių profilaktika.

7. Informuokite eksploatuotoją apie tai, kad galioja karštam vandeniui taikomi reikalavimai.

9 Tikrinimas ir techninė priežiūra

- Visus tikrinimo ir techninės priežiūros darbus atlikite tikrinimo ir techninės priežiūros darbų apžvalgos lentelėje nurodyta eilės tvarka.

Tikrinimo ir techninės priežiūros darbai – apžvalga (→ Puslapis 43)

Tikrinimo ir techninės priežiūros darbai – apžvalga

9.1 Gaminio sandarumo tikrinimas

- Patikrinkite gaminio sandarumą. (→ Puslapis 24)

9.2 Tikrinimo ir techninės priežiūros intervalų laikymasis

Tinkamai atliekami, reguliūs tikrinimo (1 kartą per metus) ir techninės priežiūros darbai (priklausomai nuo tikrinimo rezultato, tačiau bent kartą kas 2 metus) bei išskirtinai originalių atsarginių dalių naudojimas turi lemiamą reikšmę sklandžiam gaminio veikimui ir ilgai eksploatacijos trukmei.

Mes Jums rekomenduojame sudaryti tikrinimo arba techninės priežiūros sutartį.

Tikrinimas

Tikrinimas yra skirtas nustatyti faktinę gaminio būklę ir ją palyginti su numatyta būkle. Tai atliekama matuojant, tikrinant, stebint.

Techninė priežiūra

Techninė priežiūra yra reikalinga pašalinti galimus faktinės būklės nukrypimus nuo numatytosios būklės. Tai paprastai atliekama valant, nustatant ir, esant reikalui, keičiant atskirus susidėvėjusius komponentus.

Patirtis rodo, kad, esant normalioms eksploatacijos sąlygoms, nėra būtina kasmet atlikti valymo darbus, pvz., šilumokaičio. Techninės priežiūros intervalus ir techninės priežiūros intervalų apimtį, atsižvelgiant į patikrinimo faktinius duomenis, nustato specialistas įdiegėjas. Tačiau būtina bent kas 2 metus atlikti techninę priežiūrą.

9.3 Atsarginių dalių įsigijimas

Atitiktis tikrinimo metu originalias konstrukcines gaminio dalis sertifikavo ir gamintojas. Jei techninės priežiūros arba remonto metu naudojate kitas, o ne sertifikuotas arba leistas naudoti dalis, gaminys nebeatitiks galiojančių standartų ir neteksite atitikties deklaracijos..

Primygtinai rekomenduojame naudoti originalias gamintojo atsargines dalis, nes kitaip nebus užtikrintas saugus ir be sutrikimų gaminio eksploatavimas. Norėdami gauti informacijos apie turimas originalias atsargines dalis, kreipkitės kontaktiniu adresu, kuris nurodytas galinėje šios instrukcijos pusėje.

- Jei atliekant techninės priežiūros arba remonto darbus Jums reikia atsarginių dalių, tada naudokite tik gaminiui leidžiamas atsargines dalis.

9.4 Funkcijų meniu naudojimas

Pasitelkę funkcijų meniu, galite aktyvinti ir testuoti atskirus šildymo sistemos komponentus.

Menu → Techniko lygis → Testavimo programos → Meniu funkcijos

- Pasirinkite šildymo sistemos komponentą.
- Patvirtinkite mygtuku (**Pasirinkti**).

| Rodmuo | Testavimo programa | Veiksmas |
|--------|--------------------------|---|
| T.01 | Vidinio siurblio patikra | Ijunkite ir išjunkite vidinį šildymo sistemos siurblių. |
| T.02 | 3 eigų vožtuvo patikra | Vidinį trišakį vožtuvą nustatykite į šildymo sistemos arba karšto vandens padėtį. |
| T.03 | Pūstuvo tikrinimas | Pūstuvo įjungimas ir išjungimas. Pūstuvas veikia maksimaliu sukimosi greičiu. |

| Rodmuo | Testavimo programa | Veiksmas |
|--------|--|--|
| T.04 | Rezervuaro pildymo siurblio tikrinimas | Rezervuaro pildymo siurblio įjungimas ir išjungimas. |
| T.05 | Cirkuliacinio siurblio tikrinimas | Cirkuliacinio siurblio įjungimas ir išjungimas. |
| T.06 | Išorinio siurblio tikrinimas | Įjunkite ir išjunkite išorinį šildymo sistemos siurblį (jei įrengtas). |
| T.08 | Degiklio tikrinimas | Gaminys pasileidžia ir persijungia minimaliai apkrovai. Ekrane rodoma tiekiamo srauto temperatūra. |

Funkcijų meniu baigimas

- Kad baigtumėte funkcijų meniu, pasirinkite **(Atšaukti)**.

9.5 Elektroninės įrangos savitikos atlikimas

Meniu → Techniko lygis → Testavimo programos → Autodiagnostika

Pasitelkę elektroninės įrangos savitikrą, galite atlikti pirminį spausdintinės plokštės tikrinimą.

9.6 Kompaktnio šilumos modulio išmontavimas



Nuoroda

Kompaktnio šilumos modulio konstrukcinį mazgą sudaro penki pagrindiniai komponentai:

- reguliuojamo sukimosi greičio pūstuvai,
- dujų armatūra su laikančiąja plokštele,
- Venturio purkštukas su masės srauto jutikliu ir dujų jungiamuoju vamzdžiu,
- degiklio dangtelis,
- pirminio maišymo degiklis.



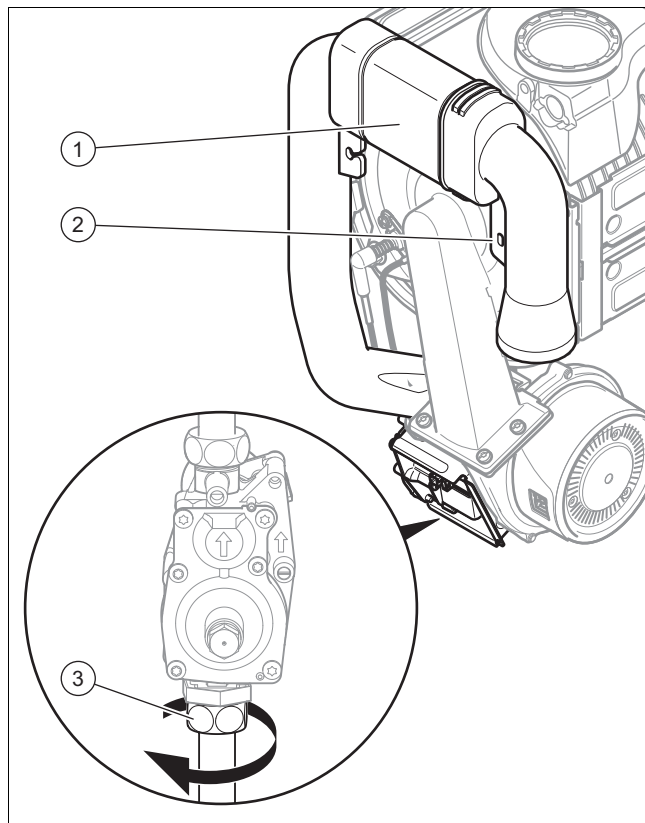
Pavojus!

Pavojus gyvybei ir materialinės žalos rizika dėl karštų išmetamųjų dujų!

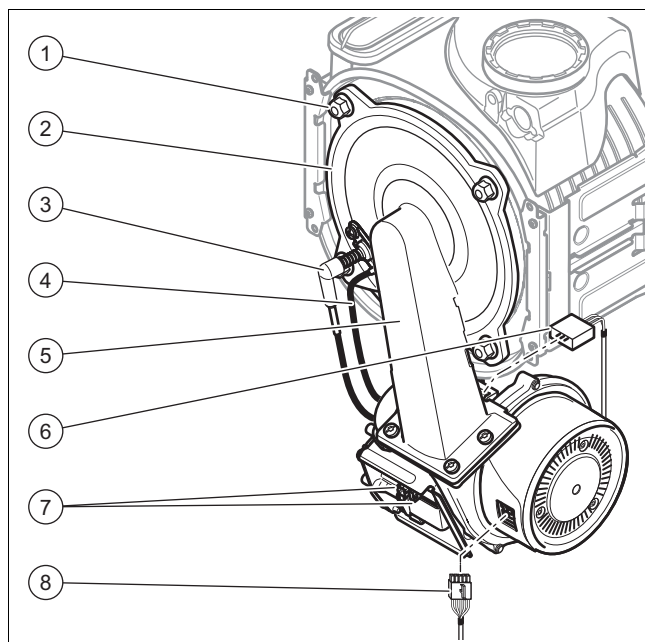
Sandariklis, šilumos izoliacija ir savaiminio fiksavimo veržlės prie degiklio jungės negali būti pažeisti. Priešingu atveju gali nutekėti karštos išmetamosios dujos ir sukelti sužalojimus ir materialinę žalą.

- Po kiekvieno degiklio jungės atidarymo pakeiskite sandariklį.
- Po kiekvieno degiklio jungės atidarymo pakeiskite savaiminio fiksavimo veržles prie degiklio jungės.
- Jei šilumos izoliacija prie degiklio jungės arba galinės šilumokaičio sienelės turi pažeidimo požymių, tuomet pakeiskite izoliacinį įdėklą.

1. Išjunkite gaminį įjungimo/išjungimo mygtuku.
2. Uždarykite dujų uždarymo čiaupą.
3. Išmontuokite priekinį gaubtą. (→ Puslapis 11)
4. Palenkite elektroninės įrangos dėžę į priekį.
5. Išmontuokite žemo slėgio kameros priekinę sienelę. (→ Puslapis 12)



6. Išsukite tvirtinimo varžtą (2) ir iš siurbimo atvamzdžio išimkite oro siurbimo vamzdį (1).
7. Iš dujų armatūros išsukite gaubiamąją veržlę (3).

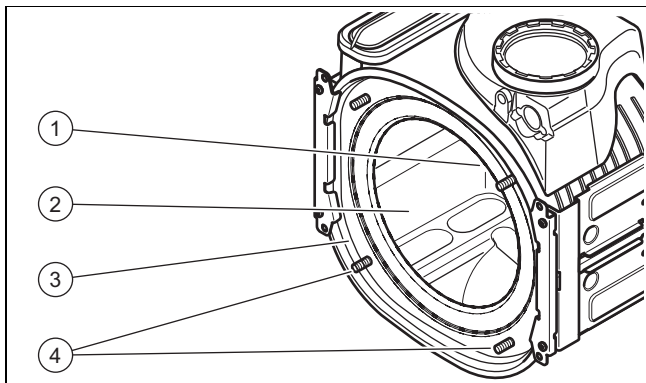


8. Ištraukite uždegimo kabelio (3) ir įžeminimo kabelio (4) kištuką iš uždegimo elektrodo.
9. Įspausdami fiksavimo snapelį, ištraukite kištuką (8) iš ventiliatoriaus variklio.
10. Ištraukite kištuką (7) iš dujų armatūros.
11. Įspausdami fiksavimo snapelį, ištraukite kištuką (6) iš Venturio purkštuko.
12. Atsukite keturias veržles (1).
13. Šiluminio kompaktinio modulio (2) montажinę grupę ištraukite iš šilumokaičio.
14. Patikrinkite ar nepažeistas ir neužsiteršęs degiklis ir šilumokaitis.

15. Jei reikia, konstrukcines dalis nuvalykite arba pakeiskite pagal tolesniuose skyriuose pateiktą informaciją.
16. Įstatykite naują degiklio dangtelio tarpiklį.
17. Patikrinkite šilumos izoliaciją prie degiklio dangtelio. Radę pažeidimų požymių, pakeiskite šilumos izoliaciją.

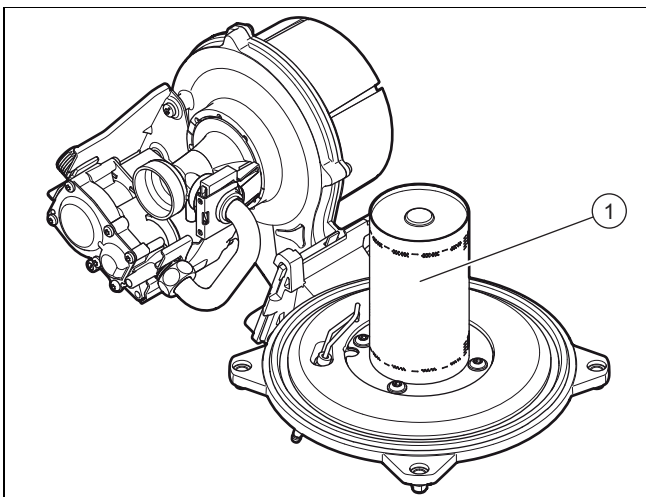
9.7 Šilumokaičio valymas

1. Žemyn užlenktą skirstomąją dėžę apsaugokite nuo purškiamo vandens.



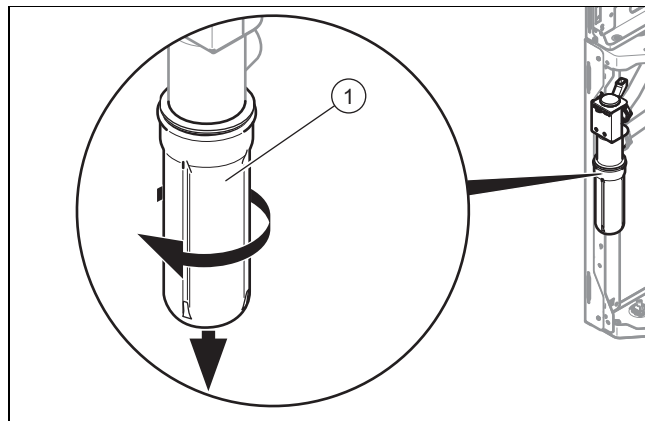
2. Jokiu būdu negalima atsukti arba priveržti srieginiams kaiščiams (4) skirtų keturių veržlių.
3. Kaitinimo spiralę (2), esančią šilumokaityje (3), nuplaukite vandeniu; prireikus galite naudoti ir actą (rūgštis kiekis negali viršyti 5 proc.). Palikite actą 20 minučių veikti ant šilumokaičio.
4. Nuplaukite atkibusius nešvarumus stipria vandens srove arba naudokite plastikinį šepetį. Nekreipkite vandens srovės tiesiai į šilumos izoliaciją, (1) esančią galinėje šilumokaičio pusėje.
 - ◀ Vanduo iš šilumokaičio išteka per kondensato sifoną.

9.8 Degiklio tikrinimas



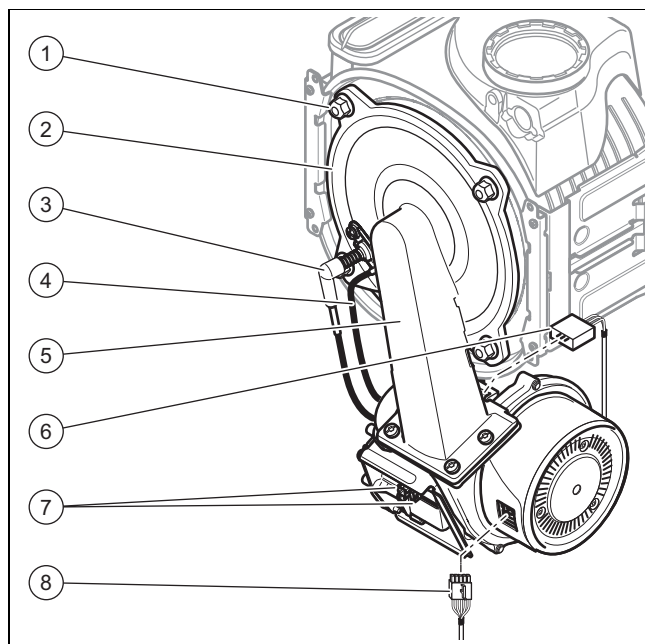
- ▶ Patikrinkite degiklio (1) paviršių, ar nėra galimų pažeidimų. Radę pažeidimų, pakeiskite degiklį.

9.9 Kondensato sifono valymas



1. Nuimkite apatinę sifono (1) dalį; tai atliekama suduriamąją jungtį sukant prieš laikrodžio rodyklę.
2. Išskalaukite apatinę kondensacinio vandens sifono dalį vandeniu.
3. Pripildykite apatinę sifono dalį maždaug 10 mm žemiau viršutinės briaunos vandens.
4. Apatinę dalį vėl prisukite prie kondensacinio vandens sifono.

9.10 Kompaktnio šilumos modulio sumontavimas

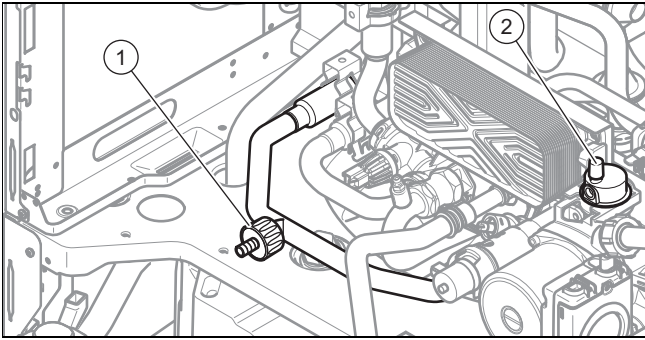


1. Primontuokite kompaktinį šilumos modulį (5) prie šilumokaičio.
2. Kryžmai priveržkite keturias naujas veržles (1) tiek, kad degiklio dangtelis (2) tolygiai priglustų prie atraminių paviršių.
 - Priveržimo momentas: 6 Nm
3. Vėl prijunkite kištukus (3), (4), (6), (7) ir (8).
4. Prijunkite dujų tiekimo liniją su nauju sandarikliu.
5. Atidarykite dujų uždarymo čiaupą.
6. Įsitikinkite, ar nėra nesandarumų.
7. Patikrinkite, ar tinkamai uždėtas oro siurbimo vamzdžio sandarinimo žiedas.
8. Vėl užmaukite oro įsiurbimo vamzdį ant įsiurbimo atvamzdžio.
9. Pritvirtinkite oro įsiurbimo vamzdį laikančiuoju varžtu.

- Patikrinkite dujų jungties slėgį (dujų srauto slėgį). (→ Puslapis 23)

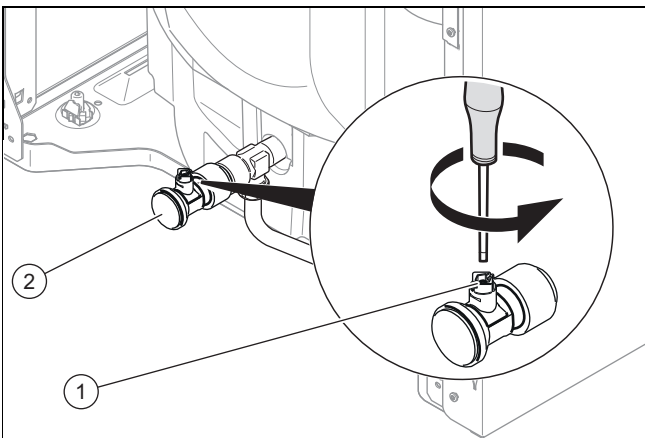
9.11 Išleidimas

9.11.1 Prietaiso šildymo sistemos ištuštinimas



- Uždarykite techninės priežiūros čiaupus į šildymo sistemą tiekiamo srauto linijoje ir iš šildymo sistemos grįžtančio srauto linijoje.
- Išmontuokite priekinį gaubtą. (→ Puslapis 11)
- Elektrinės įrangos dėžę perkeltkite į viršutinę padėtį (→ Puslapis 12).
- Vieną žarnos galą prijunkite prie išleidimo čiaupo (1), o laisvą žarnos galą nutieskite iki tinkamos išleidimo vietos.
- Norėdami visiškai ištuštinti prietaiso šildymo sistemos kontūrą, atsukite išleidimo čiaupą.
- Atidarykite oro išleidimo vožtuvą (2).

9.11.2 Buitinio vandens išleidimas iš prietaiso

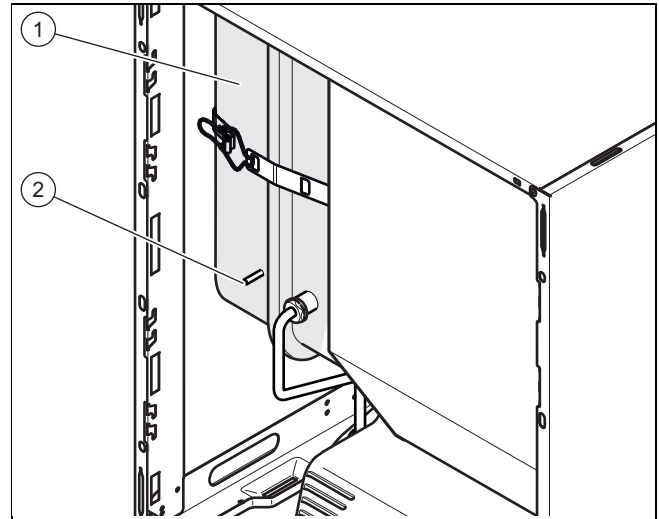


- Užsukite geriamojo vandens čiaupus.
- Išmontuokite priekinį gaubtą. (→ Puslapis 11)
- Vieną žarnos galą prijunkite prie išleidimo čiaupo (2) jungties, o laisvą žarnos galą nutieskite iki tinkamos išleidimo vietos.
- Norėdami iki galo ištuštinti buitinio vandens kontūrą, atsukite išleidimo čiaupą (1).
- Atidarykite karšto vandens cirkuliacijos oro išleidimo vožtuvą.

9.11.3 Įrenginio ištuštinimas

- Prie įrenginio ištuštinimo jungties prijunkite žarną.
- Laisvą žarnos galą nutieskite iki tinkamos išleidimo vietos.
- Įsitikinkite, kad įrenginio techninės priežiūros čiaupai yra atsukti.
- Atsukite išleidimo čiaupą.
- Atidarykite radiatorių oro išleidimo vožtuvus. Pradėkite nuo aukščiausiai esančio radiatoriaus ir toliau tęskite iš viršaus į apačią.
- Visų radiatorių oro išleidimo vožtuvus uždarykite, kai iš įrenginio išbėgs visas karštas vanduo.

9.12 Išsiplėtimo indo pirminio slėgio tikrinimas



- Uždarykite techninės priežiūros čiaupus ir ištuštinkite gaminį.
- Išmatuokite išsiplėtimo indo pirminį slėgį (1) ties vožtuvu (2).
- Jei pirminis slėgis nesiekia 0,75 bar (atsižvelgiant į šildymo sistemos statinį slėgį), išsiplėtimo indui pildyti naudokite azotą. Jei azoto neturite, naudokite orą. Įsitikinkite, kad ištuštinimo vožtuvas per atsargų papildymą yra atidarytas.
- Jei ties vožtuvu liejasi vanduo, pakeiskite šildymo sistemos išsiplėtimo indą. (→ Puslapis 36)
- Pripildykite šildymo sistemą ir išleiskite iš jos orą. (→ Puslapis 22)

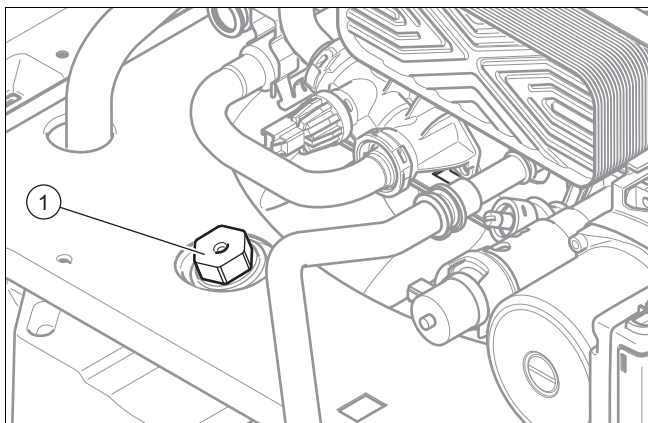
9.13 Magnio apsauginio anodo tikrinimas



Nuoroda

Karšto vandens rezervuare įrengtas magnio apsauginis anodas. Jo būklę pirmą kartą reikia patikrinti praėjus dvejim metams, o vėliau – kasmet.

Kad nereikėtų atlikti magnio apsauginio anodo techninės priežiūros darbų, galima įsigyti elektrinį apsauginį anodą, kuriam nereikia techninės priežiūros.



1. Ištuštinkite prietaiso buitinio vandens kontūrą. (→ Puslapis 30)
 - Sustabdykite ištuštinimo procesą, kai anodo jungtis atsiranda virš vandens.
2. Magnio apsauginį anodą (1) išsukite iš rezervuaro ir patikrinkite, ar jis labai pažeistas korozijos.
3. Jei anodas susidėvėjęs daugiau nei 60 proc., jį reikia pakeisti.
4. Išvalykite karšto vandens rezervuarą. (→ Puslapis 31)
5. Patikrinę anodą vėl prisukite prie rezervuaro.
6. Pripildykite rezervuarą ir paskui patikrinkite, ar anodo varžtinė jungtis yra sandari.
7. Iš cirkuliacinio kontūro (→ Puslapis 19) išleiskite orą.

9.14 Karšto vandens rezervuaro valymas

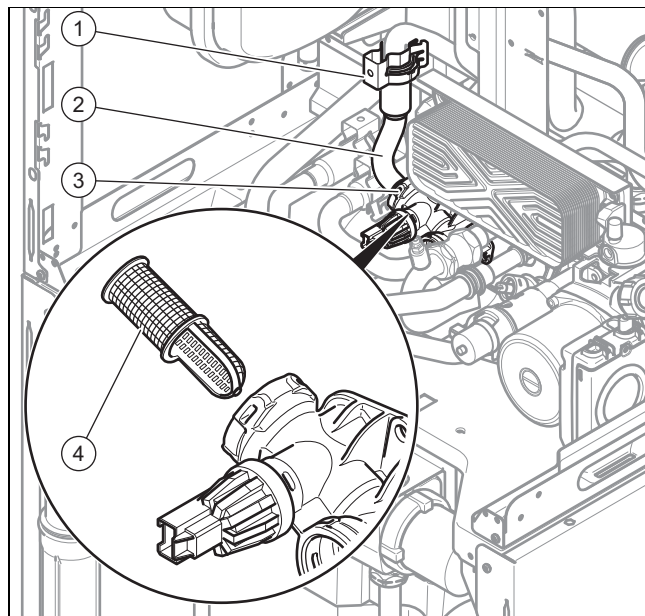


Nuoroda

Kadangi kaupiamajame rezervuare buitinis vanduo yra valomas, atkreipkite dėmesį, kad naudojamos valymo priemonės turi atitikti higienos reikalavimus.

1. Ištuštinkite karšto vandens rezervuarą.
2. Išimkite iš rezervuaro apsauginį anodą.
3. Išvalykite rezervuaro vidų, vandens srovę leisdami per rezervuare esančią anodo angą.
4. Paskui kruopščiai išskalaukite rezervuarą ir vandenį, kurį naudojote valyti, išleiskite per rezervuaro ištuštinimo čiupą.
5. Užsukite išleidimo čiupą.
6. Apsauginius anodus vėl pritvirtinkite prie rezervuaro.
7. Pripildykite rezervuarą vandens ir paskui patikrinkite, ar jis yra sandarus.

9.15 Šildymo sistemos filtro valymas



1. Ištuštinkite prietaiso šildymo sistemos kontūrą. (→ Puslapis 30)
2. Nuimkite tvirtinimo apkabas (1) ir (3).
3. Nuimkite atvamzdį (2).
4. Išimkite šildymo sistemos filtrą (4) ir jį išvalykite.
5. Vėl įdėkite filtrą.
6. Pakeiskite tarpikius.
7. Įstatykite atvamzdį ir jį vėl pritvirtinkite abiem tvirtinimo apkabomis.
8. Pripildykite prietaisą ir, jei reikia, išleiskite iš šildymo sistemos orą.

9.16 Tikrinimas ir techninė priežiūra

- ▶ Visus tikrinimo ir techninės priežiūros darbus atlikite tikrinimo ir techninės priežiūros darbų apžvalgos lentelėje nurodyta eilės tvarka.

Tikrinimo ir techninės priežiūros darbai – apžvalga (→ Puslapis 43)

9.16.1 Gaminio sandarumo tikrinimas

- ▶ Patikrinkite gaminio sandarumą. (→ Puslapis 24)

10 Sutrikimų šalinimas

Gedimų kodų apžvalgą rasite priede.


Gedimų kodai – apžvalga (→ Puslapis 45)

10.1 Kreipimasis į techninės priežiūros partnerį

Kreipdamiesi į savo techninės priežiūros partnerį, jei galite, nurodykite:

- rodomą klaidos kodą (**F.xx**),
- prietaiso būseną (**S.xx**), rodomą „Live Monitor“ (→ Puslapis 17).

10.2 Techninės priežiūros pranešimų atvėrimas

Jei ekrane pasirodo techninės priežiūros simbolis , vadinasi, yra techninės priežiūros pranešimas.

Techninės priežiūros simbolis pasirodo, pvz., tuo atveju, jei esate nustatę techninės priežiūros intervalą ir šis baigėsi. Gaminys nėra gedimo režime.

- ▶ Norėdami gauti daugiau informacijos apie techninės priežiūros pranešimą, atverkite **Testavimas** (→ Puslapis 17).

Sąlyga: Rodomas **S.40**

Gaminys yra komforto užtikrinimo režime. Kai aptinkamas sutrikimas, gaminys toliau veikia ribotu komforto režimu.

- ▶ Norėdami nustatyti, ar nesugedo kuris nors komponentas, atverkite gedimų atmintinę (→ Puslapis 32).



Nuoroda

Jei gedimo pranešimo nėra, gaminys po tam tikro laiko automatiškai vėl persijungs į normalų režimą.

10.3 Gedimų kodų peržiūra

Jei gaminyje atsiranda gedimas, tuomet ekrane pasirodo gedimo kodas **F.xx**.

Gedimų kodai turi pirmenybę prieš visus kitus rodmenis.

Jei vienu metu atsiranda keletas gedimų, tuomet atitinkami gedimų kodai ekrane rodomi pakaitomis kas dvi sekundes.



- ▶ Pašalinkite gedimą.
- ▶ Kad vėl paleistumėte gaminį, paspauskite sutrikimo panaikinimo mygtuką (→ eksploatacijos instrukcija).
- ▶ Jei gedimo pašalinti negalite ir jis vėl atsiranda net po kelių sutrikimo panaikinimo bandymų, tuomet kreipkitės į Vaillant gamyklos klientų aptarnavimo tarnybą.

10.4 Klaidų sąrašo užklausa

Meniu → Techniko lygis → Klaidų sąrašas

Prietaisas sukuria klaidų sąrašą. Jame galite chronologine eilės tvarka peržiūrėti dešimt paskutinių atsiradusių klaidų.

Ekrane pateikiama ši informacija:

- atsiradusių klaidų skaičius;
 - esama klaida ir klaidos kodas **F.xx**;
 - klaidą paaiškinantis tekstas.
- ▶ Norėdami peržiūrėti dešimt paskutinių klaidų, spauskite mygtuką  arba .
- Gedimų kodai – apžvalga (→ Puslapis 45)

10.5 Gedimų atmintinės atstatymas

- ▶ Kad pašalintumėte visą gedimų sąrašą, du kartus paspauskite  (**Ištrinti, Gerai**).

10.6 Diagnostikos atlikimas

- ▶ Pasitelkę funkcijų meniu (→ Puslapis 27), galite per gedimų diagnostiką aktyvinti ir testuoti atskirus gaminio komponentus.

10.7 Tikrinimo programų naudojimas

Sutrikimų šalinimui taip pat galite naudoti tikrinimo programą (→ Puslapis 20).

10.8 Parametrų gamyklinių nuostatų atstatymas

- ▶ Kad atstatytumėte visų parametrų gamyklinius nuostatus vienu metu, nustatykite **D.096** vertę **1**.

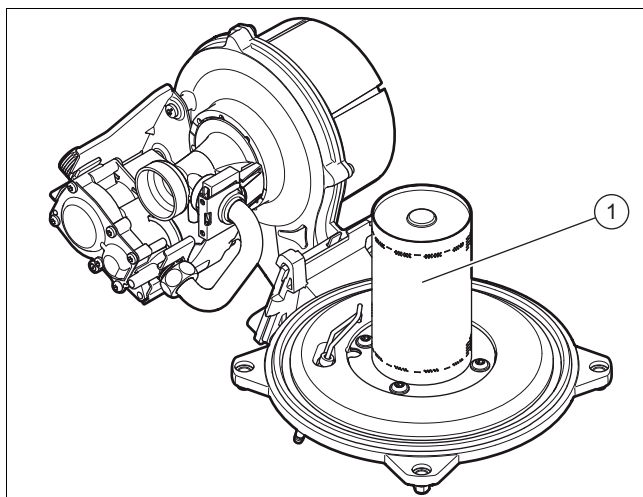
10.9 Pasirengimas remontui

1. Išjunkite gaminį.
2. Atjunkite gaminį nuo maitinimo tinklo.
3. Išmontuokite priekinį gaubtą.
4. Uždarykite dujų uždarymo čiaupą.
5. Uždarykite techninės priežiūros čiaupus į šildymo sistemą tiekiamo srauto linijoje ir iš šildymo sistemos grįžtančio srauto linijoje.
6. Uždarykite techninės priežiūros čiaupą šalto vandens linijoje.
7. Jei norite keisti vandenį tiekiančius gaminio komponentus, tuomet ištuštinkite gaminį.
8. Pasirūpinkite, kad ant srovę tiekiančių komponentų (pvz., elektroninės įrangos dėžės) nevarvėtų vanduo.
9. Naudokite tik naujus sandariklius.

10.10 Sugedusių komponentų keitimas

10.10.1 Degiklio keitimas

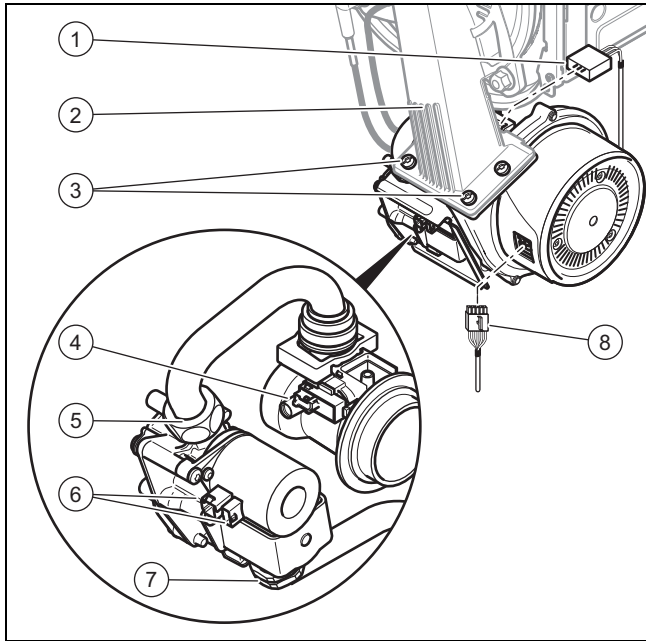
1. Išmontuokite kompaktinį šilumos modulį. (→ Puslapis 28)



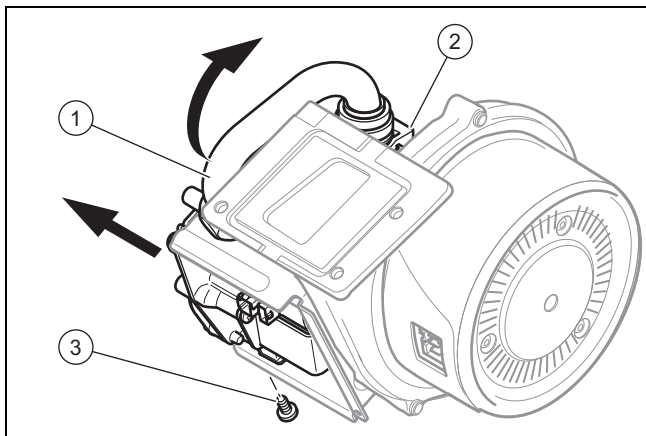
2. Atsukite keturis degiklio varžtus (**1**).
3. Išimkite degiklį.
4. Sumontuokite naują degiklį su nauju sandarikliu.
5. Atkreipkite dėmesį, kad tarpiklio ir degiklio išėmos būtų išlygiuotos pagal degiklio dangtelio stebėjimo akutę.

6. Sumontuokite kompaktinį šilumos modulį.
(→ Puslapis 29)

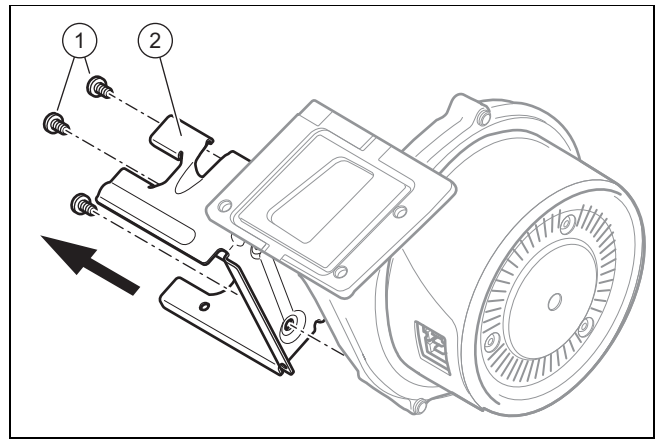
10.10.2 Ventilatoriaus keitimas



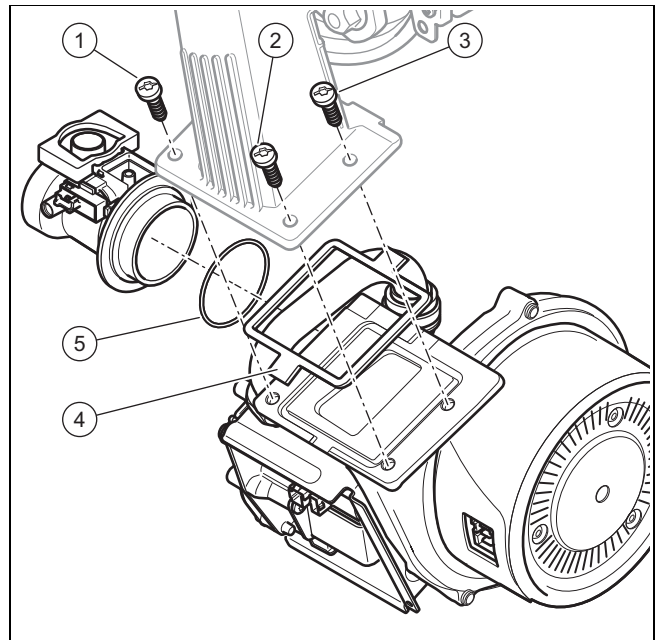
1. Nuimkite oro įsiurbimo vamzdį.
2. Ištraukite tris kištukus (1) ir (6) iš dujų armatūros.
3. Įspausdami fiksavimo snapelį, ištraukite kištuką iš Venturio purkštuko (4) jutiklio.
4. Įspausdami fiksavimo snapelį, ištraukite kištuką arba kištukus (priklauso nuo prietaiso modelio) (8) iš ventilatoriaus variklio.
5. Iš dujų armatūros išsukite abi gaubiamąsias veržles (5) ir (7). Išsukdami gaubiamąsias veržles, tvirtai laikykite dujų armatūrą.
6. Atsukite tarp (3) maišymo vamzdžio (2) ir ventilatoriaus jungės esančius tris varžtus.



7. Išimkite iš prietaiso konstrukcinį mazgą, kurį sudaro ventilatorius, Venturio purkštukas ir dujų armatūra.
8. Laikiklyje atsukite dujų armatūros tvirtinimo varžtą (3).
9. Išimkite dujų armatūrą iš laikiklio.
10. Venturio purkštuką (2) su dujų jungiamuoju vamzdžiu (1) išimkite iš ventilatoriaus; tai atliekama Venturio purkštuko suduriamąją jungtį sukant iki galo prieš laikrodžio rodyklę ir paskui tiesiai traukiant iš ventilatoriaus.



11. Dujų armatūros laikiklį (2) išmontuokite iš ventilatoriaus. Tam reikia atsukti tris varžtus (1).
12. Pakeiskite sugedusį pūstuvą.



13. Konstrukcines dalis vėl įmontuokite atvirkštine eilės tvarka. (4) ir (5) vietose būtinai įstatykite naujus tarpiklius. Tris varžtus, kuriais ventilatorius prijungiamas prie maišymo vamzdžio, priveržkite nurodyta eilės tvarka, atsižvelgdami į numerius (1), (2) ir (3).
14. Dujų vamzdį prisukite prie dujų armatūros. Tai darydami naudokite naujus sandariklius.
15. Priverždami gaubiamąsias veržles, tvirtai laikykite dujų armatūrą.
16. Sumontavę naują ventilatorių patikrinkite dujų rūšį.

10.10.3 Dujų armatūros keitimas



Atsargiai!

Materialinės žalos rizika dėl neleistinių nuostatų!

- Jokiu būdu nekeiskite dujų armatūros dujų slėgio reguliatoriaus gamyklinių nuostatų.



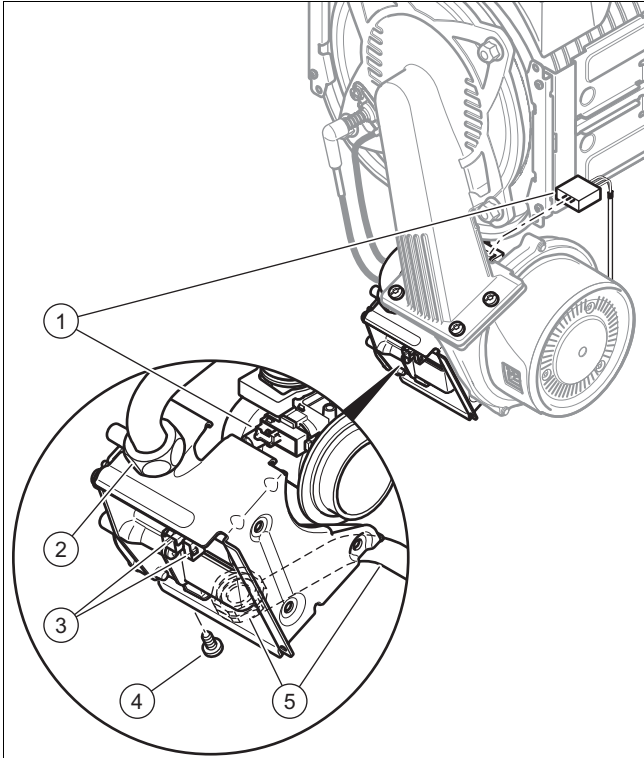
Nuoroda

Kai kuriuose gaminiuose įmontuotose dujų armatūrose nėra dujų slėgio reguliatoriaus.



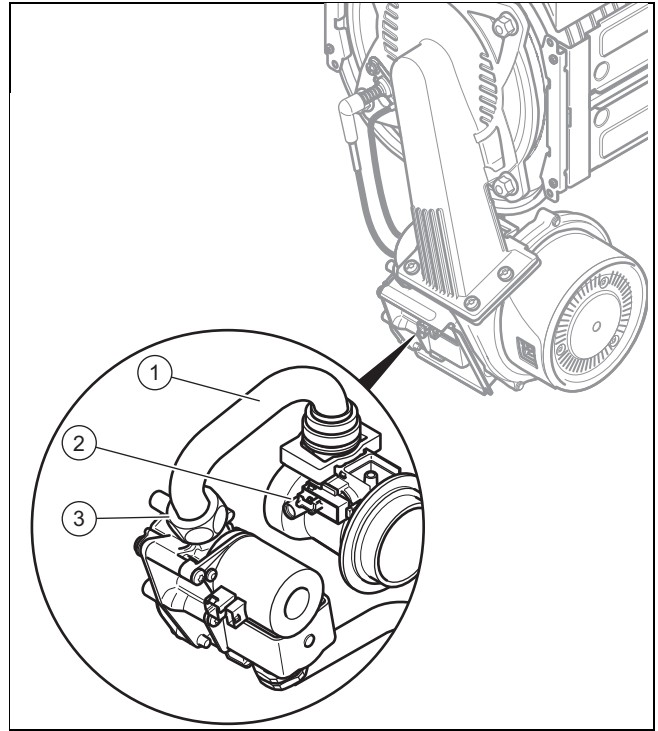
Nuoroda

Būtina pakeisti kiekvieną sugadintą plombą.

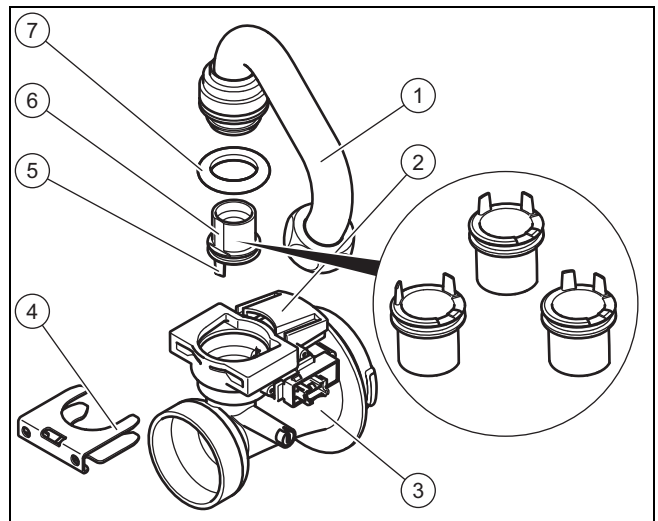


1. Nuimkite oro įsiurbimo vamzdį.
2. Ištraukite kištuką (3) iš dujų armatūros.
3. Įspausdami fiksavimo snapelį, ištraukite Venturio purkštuko (1) jutiklio kištuką.
4. Iš dujų armatūros išsukite abi gaubiamąsias veržles (5) ir (2). Išsukdami gaubiamąsias veržles, tvirtai laikykite dujų armatūrą.
5. Laikiklyje atsukite dujų armatūros (4) tvirtinimo varžtą.
6. Išimkite dujų armatūrą iš laikiklio.
7. Naują dujų armatūrą įmontuokite atvirkštine eilės tvarka. Tai darydami naudokite naujus sandariklius.
8. Priverždami gaubiamąsias veržles, tvirtai laikykite dujų armatūrą.
9. Sumontavę naują dujų armatūrą, atlikite sandarumo bandymą (sandarumo bandymas → Puslapis 24)), patikrinkite dujų rūšį ir nustatykite dujų sistemą.

10.10.4 Venturio purkštuko keitimas



1. Nuimkite oro įsiurbimo vamzdį.
2. Įspausdami fiksavimo snapelį, ištraukite kištuką iš Venturio purkštuko (2) jutiklio.
3. Atsukite dujų armatūros gaubiamąją veržlę (3), esančią dujų jungiamajame vamzdyje (1).
4. Venturio purkštuką su dujų jungiamuoju vamzdžiu išimkite iš ventiliatoriaus; tai atliekama Venturio purkštuko suduriamąją jungtį sukant iki galo prieš laikrodžio rodyklę ir paskui tiesiai traukiant iš ventiliatoriaus.



5. Dujų jungiamąjį vamzdį (1) atjunkite nuo Venturio purkštuko (3); tai atliekama patraukus spaustuvus (4) ir dujų jungiamąjį vamzdį traukiant vertikaliai. Sandariklį (7) utilizuokite.
6. Tiesiai ištraukite degiklio purkštuką (6) ir padėkite jį laikymui, kad jį galima būtų panaudoti.
7. Patikrinkite, ar dujų įleidimo pusėje ant Venturio purkštuko nėra likučių.



Pavojus!

Pavojus apsinuodyti, jei CO vertės per didelės!

Dėl per didelio dujų purkštuko gali padidėti CO vertės.

- ▶ Keisdami Venturio purkštuką, atkreipkite dėmesį, kad įmontuotumėte tinkamą dujų purkštuką (atsižvelkite į dujų purkštuko apačioje esančią spalvinę žymą ir kaiščių padėtį).



Atsargiai!

Pavojus sugadinti gaminį!

Tepimo priemonės gali užkirsti Venturio purkštuko veikimui įtakos turinčius kanalus.

- ▶ Montuodami dujų purkštuką nenaudokite jokių tepimo priemonių.

- Į naują Venturio purkštuką įstatykite dujų rūšį atitinkantį dujų purkštuką (geltonas: gamtinės dujos G20, pilkas: suskystintosios dujos G31).



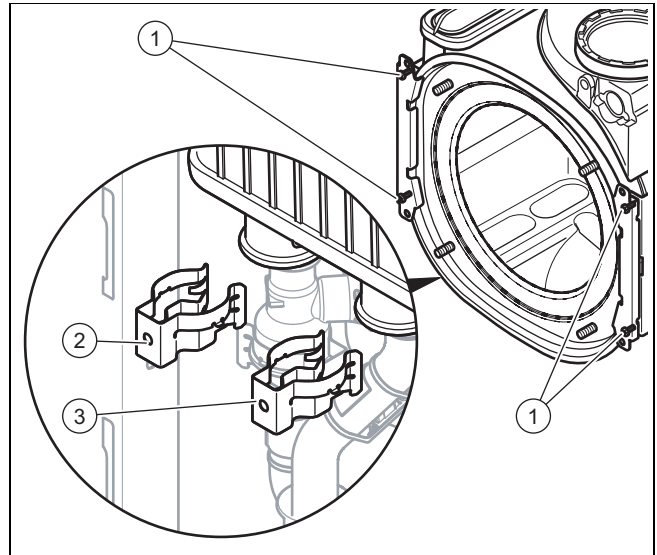
Nuoroda

Atkreipkite dėmesį, kad dujų purkštuko spalva sutaptų su kodavimo rezistoriaus, esančio spausdintinėje plokštėje, spalva. Įstatomą dujų purkštuką reikia tiksliai išlygiuoti pagal nurodytas padėties žymas, pažymėtas Venturio purkštuko viršuje, ir pagal dujų purkštuko apačioje esančius padėties nustatymo kaiščius (5).

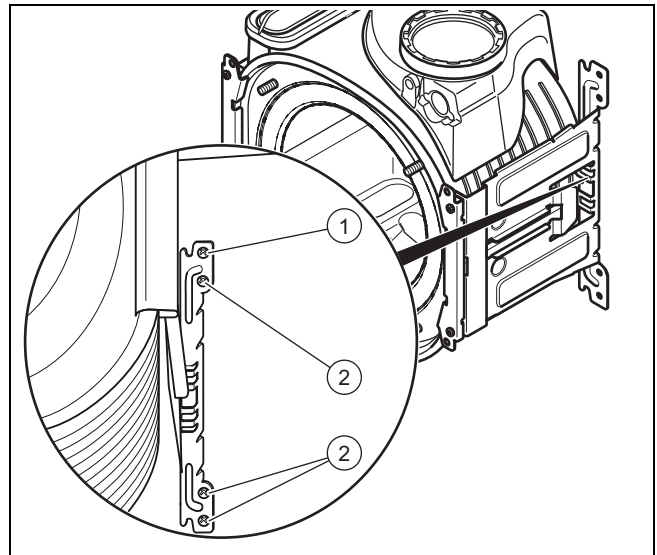
- Konstrucines dalis vėl įmontuokite atvirkštine eilės tvarka. Tai darydami naudokite naujus sandariklius.
- Įmontavę naują Venturio purkštuką patikrinkite dujų rūšį ir atlikite dujų nustatymą (→ Puslapis 17).
- Jei negalite nustatyti CO₂ kiekio, vadinasi, montuodami pažeidėte dujų purkštuką. Šiuo atveju būtina dujų purkštuką pakeisti tinkama atsargine dalimi.

10.10.5 Šilumokaičio keitimas

- Ištuštinkite gaminį.
- Išmontuokite kompaktinį šilumos modulį. (→ Puslapis 28)
- Numaukite kondensato nutekamąją žarną nuo šilumokaičio.



- Ištraukite spaustukus (2) ir (3) iš tiekiamo srauto linijos jungties ir iš grįžtančio srauto linijos jungties.
- Atsukite tiekiamo srauto linijos jungtį.
- Atsukite grįžtančio srauto linijos jungtį.
- Pašalinkite po du varžtus (1) nuo abiejų laikiklių.



- Pašalinkite apatinius tris varžtus (2) galinėje laikiklio srityje.
- Pasukite laikiklį aplink aukščiausią varžtą (1) į šalį.
- Traukite šilumokaitį žemyn ir į dešinę, ir išimkite jį iš gaminio.
- Sumontuokite naują šilumokaitį priešinga veiksmų eilės tvarka.
- Įsitikinkite, kad naudojate naujam šilumokaičiui tinkamą kodavimo varžą. Jis turi būti prijungtas prie kištuko X 20 BMU.



Atsargiai!

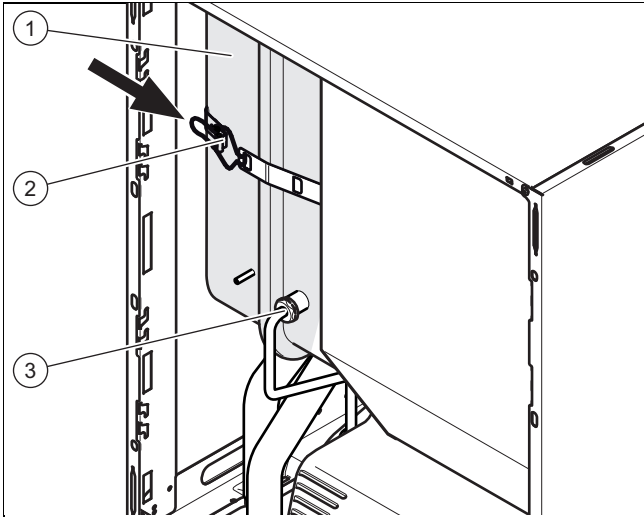
Apsinuodijimo pavojus dėl nutekančių išmetamųjų dujų!

Mineralinės alyvos pagrindo tepalai gali pažeisti sandariklius.

- ▶ Kad palengvintumėte montavimą, vietoj tepalų naudokite tik vandenį arba įprastinį kalio muilą.

13. Pakeiskite sandariklius.
14. Įkiškite tiekiamo ir grįžtančio srauto linijos jungtį iki galo į šilumokaitį.
15. Prižiūrėkite, kad spaustukai būtų teisingai pritvirtinti prie tiekiamo ir grįžtančio srauto linijos jungties.
16. Sumontuokite kompaktinį šilumos modulį. (→ Puslapis 29)
17. Pripildykite ir nuorinkite gaminį ir, jei reikia, šildymo sistemą.

10.10.6 Išsiplėtimo indo keitimas



1. Ištuštinkite gaminį.
2. Atsukite jungtį (3).
3. Atlenkite diržo (2) rankenėlę.
4. Išimkite išsiplėtimo indą (1) traukdami jį į priekį.
5. Įstatykite naują išsiplėtimo indą į gaminį.
6. Prisukite naują išsiplėtimo indą prie vandens jungties. Naudokite naują sandariklį.
7. Pritvirtinkite laikančiąją plokštelę abiem varžtais (1).
8. Jei reikia, pritaikykite slėgį pagal šildymo sistemos statinį aukštį.
9. Pripildykite ir nuorinkite gaminį ir, jei reikia, šildymo sistemą.

10.10.7 Spausdintinės plokštės ir (arba) ekrano keitimas



Atsargiai!

Materialinės žalos rizika dėl netinkamo remonto!

Naudojant neteisingą atsarginį ekraną, galimi elektroninės įrangos pažeidimai.

- ▶ Prieš keisdami patikrinkite, ar pateikiamas teisingas atsarginis ekranas.
- ▶ Keisdami jokia būdu nenaudokite kitokio atsarginio ekrano.



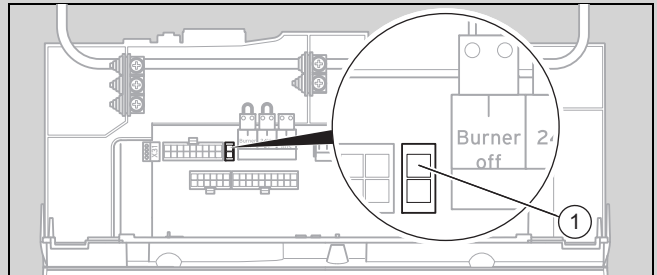
Nuoroda

Jei keičiate tik vieną komponentą, tuomet nustatyti parametrai bus automatiškai perimti. Naujas komponentas, įjungus gaminį, perima prieš tai nustatytus parametrus iš nepakeisto komponento.

1. Atjunkite įrenginį nuo maitinimo tinklo ir apsaugokite nuo įjungimo.

Sąlyga: Ekraną arba spausdintinės plokštės keitimas

- ▶ Pakeiskite spausdintinę plokštę arba ekraną pagal pateikiamas montavimo ir įrengimo instrukcijas.



- ▶ Keisdami spausdintinę plokštę, atjunkite senosios spausdintinės plokštės kodavimo varžą (1) (X24 kištukas) ir šį kištuką prijunkite prie naujos spausdintinės plokštės.

Sąlyga: Spausdintinės plokštės ir ekrano keitimas vienu metu

- ▶ Nuo senosios spausdintinės plokštės atjunkite kodavimo varžą (1) (X24 kištukas) ir prijunkite prie naujosios spausdintinės plokštės.
- ▶ Jei abu komponentus keičiate vienu metu, tuomet gaminy po įjungimo tiesiai persijungia į kalbos nustatymo meniu. Gamykloje buvo nustatyta anglų kalba.
- ▶ Pasirinkite pageidaujama kalbą.
- ▶ Patvirtinkite nustatymą mygtuku (**Gerai**).
- ▶ Nustatykite įrenginio kodą **D.093**.
- ▶ Patvirtinkite savo nuostatą.
 - ◁ Elektroninė įranga dabar nustatyta pagal gaminio modelį ir visų diagnostikos kodų parametrai atitinka gamyklinius nuostatus.
 - ◁ Ekranas automatiškai pasileidžia iš naujo su diegimo vedliu.
- ▶ Atlikite konkrečios sistemos nustatymus.

10.11 Remonto baigimas

- ▶ Patikrinkite gaminio veikimą ir sandarumą (→ Puslapis 24).

11 Eksploatacijos sustabdymas

11.1 Gaminio eksploatacijos sustabdymas

- ▶ Išjunkite gaminį.
- ▶ Atjunkite gaminį nuo maitinimo tinklo.
- ▶ Uždarykite dujų uždarymo čiaupą.
- ▶ Uždarykite šalto vandens uždarymo čiaupą.
- ▶ Užsukite šildymo sistemos skiriamąjį čiaupą.
- ▶ Ištuštinkite prietaiso šildymo sistemos kontūrą. (→ Puslapis 30)

12 Perdirbimas ir šalinimas

Pakuotės šalinimas

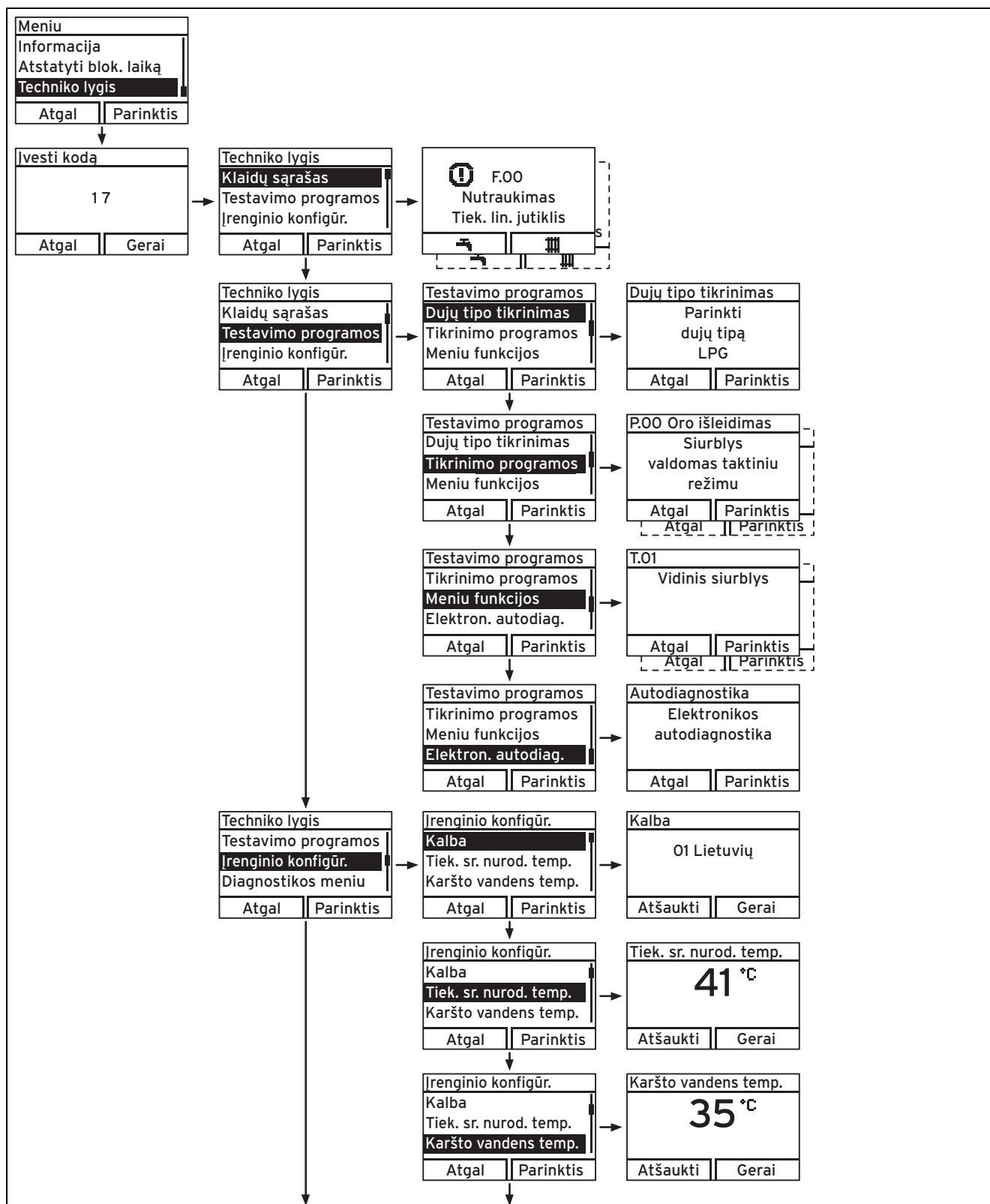
- ▶ Tinkamai utilizuokite pakuotę.
- ▶ Laikykitės visų susijusių reglamentų.

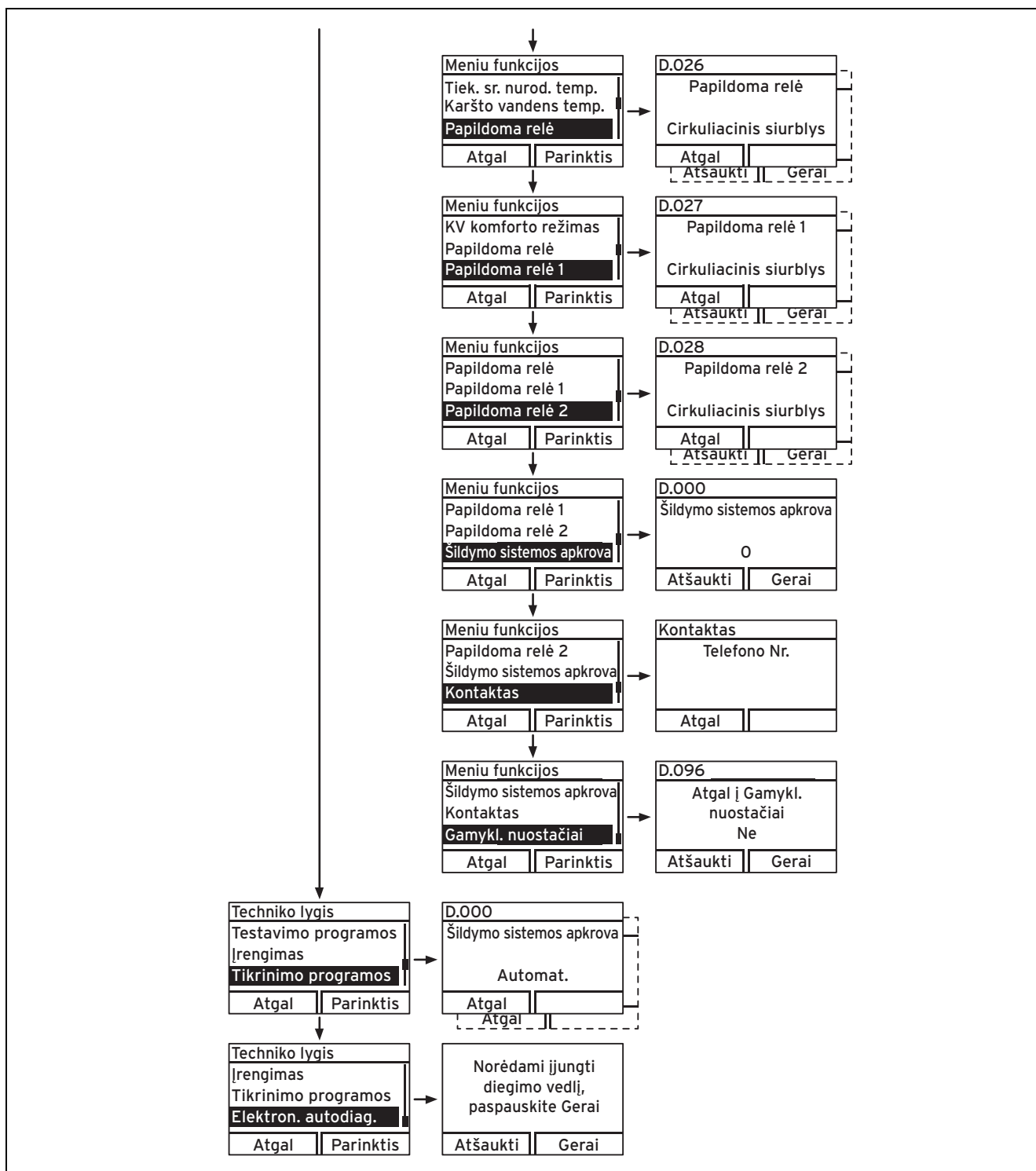
13 Klientų aptarnavimas

13.1 Klientų aptarnavimo tarnyba

Mūsų klientų aptarnavimo tarnybos kontaktinius duomenis rasite galiniame puslapyje nurodytu adresu arba puslapyje www.vaillant.lt.

A Meistro lygmens meniu struktūra – apžvalga





B Diagnostikos kodai – apžvalga



Nuoroda

Kadangi kodų lentelė naudojama įvairiems gaminiams, kai kurie kodai esant tam tikram gaminiui gali būti nematomi.

| Ko-das | Parametras | Vertės arba paaiškinimai | Gamyklinis nuostatas | Individualus nuostatas |
|--------|--|---|----------------------|------------------------|
| D.000 | Maksimali šildymo srovė | Nustatoma didžiausia šildymo galia, kW auto.: gaminyje maks. dalinę apkrovą automatiškai pridrina prie esamo sistemos poreikio | 15 kW | |
| D.001 | Vidinio siurblio sekimo trukmė šildymo režimui | 1 ... 60 min | 5 min | |

| Ko- das | Parametras | Vertės arba paaiškinimai | Gamyklinis nuostatas | Individualus nuostatas |
|------------|---|--|----------------------------|---------------------------|
| D.002 | Šildymo sistemos maks. degiklio blokavimo trukmė esant 20 °C tiekiamo srauto temperatūrai | 2 ... 60 min | 20 min | |
| D.003 | Karšto vandens temperatūra ties plokštinio šilumokaičio išvadu | °C | | nekeičiama |
| D.004 | Rezervuaro karšto vandens temperatūra | °C | | nekeičiama |
| D.005 | Tiekiamo šildymo srauto temperatūros nustatytoji vertė (arba grįžtančio srauto nustatytoji vertė) | °C, D.071 nustatyta maks. vertė, ribojama „eBUS“ regulatoriaus, jei prijungtas | | nekeičiama |
| D.007 | Karšto vandens temperatūros nustatytoji vertė | 35 ... 65 °C | | nekeičiama |
| D.009 | Šildymo sistemos tiekiamojo srauto temperatūra, išorinio „eBus“ regulatoriaus nustatytoji vertė | °C | | nekeičiama |
| D.010 | Vidinio siurblio būseną | įj., išj. | | nekeičiama |
| D.011 | Išorinio šildymo siurblio būseną | įj., išj. | | nekeičiama |
| D.012 | Rezervuaro pildymo siurblio būseną | įj., išj. | | nekeičiama |
| D.013 | Karšto vandens cirkuliacinio siurblio būseną | įj., išj. | | nekeičiama |
| D.014 | Siurblio sukimosi greičio nustatytoji vertė (didelio efektyvumo siurblys) | Vidinio didelio efektyvumo siurblio nustatytoji vertė %. Galimi nuostatai: 0 = auto. 1 = 53 2 = 60 3 = 70 4 = 85 5 = 100 6 = autom. (=0) 7 = fiksuota (=0) 8 = automatiškai (siurblio galios didinimas) | 0 = auto. | |
| D.015 | Siurblio sukimosi greičio faktinė vertė (didelio efektyvumo siurblys) | Vidinio didelio efektyvumo siurblio faktinė vertė % | | nekeičiama |
| D.016 | Patalpos termostatas 24 V DC atidarytas / uždarytas | Šildymo režimas IŠJ./I.J. | | nekeičiama |
| D.017 | Šildymo sistemos tiekiamo srauto / Grįžtančiojo srauto temperatūros reguliavimo perjungimas | Reguliavimo būdas: 0 = tiekiamas srautas, 1 = grįžtantis srautas | 0 = tiekiamas srautas | |
| D.018 | Siurblio režimo nustatymas | 1 = komfortas (toliau veikiantis siurblys) 3 = EKO (su pertrūkišiais veikiantis siurblys) | 3 = Eko | |
| D.020 | Rezervuaro numatytosios vertės maks. nuostato vertė | Nustatymo diapazonas: 35–65 °C | 55 °C | |
| D.022 | Karšto vandens pareikalavimas | įj., išj. | | nekeičiama |
| D.023 | Vasaros/žiemos režimas (šildymas IŠJ./I.J.) | Šildymas I.J., šildymas IŠJ. (vasaros režimas) | | nekeičiama |
| D.025 | Karšto vandens ruošimas aktyvintais „eBUS“ regulatoriumi | įj., išj. | | nekeičiama |
| D.026 | Papildomų relijų aktyvinimas | 1 = cirkuliacinis siurblys 2 = išorinis siurblys 3 = rezervuaro pildymo siurblys (neaktyvintais) 4 = išmetamųjų dujų vožtuvas 5 = išorinis elektromagnetinis vožtuvas 6 = išorinis sutrikimo pranešimas 7 = saulės energijos siurblys (neaktyvus) 8 = „eBUS“ nuotolinio valdymo įtaisas (neaktyvus) 9 = apsaugos nuo legionelių siurblys (neaktyvintais) 10 = saulės energijos vožtuvas (neaktyvus) | 1 = cirkuliacinis siurblys | |

| Ko-das | Parametras | Vertės arba paaiškinimai | Gamyklinis nuostatas | Individualus nuostatas |
|--------|---|--|-----------------------------------|------------------------|
| D.027 | Vietoje 1 relės perjungiamas 2 iš 7 daugiafunkcis modulis VR 40 | 1 = cirkuliacinis siurblys 2 = išorinis siurblys 3 = rezervuaro pildymo siurblys (neaktyvintas) 4 = išmetamųjų dujų vožtuvas 5 = išorinis elektromagnetinis vožtuvas 6 = išorinis sutrikimo pranešimas 7 = saulės energijos siurblys (neaktyvus) 8 = „eBUS“ nuotolinio valdymo įtaisas (neaktyvus) 9 = apsaugos nuo legionelių siurblys (neaktyvintas) | 1 = cirkuliacinis siurblys | |
| D.028 | Vietoje 2 relės perjungiamas 2 iš 7 daugiafunkcis modulis VR 40 | 1 = cirkuliacinis siurblys 2 = išorinis siurblys 3 = rezervuaro pildymo siurblys (neaktyvintas) 4 = išmetamųjų dujų vožtuvas 5 = išorinis elektromagnetinis vožtuvas 6 = išorinis sutrikimo pranešimas 7 = saulės energijos siurblys (neaktyvus) 8 = „eBUS“ nuotolinio valdymo įtaisas (neaktyvus) 9 = apsaugos nuo legionelių siurblys (neaktyvintas) | 2 = išorinis siurblys | |
| D.029 | Šildymo sistemos pralaidos geba | l/min | | nekeičiama |
| D.033 | Ventiliatoriaus apskukų skaičius, nustatytoji reikšmė | aps./min | | nekeičiama |
| D.034 | Ventiliatoriaus apskukų skaičius, esama reikšmė | aps./min | | nekeičiama |
| D.035 | Trišakio vožtuvo padėtis | 0 = šildymo režimas 1 = lygiagretusis veikimas 2 = karšto vandens režimas | | nekeičiama |
| D.040 | Į šildymo sistemą tiekiamo srauto temperatūra | Faktinė vertė °C | | nekeičiama |
| D.041 | Grįžtančio srauto temperatūra | Faktinė vertė °C | | nekeičiama |
| D.044 | Suskaitmeninta jonizacijos vertė | Rodmenų diapazonas nuo 0 iki 1020 > 800 liepsnos nėra < 400 geras liepsnos vaizdas | | nekeičiama |
| D.050 | Minimalaus sukimosi greičio kompensacija | aps./min, nustatymo diapazonas: nuo 0 iki 3000 | Vardinė vertė nustatyta gamykloje | |
| D.051 | Maksimalaus sukimosi greičio kompensacija | aps./min, nustatymo diapazonas: nuo -990 iki 0 | Vardinė vertė nustatyta gamykloje | |
| D.060 | Temperatūros ribotuvo išjungimų skaičius | Išjungimų skaičius | | nekeičiama |
| D.061 | Automatinės degiklio valdymo sistemos sutrikimų skaičius | Nesėkmingų uždegimų per paskutinį bandymą skaičius | | nekeičiama |
| D.064 | Vidutinė uždegimo trukmė | sekundėmis | | nekeičiama |
| D.065 | Maksimali uždegimo trukmė | sekundėmis | | nekeičiama |
| D.067 | Likusi degiklio blokavimo trukmė | minutėmis | | nekeičiama |
| D.068 | Nesėkmingi uždegimai per 1-ąjį bandymą | Nesėkmingų uždegimų skaičius | | nekeičiama |
| D.069 | Nesėkmingi uždegimai per 2-ąjį bandymą | Nesėkmingų uždegimų skaičius | | nekeičiama |
| D.071 | Šildymo sistemos maks. tiekiamo srauto temperatūros nustatytoji vertė | 40 ... 80 °C | 75 °C | |
| D.074 | Apsaugos nuo legionelių funkcija | 0 = išj. 1 = įj. | 0 = išj. | |
| D.075 | Karšto vandens rezervuaro ilgiausia pildymo trukmė | 20–90 min. | 45 min. | |
| D.076 | Device specific number | Prietaiso varianto rodmuo (DSN) | | nekeičiama |
| D.080 | Degiklio veikimo valandos šildymo režime | h | | nekeičiama |
| D.081 | Degiklio veikimo valandos karšto vandens paruošimui | h | | nekeičiama |

| Ko-das | Parametras | Vertės arba paaiškinimai | Gamyklinis nuostatas | Individualus nuostatas |
|--------|--|--|--------------------------|------------------------|
| D.082 | Degiklio paleidimų skaičius esant šildymo režimui | Degiklio paleidimų skaičius | | nekeičiama |
| D.083 | Degiklio paleidimų skaičius esant karšto vandens režimui | Degiklio paleidimų skaičius | | nekeičiama |
| D.084 | Tech. priežiūra po | h | | Reguliuojama |
| D.085 | Prietaiso mažiausia galia | kW | | nekeičiama |
| D.090 | Skaitmeninio reguliatoriaus būseną | aptiktas, neaptiktas | | nekeičiama |
| D.091 | DCF būseną esant prijungtam išorės temperatūros davikliui | Nėra priėmimo signalo Priėmimo signalas Sinchronizuotas Teisingas | | nekeičiama |
| D.093 | Įrenginio varianto nustatymas (DSN) | Nustatymo diapazonas: nuo 100 iki 199 Trijų simbolių DSN kodas nurodytas gaminio specifikacijų lentelėje. | | |
| D.094 | Šalinti gedimų praeitį | Gedimų sąrašo šalinimas 0 = ne 1 = taip | | |
| D.095 | „PeBUS“ komponentų programinės įrangos versija | Spausdintinė plokštė (BMU) Ekranas (AI) | | nekeičiama |
| D.096 | Gamyklinis nuostatas | Visų nustatomų parametų gamyklinių nuostatų atstata 0 = ne 1 = taip | | |
| D.098 | Dujų grupės ir galios dydžio kodavimo rezistoriaus reikšmė | Rodmuo xx.yy xx = 1 kodavimo varžas kabelių pynėje, kai galios dydis: 08 = iki 25 kW 09 = 30 kW 10 = 34 kW yy = 2 kodavimo varžas dujų rūšies spausdintinėje plokštėje (patikrinkite prietaiso dujų kategoriją): 02 = P arba G31 dujos 03 = E arba G20 dujos 07 = L arba G25 dujos | | nekeičiama |
| D.121 | Oro ir dujų mišinio papildymas tepalu esant min. galiai | 0 = normalus 1 = papildytas tepalu 2 = liesas | | 0 = normalus |
| D.122 | Ribotas naudojamas slėgis | mbar, tik naudojant „proKlima“ | 200 mbar | |
| D.123 | Paskutinio rezervuaro pildymo laikas | min. | | nekeičiama |
| D.124 | Karšto vandens rezervuaro ekonomiškasis režimas | 0 = funkcija išaktyvinta 1 = aktyvintas ekonomiškasis režimas | 0 = funkcija išaktyvinta | nekeičiama |
| D.125 | Karšto vandens temperatūra ties rezervuaro išvadu | Faktinė vertė °C | | nekeičiama |
| D.126 | Rezervuaro pildymo papildomo dujų šildytuvo suveikimo atidėjimo laikas | Jei veikia saulės energijos sistemos siurblys, rezervuaras pradėdamas pildyti praėjus 30 minučių. | 0 = funkcija išaktyvinta | |
| D.127 | Šalutinės srovės anodas | 0 = funkcija išaktyvinta arba anodo nėra 1 = anodas yra ir jis eksploatuojamas 2 = anodas yra, tačiau įvyko klaida | 0 = funkcija išaktyvinta | |

C Tikrinimo ir techninės priežiūros darbai – apžvalga

| Nr. | Darbai | Tikrinimas (kasmet) | Techninė priežiūra (bent kas 2 metus) |
|-----|---|---------------------|---------------------------------------|
| 1 | Patikrinkite oro tiekimo ir išmetamųjų dujų kanalo sandarumą ir, ar jis tinkamai pritvirtintas. Įsitinkite, ar jis neužsikimšęs ir nepažeistas, ir ar buvo teisingai sumontuotas, laikantis atitinkamos montavimo instrukcijos. | X | X |
| 2 | Patikrinkite bendrąją gaminio būklę. Pašalinkite nuo gaminio nešvarumus ir žemos slėgio kameros. | X | X |
| 3 | Apžiūrėdami patikrinkite bendrąją šiluminio bloko būklę. Labiausiai atkreipkite dėmesį į korozijos požymius, rūdis ir kitus pažeidimus. Pastebėję pažeidimų, atlikite techninę priežiūrą. | X | X |
| 4 | Patikrinkite dujų jungties slėgį esant maksimaliai šiluminei apkrovai. Jei dujų jungties slėgis nėra teisingame diapazone, atlikite techninę priežiūrą. | X | X |
| 5 | Patikrinkite CO ₂ kiekį (oro koeficientą) prietaise, jei reikia, nustatykite iš naujo. Tai protokoluokite. | X | X |
| 6 | Atjunkite gaminį nuo maitinimo tinklo. Patikrinkite kištukines elektros jungtis, ar teisingai sujungtos, jei reikia, koreguokite. | X | X |
| 7 | Uždarykite dujų uždarymo čiaupą ir techninės priežiūros čiaupus. | | X |
| 8 | Ištuštinkite gaminį šildymo kontūre. Patikrinkite išsiplėtimo indo pirminį slėgį, jei reikia, papildykite jo atsargas (apie 0,3 bar žemiau sistemos pildymo slėgio). | | X |
| 9 | Karšto vandens kontūre slėgis turi kristi. Patikrinkite sluoksninio vandens šildytuvo išsiplėtimo indo pirminį slėgį (jei yra). Jei reikia, pakoreguokite slėgį. | X | X |
| 10 | Patikrinkite, ar anodas smarkiai pažeistas korozijos ir, prireikus, jį pakeiskite. | X | |
| 11 | Išmontuokite kompaktinį šilumos modulį. | | X |
| 12 | Patikrinkite visus degimo srityje esančius sandariklius, ypač degiklio jungtės sandariklį. Radę pažeidimų, pakeiskite sandariklius. | | X |
| 13 | Išvalykite šilumokaitį. | | X |
| 14 | Patikrinkite, nepažeistas degiklis, jei reikia, pakeiskite jį. | | X |
| 15 | Patikrinkite kondensato sifoną gaminyje, jei reikia, išvalykite ir pripildykite. | X | X |
| 16 | Sumontuokite kompaktinį šilumos modulį. Dėmesio: pakeiskite sandariklius! | | X |
| 17 | Jei nepakankamas vandens kiekis arba nepasiekiamo išleidimo temperatūra, tuomet, esant reikalui, pakeiskite antrinį šilumokaitį. | | X |
| 18 | Atsukite dujų uždarymo čiaupą, vėl prijunkite gaminį prie tinklo ir įjunkite jį. Patikrinkite, ar dujų pusėje nėra nesandarumo. | X | X |
| 19 | Atsukite techninės priežiūros čiaupus, pripildykite gaminį / šildymo sistemą iki 1,0–1,5 bar (atsižvelgdami į įrenginio statinį aukštį) ir paleiskite oro išleidimo programą. | | X |
| 20 | Atlikite gaminio ir šildymo sistemos – dažniausiai karšto vandens ruošimo sistemos – veikimo bandymą. Paskui, jei reikės, vėl išleiskite orą iš sistemos. | X | X |
| 21 | Patikrinkite dujų rūšį. | | X |
| 22 | Vizualiai patikrinkite uždegimo ir degiklio elgseną. | X | X |
| 23 | Dar kartą patikrinkite gaminio CO ₂ kiekį (oro koeficientą). | | X |
| 24 | Įsitinkite, kad iš gaminio nesiskverbia dujos, išmetamosios dujos, karštas vanduo ar kondensatas. Jei reikia, užsandarinkite sistemą. | X | X |
| 25 | Protokoluokite atliktą patikrą / techninę priežiūrą. | X | X |

D Būsenos kodai – apžvalga

| Būsenos kodas | Reikšmė |
|-----------------|---|
| Šildymo režimas | |
| S.00 | Veikiant šildymo režimui nėra šilumos poreikio. |
| S.01 | Šildymo režimas, ventiliatoriaus paleidimas. |
| S.02 | Šildymo režimas, siurblio paleidimas. |
| S.03 | Degiklio uždegimas šildymo režimu. |
| S.04 | Šildymo režimas, degiklis įjungtas. |
| S.05 | Šildymo režimas, siurblio / ventiliatoriaus inercinis veikimas. |
| S.06 | Šildymo režimas, ventiliatoriaus inercinis veikimas |

| Būsenos kodas | Reikšmė |
|------------------------|--|
| S.07 | Šildymo režimas, siurblio sekimas |
| S.08 | Šildymo režimu likusi degiklio blokavimo trukmė. |
| S.09 | Šildymo sistemos kalibravimo režimas / moduliacijos blokavimo trukmė. |
| Karšto vandens režimas | |
| S.20 | Karšto vandens poreikis. |
| S.21 | Karšto vandens režimas, ventiliatoriaus paleidimas. |
| S.22 | Karšto vandens režimas, siurblio veikimo ankstinimas. |
| S.23 | Degiklio uždegimas karšto vandens režimu. |
| S.24 | Karšto vandens režimas, degiklis įjungtas. |
| S.25 | Karšto vandens režimas, siurblio / ventiliatoriaus inercinis veikimas. |
| S.26 | Karšto vandens režimas, ventiliatoriaus inercinis veikimas |
| S.27 | Karšto vandens režimas, siurblio sekimas |
| S.28 | Karštas vanduo, degiklio blokavimo trukmė. |
| S.29 | Karšto vandens kalibravimo režimas / moduliacijos blokavimo trukmė. |
| Ypatingi atvejai | |
| S.30 | Patalpos termostatas blokuoja šildymo režimą. |
| S.31 | Aktyvintas vasaros režimas arba „eBUS“ reguliatorius nereikalauja šilumos. |
| S.32 | Laukimo režimas dėl ventiliatoriaus sukimosi greičio nuokrypio. |
| S.34 | Aktyvintas apsaugos nuo užšalimo režimas. |
| S.35 | Prietaiso laukimo trukmė dėl ventiliatoriaus blokuotės, nes greitis per mažas arba per didelis. |
| S.36 | Nuolatinė reguliatoriaus nustatytoji vertė < 20 °C, išorinis reguliavimo įrenginys blokuoja šildymo režimą. |
| S.37 | Naudojant per didelis ventiliatoriaus sukimosi greičio nuokrypis. |
| S.39 | Suveikė degiklio stabdymo kontaktas (pvz., apsauginio termostato, skirto grindų šildymui arba kondensato siurblio). |
| S.40 | Naudojimas patogiuoju saugos režimu: prietaisas veikia, ribojama šildymo patogumo funkcija. Pvz., grindų perkaitimas (pridedamas termostatas). |
| S.41 | Vandens slėgis > 2,8 bar. |
| S.42 | Degiklio naudojimą blokuoja išmetamųjų dujų vožtuvo atsakas (tik naudojant priedą daugiafunkcij modulį) arba sugedo kondensato siurblys, blokuojamos šilumos reikalavimo komandos. |
| S.46 | Naudojimas patogiuoju saugos režimu, liepsna užgęsta esant mažiausiai apkrovai. |
| S.53 | Moduliacijos blokuotė / naudojimo blokuotė aktyvino prietaiso laukimo trukmę, nes trūksta vandens (per didelis tiekiamo ir grįžtamojo srauto temperatūrų skirtumas). |
| S.54 | Naudojimo blokuotė aktyvino prietaiso laukimo trukmę, nes trūksta vandens (temperatūrų pokytis). |
| S.57 | Laukimo režimas, naudojimas patogiuoju saugos režimu. |
| S.58 | Degiklio moduliacija dėl triukšmo / vėjo. |
| S.59 | Laukimo trukmė: nepasiektas mažiausias cirkuliuojančio vandens kiekis. |
| S.61 | Dujų šeimos kontrolė nesėkminga: ant spausdintinės plokštės esantis kodavimo rezistorius netinka įvestai dujų grupei (taip pat žr. F.92). |
| S.62 | Dujų šeimos kontrolė nesėkminga: ribinės CO/CO ₂ vertės. Patikrinkite degimą. |
| S.63 | Dujų šeimos kontrolė nesėkminga: degimo kokybė už leistino diapazono ribų (žr. F.93). Patikrinkite degimą. |
| S.76 | Per mažas sistemos slėgis. Papildykite vandens atsargas. |
| S.92 | Vyksta grįžtančio srauto jutiklio bandymas, šildymo reikalavimai užblokuojami. |
| S.96 | Vyksta grįžtančio srauto jutiklio testavimas, šildymo pareikalavimai užblokuoti. |
| S.97 | Vyksta vandens slėgio jutiklio testavimas, šildymo pareikalavimai užblokuoti. |
| S.98 | Vyksta tiekiamo/grįžtančio srauto jutiklio testavimas, šildymo pareikalavimai užblokuoti. |
| S.105 | Jei šildymo sistemos srautas nedidelis, iš naujo išleiskite orą P00. (Proklima) |

E Gedimų kodai – apžvalga

| Kodas | Reikšmė | Priežastis |
|-------|--|---|
| F.00 | Tiekiamo srauto temperatūros jutiklio pertrūkis | Neįkištas arba laisvas NTC kištukas, spausdintinėje plokštėje neteisingai įkištas sudėtinis kištukas, pertrūkis kabelių pynėje, sugedo NTC |
| F.01 | Grįžtančio srauto temperatūros jutiklio pertrūkis | Neįkištas arba laisvas NTC kištukas, spausdintinėje plokštėje neteisingai įkištas sudėtinis kištukas, pertrūkis kabelių pynėje, sugedo NTC |
| F.02 | Rezervuaro pildymo jutiklio triktis. | Sugedo NTC, sugedo NTC kabelis, sugedo NTC kištukinė jungtis. |
| F.03 | Rezervuaro jutiklio triktis. | Sugedo NTC, sugedo NTC kabelis, sugedo NTC kištukinė jungtis. |
| F.10 | Tiekiamo srauto temperatūros jutiklio trumpasis jungimas | Sugedo NTC, trumpasis jungimas kabelių pynėje, kabelyje/korpuse |
| F.11 | Grįžtančio srauto temperatūros jutiklio trumpasis jungimas | Sugedo NTC, trumpasis jungimas kabelių pynėje, kabelyje/korpuse |
| F.12 | Rezervuaro pildymo jutiklio trumpasis jungimas. | Sugedo NTC, trumpasis jungimas kabelių pynėje, kabelyje/korpuse |
| F.13 | Rezervuaro jutiklio trumpasis jungimas. | Sugedo NTC, trumpasis jungimas kabelių pynėje, kabelyje/korpuse |
| F.20 | Apsauginis išjungimas: temperatūros ribotuvas | Neteisinga kabelių pynės masės jungtis su prietaisu, sugedo tiekiamo arba grįžtančio srauto NTC jutiklio (blogas kontaktas), „juodasis“ išlydis per uždegimo kabelį, uždegimo kištuką arba uždegimo elektrodą. Siurblys blokuoja, yra oro. |
| F.22 | Apsauginis išjungimas: vandens trūkumas | Nėra arba per mažai vandens gaminyje, sugedo vandens slėgio jutiklis, atsipalaidavęs/neįkištas/sugedęs kabelis iki siurblio arba vandens slėgio jutiklio |
| F.23 | Apsauginis išjungimas: per didelė temperatūros sklaida | Užsiblokavo siurblys, per maža siurblio galia, oras gaminyje, supainiotas tiekiamo ir grįžtančio srauto NTC |
| F.24 | Apsauginis išjungimas: per greitas temperatūros kilimas | Užsiblokavo siurblys, per maža siurblio galia, oras gaminyje, per mažas sistemos slėgis, užsiblokavo/neteisingai sumontuotas sunkio jėgos stabdys |
| F.25 | Apsauginis išjungimas: išmetamųjų dujų temperatūros ribotuvas (Austrijai skirtas priedas) arba kiti saugos komponentai jungiami prie iš anksto primontuoto kištuko X20 | Sugedo NTC, trumpasis jungimas kabelių pynėje, kabelyje/korpuse |
| F.26 | Gedimas: neveikia dujų armatūra | Neprijungtas dujų armatūros žingsninis variklis, spausdintinėje plokštėje neteisingai įkištas sudėtinis kištukas, pertrūkis kabelių pynėje, sugedo dujų armatūros žingsninis variklis, sugedo elektroninė įranga |
| F.27 | Apsauginis išjungimas: netinkamos liepsnos nustatymas | Drėgmė ant elektroninės įrangos, sugedo elektroninė įranga (liepsnos kontrolės įtaisas), nesandarus elektromagnetinis dujų vožtuvas |
| F.28 | Gedimas per paleidimą: nesėkmingas uždegimas | Sugedo dujų skaitiklis arba suveikė dujų slėgio relė, oras dujose, per mažas dujų srauto slėgis, suveikė terminis uždarymo įtaisas (TUI), užsikimšo kondensato kanalas, neteisingas dujų purkštukas, neteisinga ET dujų armatūra, dujų armatūros gedimas, spausdintinėje plokštėje neteisingai įkištas sudėtinis kištukas, pertrūkis kabelių pynėje, sugedo uždegimo sistema (uždegimo transformatorius, uždegimo kabelis, uždegimo kištukas, uždegimo elektrodas), jonizacijos srovės pertrūkis (kabelis, elektrodas), neteisingas gaminio įžeminimas, sugedo elektroninė įranga |
| F.29 | Gedimas veikimo metu: nesėkmingas pakartotinis uždegimas | Laikinais pertrauktas dujų tiekimas, išmetamųjų dujų recirkuliacija, užsikimšo kondensato kanalas, neteisingas gaminio įžeminimas, uždegimo transformatoriaus kibirkščiavimo pertrūkiai |
| F.32 | Ventiliatoriaus gedimas | Neteisingai įkištas kištukas į pūstuvą, spausdintinėje plokštėje neteisingai įkištas sudėtinis kištukas, pertrūkis kabelių pynėje, užsiblokavo pūstuvai, sugedo Hallo jutiklis, sugedo elektroninė įranga |
| F.35 | Oro trūkumas degimo bloke. | Neteisingas ventiliatoriaus apskukų dažnis, užsikimšo oro tiekimo arba dūmų ištraukimo linija, kištukas netinkamai prijungtas prie ventiliatoriaus, daugiakontaktis kištukas netinkamai prijungtas prie plokštės, pertrūkis kabelių pynėje, užsiblokavo ventiliatorius, sugedo Hallo jutiklis, sugedo elektroninė įranga. |
| F.42 | Kodavimo rezistoriaus klaida (gali būti naudojant su F.70). | Kodavimo rezistoriaus (šilumokaičio kabelių pynėje) arba dujų grupių varžos (spausdintinėje plokštėje) galios lygių trumpasis jungimas / trūkis. |
| F.47 | Karšto vandens jutiklio atjungimas rezervuaro išvade (debito fiksavimas) | Sugedo NTC, sugedo NTC kabelis, sugedo NTC kištukinė jungtis. |
| F.48 | Karšto vandens jutiklio, esančio ties plokštinio šilumokaičio išvadu, trumpasis jungimas. | Sugedo NTC, trumpasis jungimas kabelių pynėje, kabelyje/korpuse |
| F.49 | eBUS gedimas | Trumpasis jungimas eBUS, eBUS perkrova arba eBUS du skirtingo poliškumo maitinimo šaltiniai |
| F.52 | Masės srauto jutiklio jungties klaida. | Masės srovės jutiklis neprijungtas / atjungtas, kištukas neįkištas arba įkištas netinkamai. |

| Kodas | Reikšmė | Priežastis |
|-------|---|--|
| F.53 | Masės srauto jutiklio klaida | Per mažas dujų srauto slėgis, po Venturio purkštuko filtro dangteliu esantis filtras yra šlapias arba užsikimšo, sugedo masės srauto jutiklis, užsikimšo Venturio purkštuko vidinis slėgio matavimo taškas (Venturio purkštuko apvaliesiems sandarikliams nenaudokite jokių tepimo priemonių!) |
| F.54 | Dujų slėgio klaida (naudojant su F.28/F.29). | Dujų tiekimo slėgio nėra arba jis per mažas, uždarytas dujų skiriamasis čiaupas. |
| F.56 | Masės srauto jutiklio reguliavimo klaida | Sugedo dujų armatūra, sugedo link dujų armatūros nutiesta kabelių pynė. |
| F.57 | Klaida veikiant komforto užtikrinimo režimui | Labai surūdijęs uždegimo elektrodas. |
| F.61 | Dujų armatūros valdiklio gedimas | <ul style="list-style-type: none"> – Trumpasis jungimas/trumpasis jungimas į korpusą dujų armatūros kabelių pynėje – Sugedo dujų armatūra (ričių trumpasis jungimas į korpusą) – Sugedo elektroninė įranga |
| F.62 | Dujų armatūros gedimas, išjungimo atidėjimas | <ul style="list-style-type: none"> – Uždelstas dujų armatūros išjungimas – Uždelstas liepsnos signalo užgesimas – Nesandari dujų armatūra – Sugedo elektroninė įranga |
| F.63 | EEPROM gedimas | Sugedo elektroninė įranga |
| F.64 | Elektroninės įrangos / NTC gedimas | Tiekiamo srauto arba grįžtančio srauto NTC trumpasis jungimas, sugedo elektroninė įranga |
| F.65 | Gedimas, elektroninės įrangos temperatūra | Elektroninė įranga dėl išorės poveikio per karštą, sugedo elektroninė įranga |
| F.67 | Gedimas, elektroninė įranga / liepsna | Neįtikimas liepsnos signalas, sugedo elektroninė įranga |
| F.68 | Gedimas, nestabilus liepsnos signalas | Oras dujose, per mažas dujų srauto slėgis, neteisingas oro koeficientas, užsikimšo kondensato kanalas, neteisingas degiklio purkštukas, jonizacijos srovės pertrūkis (kabelis, elektrodas), išmetamųjų dujų recirkuliacija, kondensato kanalas, elektronikos gedimas |
| F.70 | Neteisingas prietaiso kodas (DSN) | Jei buvo sumontuotos atsarginės dalys: ekranas ir spausdintinė plokštė pakeisti vienu metu ir iš naujo nenustatytas prietaiso kodas, neteisingas galios dydžio kodavimo rezistorius arba jo nėra |
| F.71 | Tiekiamo srauto temperatūros jutiklio klaida | Tiekiamo srauto temperatūros jutiklis praneša apie pastovią vertę: <ul style="list-style-type: none"> – Tiekiamo srauto temperatūros jutiklis neteisingai priglundęs prie tiekiamo srauto vamzdžio – Sugedo tiekiamo srauto temperatūros jutiklis |
| F.72 | Tiekiamo srauto ir (arba) grįžtančio srauto temperatūros jutiklio klaida | Per didelis tiekiamo / grįžtančio srauto NTC temperatūrų skirtumas → sugedo tiekiamo srauto ir (arba) grįžtančio srauto temperatūros jutiklis. |
| F.73 | Vandens slėgio jutiklio signalas neteisingame diapazone (per žemas) | Vandens slėgio jutiklio pertrūkis/trumpasis jungimas, GND pertrūkis/trumpasis jungimas vandens slėgio jutiklio įvade arba sugedo vandens slėgio jutiklis |
| F.74 | Vandens slėgio jutiklio signalas neteisingame diapazone (per aukštas) | Vandens slėgio jutiklio laidas turi trumpąjį jungimą 5V/24V arba vidinis gedimas vandens slėgio jutiklyje |
| F.75 | Klaida: per mažą pralaidos gebą įjungiant siurbį. | Sugedo siurblys, šildymo sistemoje yra oro, prietaise per mažai vandens, sugedo masės srauto jutiklis. |
| F.77 | Išmetamųjų dujų sklendės/kondensato siurblio gedimas | Nėra išmetamųjų dujų sklendės patvirtinimo arba sugedo kondensato siurblys |
| F.81 | Rezervuaro siurblio klaida | Šildymo ir karšto vandens kontūre yra oro, netinkamai veikia pildymo siurblys. |
| F.82 | Šalutinės srovės anodo klaida (jei jis įrengtas kaip priedas). | Sugedo anodo jungtis arba šalutinės srovės anodo plokštė. |
| F.83 | Tiekiamo srauto ir (arba) grįžtančio srauto temperatūros jutiklio temperatūros kitimas. | Įjungiant degiklį neregistruojamas joks arba registruojamas per mažas temperatūros kitimas ties tiekiamo srauto arba grįžtančio srauto temperatūros jutikliu. <ul style="list-style-type: none"> – Per mažai vandens gaminyje – Tiekiamo srauto arba grįžtančio srauto temperatūros jutiklis neteisingai priglundęs prie vamzdžio. |
| F.84 | Neįtikimas tiekiamo srauto / grįžtančio srauto temperatūros jutiklio temperatūrų skirtumas. | Tiekiamo srauto ir grįžtančio srauto temperatūros jutiklis praneša neįtikimas vertes. <ul style="list-style-type: none"> – Tiekiamo srauto ir grįžtančio srauto temperatūros jutikliai yra sukeisti. – Tiekiamo srauto ir grįžtančio srauto temperatūros jutikliai yra neteisingai sumontuoti. |

| Kodas | Reikšmė | Priežastis |
|---------------|---|--|
| F.85 | Klaida, tiekiamo srauto arba grįžtančio srauto temperatūros jutiklis neteisingai sumontuotas. | Tiekiamo srauto ir (arba) grįžtančio srauto temperatūros jutikliai yra sumontuoti ant to paties / netinkamo vamzdžio. |
| F.86 | Klaida: kontaktas, grindys | Apsauginis termostatas esant įjungtam grindų šildymui: šildymo užduotosios vertės nustatymas |
| F.92 | Dujų kodavimo varžo klaida | Spausdintinės plokštės kodavimo rezistorius netinka įvestai dujų grupei: patikrinkite rezistorių, iš naujo atlikite dujų šeimos kontrolę ir įveskite teisingą dujų grupę. |
| F.93 | Dujų grupės klaida | Degimo oro kokybė neleistiname diapazone: netinkamas dujų purkštukas, recirkuliacija, netinkama dujų grupė, užsikimšo Venturio purkštuko vidinis slėgio matavimo taškas (Venturio purkštuko apvaliesiems sandarikliams nenaudokite jokių tepimo priemonių!). |
| Ryšio gedimas | Nėra ryšio su spausdintine plokšte | Ryšio gedimas tarp ekrano ir spausdintinės plokštės elektroninės įrangos dėžėje |

| | | | |
|----|---|----|---|
| 10 | Venturio purkštukas | 16 | Karšto vandens temperatūros jutiklis ties plokštės šilumokačio karšto vandens ištekėjimo anga |
| 11 | Dujų armatūra | 17 | Šildymo siurblys |
| 12 | Vandens šildytuvo temperatūros jutiklis | 18 | Karšto vandens siurblys |
| 13 | Trišakis vožtuvas | 19 | Pagrindinis maitinimo tinklas |
| 14 | Slėgio jutiklis | 20 | Uždegimo elektrodas |
| 15 | Debito jutiklis | 21 | Ijungimo / išjungimo mygtukas |

G Gamyklinės dujų nuostatų vertės

| Nuostatų vertės | Vienetai | Gamtinės dujos G20 | Propanas G31 |
|---|--------------------|--------------------|--------------|
| CO ₂ po 5 min. veikimo visa apkrova su uždarytu priekiniu gaubtu | tūrio | 9,2 ± 1,0 | 10,4 ± 0,5 |
| CO ₂ po 5 min. veikimo visa apkrova su nuimtu priekiniu gaubtu | tūrio | 9,0 ± 1,0 | 10,2 ± 0,5 |
| Nustatyta Wobbe indeksui W _o | kWh/m ³ | 14,09 | 21,41 |
| O ₂ po 5 min. veikimo visa apkrova su uždarytu priekiniu gaubtu | tūrio | 4,5 ± 1,8 | 5,1 ± 0,8 |

H Techniniai duomenys

Techniniai duomenys – Šildymo sistema

| | VSC 206/4-5 150 | VSC 266/4-5 200 | VSC 306/4-5 150 |
|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Didžiausia į šildymo sistemą tiekiamo srauto temperatūra | 80 °C | 80 °C | 80 °C |
| Maks. tiekiamo srauto temperatūros nustatymo diapazonas (gamyklinis nuostatas: 75 °C) | 30 ... 80 °C | 30 ... 80 °C | 30 ... 80 °C |
| Didžiausias leistinas slėgis | 0,3 MPa (3,0 bar) | 0,3 MPa (3,0 bar) | 0,3 MPa (3,0 bar) |
| Nominalus vandens srautas (ΔT = 20 K) | 861 l/h | 1 077 l/h | 1 292 l/h |
| Nominalus vandens srautas (ΔT = 30 K) | 574 l/h | 718 l/h | 861 l/h |
| Kondensato kiekio artutinė vertė (pH rodiklis nuo 3,5 iki 4,0), kai 50/30 °C | 1,82 l/h | 2,87 l/h | 3,09 l/h |
| ΔP šildymo sistema esant nominaliam srautui (ΔT = 30 K) | 0,029 MPa (0,290 bar) | 0,029 MPa (0,290 bar) | 0,021 MPa (0,210 bar) |

Techniniai duomenys – Našumas / apkrova G20

| | VSC 206/4-5 150 | VSC 266/4-5 200 | VSC 306/4-5 150 |
|---|--------------------|--------------------|--------------------|
| Naudingosios galios diapazonas (P) esant 50/30 °C | 4,3 ... 21,5 kW | 5,9 ... 27,1 kW | 6,6 ... 32,5 kW |
| Naudingosios galios diapazonas (P) esant 80/60 °C | 3,8 ... 20 kW | 5,2 ... 25 kW | 5,8 ... 30 kW |
| Karšto vandens vardinės šiluminės galios diapazonas (P) | 3,8 ... 24 kW | 5,2 ... 30 kW | 5,8 ... 34 kW |
| Didžiausia šiluminė apkrova šildymo sistemoje (Q) | 20,4 kW | 25,5 kW | 30,6 kW |
| Mažiausia šiluminė apkrova šildymo sistemoje (Q) | 4 kW | 5,5 kW | 6,2 kW |
| Didžiausia šiluminė apkrova, karštas vanduo (Q) | 24,5 kW | 30,6 kW | 34,7 kW |
| Mažiausia šiluminė apkrova, karštas vanduo (Q) | 4 kW | 5,5 kW | 6,2 kW |

Techniniai duomenys – Našumas / apkrova G31

| | VSC 206/4-5 150 | VSC 266/4-5 200 | VSC 306/4-5 150 |
|---|--------------------|--------------------|--------------------|
| Naudingosios galios diapazonas (P) esant 50/30 °C | 5,6 ... 21,5 kW | 6,8 ... 27,1 kW | 9,5 ... 32,5 kW |
| Naudingosios galios diapazonas (P) esant 80/60 °C | 5 ... 20 kW | 6 ... 25 kW | 8,5 ... 30 kW |
| Karšto vandens vardinės šiluminės galios diapazonas (P) | 5 ... 24 kW | 6 ... 30 kW | 8,5 ... 34 kW |
| Didžiausia šiluminė apkrova šildymo sistemoje (Q) | 20,4 kW | 25,5 kW | 30,6 kW |
| Mažiausia šiluminė apkrova šildymo sistemoje (Q) | 5,3 kW | 6,4 kW | 9 kW |
| Didžiausia šiluminė apkrova, karštas vanduo (Q) | 24,5 kW | 30,6 kW | 34,7 kW |
| Mažiausia šiluminė apkrova, karštas vanduo (Q) | 5,3 kW | 6,4 kW | 9 kW |

Techniniai duomenys – karštas vanduo

| | VSC 206/4-5 150 | VSC 266/4-5 200 | VSC 306/4-5 150 |
|--|--------------------|--------------------|--------------------|
| Specifinis srautas (D) ($\Delta T = 30$ K) pagal EN 13203 | 32,9 l/min | 41,7 l/min | 37,9 l/min |
| Nenutrūkstamas debitas ($\Delta T = 35$ K) | 591 l/h | 738 l/h | 837 l/h |
| Specifinis debitas ($\Delta T = 35$ K) | 28,2 l/min | 35,7 l/min | 32,5 l/min |
| Didžiausias leistinas slėgis | 1 MPa (10 bar) | 1 MPa (10 bar) | 1 MPa (10 bar) |
| Temperatūros diapazonas | 35 ... 65 °C | 35 ... 65 °C | 35 ... 65 °C |
| Rezervuaro talpa | 150,8 l | 196,5 l | 150,8 l |

Techniniai duomenys – Bendrieji

| | VSC 206/4-5 150 | VSC 266/4-5 200 | VSC 306/4-5 150 |
|---|---|---|---|
| Dujų kategorija | II _{2H3P} | II _{2H3P} | II _{2H3P} |
| Dujų tiekimo vamzdžio skersmuo | G 3/4 colio | G 3/4 colio | G 3/4 colio |
| Šildymo sistemos vamzdžio skersmuo | G 3/4 colio | G 3/4 colio | G 3/4 colio |
| - Apsauginio vožtuvo jungiamasis vamzdis (min.) | 24 mm | 24 mm | 24 mm |
| Kondensato nutekamoji linija (min.) | 24 mm | 24 mm | 24 mm |
| Dujų tiekimo slėgis (G20) | 2 kPa (20 mbar) | 2 kPa (20 mbar) | 2 kPa (20 mbar) |
| Dujų pratakai, kai P maks. – karštas vanduo (G20) | 2,59 m ³ /h | 3,24 m ³ /h | 3,67 m ³ /h |
| CE numeris (PIN) | 1312CO5870 | 1312CO5871 | 1312CO5872 |
| Dūmų masės srautas veikiant kaitinimo režimui, kai P min. | 1,8 g/s | 2,5 g/s | 2,9 g/s |
| Dūmų masės srautas veikiant kaitinimo režimui, kai P maks. | 9,2 g/s | 11,5 g/s | 13,8 g/s |
| Dūmų masės srautas veikiant karšto vandens režimui, kai P maks. | 11,0 g/s | 13,8 g/s | 15,6 g/s |
| Aprobuoti įrenginių modeliai | C13x, C33x, C43x, C53x, C83x, C93x, B33P, B53P | C13x, C33x, C43x, C53x, C83x, C93x, B33P, B53P | C13x, C33x, C43x, C53x, C83x, C93x, B33P, B53P |

| | VSC 206/4-5 150 | VSC 266/4-5 200 | VSC 306/4-5 150 |
|---|--------------------|--------------------|--------------------|
| Vardinis naudingumo koeficientas esant 80 / 60 °C | 98 % | 98 % | 98 % |
| Vardinis naudingumo koeficientas esant 60 / 40 °C | 101,9 % | 103 % | 103,2 % |
| Vardinis naudingumo koeficientas esant 50 / 30 °C | 105,4 % | 106,5 % | 106,2 % |
| Naudingumo koeficientas įjungus dalinės apkrovos režimą (30 %) bei 40/30 °C | 108 % | 108 % | 108 % |
| NOx klasė | 6 | 6 | 6 |
| Įrenginio matmuo, plotis | 599 mm | 599 mm | 599 mm |
| Įrenginio matmuo, gylis | 693 mm | 693 mm | 693 mm |
| Įrenginio matmuo, aukštis | 1 640 mm | 1 880 mm | 1 640 mm |
| Grynasis svoris | 125 kg | 141 kg | 128 kg |
| Svoris pripildžius vandens | 280 kg | 342 kg | 284 kg |

Elektros įrangos techniniai duomenys

| | VSC 206/4-5 150 | VSC 266/4-5 200 | VSC 306/4-5 150 |
|--|--------------------|--------------------|--------------------|
| Elektros jungtis | 230 V / 50 Hz | 230 V / 50 Hz | 230 V / 50 Hz |
| Įmontuotas saugiklis (inercinis) | T4A/250 | T4A/250 | T4A/250 |
| Įmamoji elektros galia maks. | 105 W | 105 W | 105 W |
| Įmamoji elektros galia budėjimo režimu | 2,1 W | 2,1 W | 2,1 W |
| Saugos klasė | IP X4 D | IP X4 D | IP X4 D |

Dalykinė rodyklė

| | | | |
|---|--------|---|-----|
| „Live Monitor“ atvėrimas | 17 | Gaminys | |
| A | | Eksploatacijos sustabdymas | 36 |
| atlikimas | | įjungimas | 18 |
| Dujų šeimos kontrolė | 19 | Gedimo simbolis | 20 |
| Elektroninės įrangos savitakra | 28 | Gedimų atmintinė | |
| Atsarginės dalys | 27 | atstatymas | 32 |
| Atstatymas | | Gedimų kodai | 45 |
| Visi parametrai | 32 | peržiūra | 32 |
| atvėrimas | | Gedimų sąrašas | |
| „Live Monitor“ | 17 | šalinimas | 32 |
| B | | Užklausa | 32 |
| Baigimas | | Greitojo oro išleidimo įtaisas | 22 |
| Remontas | 36 | Grižtančio srauto temperatūros reguliavimas | |
| Būsenos kodai | 17, 43 | nustatymas | 25 |
| C | | I | |
| CE ženklas | 7 | Išmetamųjų dujų kanalas | 5 |
| CO ₂ kiekio | | Išmetamųjų dujų kvapas | 5 |
| tikrinimas | 23 | išmontavimas | |
| D | | Kompaktinis šilumos modulis | 28 |
| Dalis, jungianti įrenginį ir oro-išmetamųjų dujų kanalą | 14 | Išsiplėtimo indo pirminio slėgio | |
| Daugiafunkcis modulis | 19 | tikrinimas | 30 |
| Degiklio | | Į | |
| keitimas | 32 | Įrankiai | 6 |
| tikrinimas | 29 | Įrengimo vieta | 5–6 |
| Degiklio blokavimo trukmė | | Įrenginio konfigūracija | |
| nustatymas | 25 | atvėrimas | 19 |
| Degiklio blokavimo trukmė, likusi | | Įtampa | 4 |
| atstatymas | 25 | K | |
| Degimo oro tiekimo kanalas | 5 | Kalba | 18 |
| Diagnostika | | Kalkių iškritimas | 27 |
| atlikimas | 32 | Karšto vandens temperatūra | |
| Diagnostikos kodai | 39 | nustatymas | 19 |
| iškvietimas | 24 | keitimas | |
| Didžiausia šildymo srovė | 19 | Degiklio | 32 |
| nustatymas | 24 | Dujų armatūra | 33 |
| Diegimo vedlys | 18–19 | Ekranas | 36 |
| paleidimas iš naujo | 19 | Pūstuvai | 33 |
| Dokumentai | 7 | Spausdintinės plokštės | 36 |
| Dujų armatūra | 33 | Šilumokaitis | 35 |
| Dujų armatūros | | Venturio purkštukas | 34 |
| keitimas | 33 | Komforto režimas | |
| Dujų kvapas | 4 | nustatymas | 19 |
| Dujų mišinio grupė | 13 | Komforto užtikrinimo režimas | 32 |
| Dujų rūšis | 13 | Kompaktinis šilumos modulis | |
| Dujų šeimos kontrolė | | išmontavimas | 28 |
| atlikimas | 19 | Montavimas | 29 |
| E | | Komponentų bandymas | 27 |
| Ekranas | | Kondensato nutekamosios linijos | 14 |
| keitimas | 36 | Kondensato sifonas | |
| Eksploatacijos sustabdymas | 36 | pildymas | 18 |
| Eksplotavimas nuo patalpų oro priklausomu režimu | 5 | valymas | 29 |
| Elektroninės įrangos savitakra | | Korozija | 6 |
| atlikimas | 28 | Kvalifikacija | 4 |
| Elektros maitinimas | 16 | Kvalifikuotas meistras | 4 |
| Elektros sistema | 4 | Kvalifikuoto meistro telefono numeris | 19 |
| F | | L | |
| Funkcijų meniu | 27 | Liekamasis tiekimo aukštis, siurblys | 26 |
| G | | M | |
| Gaminio perdavimas | 27 | Maitinimo tinklo jungtis | 16 |
| | | Meistro lygmuo | |
| | | atvėrimas | 17 |

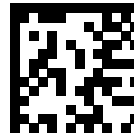
Tiekėjas

Vaillant Group International GmbH

Berghauser Strasse 40 ■ D-42859 Remscheid

Tel. +49 2191 18 0

www.vaillant.info



0020183556_04

Leidėjas/gamintojas

Vaillant GmbH

Berghauser Str. 40 ■ D-42859 Remscheid

Tel. +49 2191 18 0 ■ Fax +49 2191 18 2810

info@vaillant.de ■ www.vaillant.de

© Šios instrukcijos arba jų dalys saugomos autorių teisėmis ir jas galima dauginti arba platinti tik gavus raštišką gamintojo sutikimą.

Galimi techniniai pakeitimai.